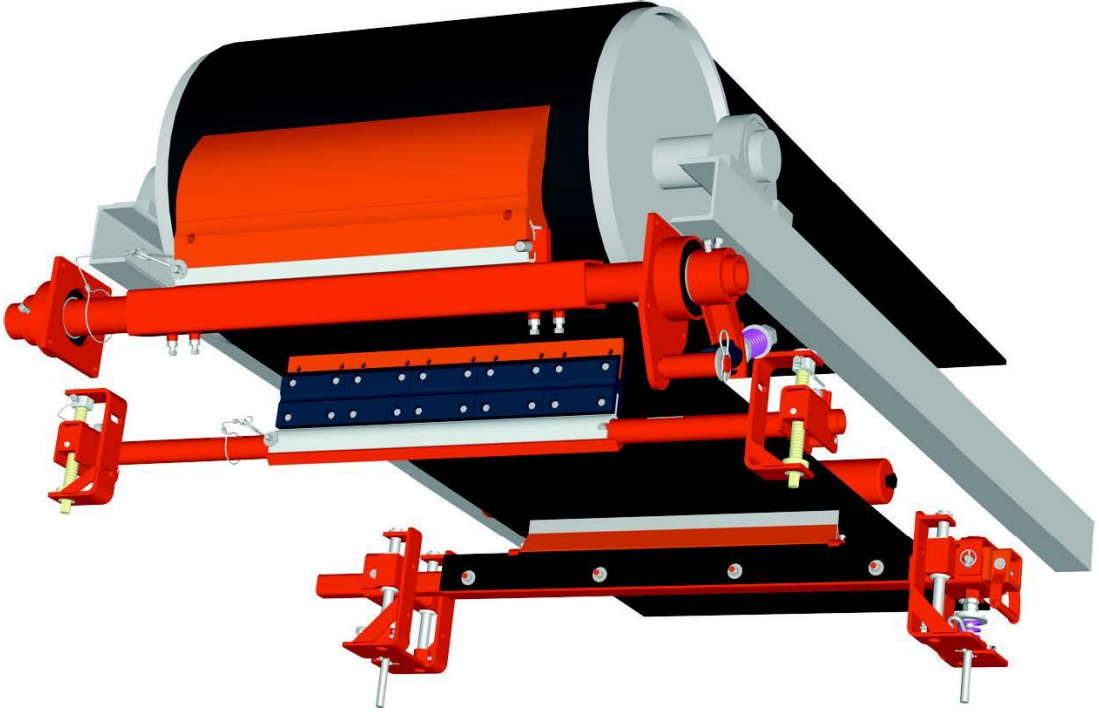


Primer sıyrıcı ve sekonder sıyrıcı



İşletim Kılavuzu Kısım 1- Genel

Versiyon: 0
Dil: TR
M9000ETR-05/20

İçindekiler

1 Genel	1
2 Güvenlik	5
2.1 Genel güvenlik talimatları	5
2.2 Kişisel koruyucu donanım	6
2.3 Sistemdeki güvenlik etiketleri	6
2.4 ATEX alanlarında kullanım için özel güvenlik talimatları	7
3 Montaj öncesi hazırlıklar	8
3.1 Gerekli alet ve malzemeler	8
3.2 Çalışma şartlarının kontrol edilmesi	9
3.3 Paketten çıkarmak/nakliye	9
4 Montaj	10
4.1 Doğru montaj konumunun belirlenmesi	11
4.2 Gergi mekanizması için montaj konumu	12
4.3 Aksın kısaltılması	12
4.4 Sıyırıcı ve gergi mekanizmasının montajı	13
4.5 Konveyör bandına karşı gerginlik	14
5 İşletim	15
5.1 Genel notlar	15
5.2 Gereksinimler	16
5.3 Hizmete Alma	16
6 Bakım/servis/onarım	18
7 Sorun giderme ve onarım	19
7.1 Genel notlar	19
7.2 Sorun Giderme	20
7.3 Uçların Değiştirilmesi	21
8 Yedek parçalar	22
9 Söküm/geri dönüşüm/bertaraf	22

1 Genel



NOT

Sıyırıcı veya konveyörde çalışmaya başlamadan önce, bu işletim kılavuzunun 1. ve 2. Bölümlerinin okunması ve anlaşılması gerekmektedir.

1.1 Bu işletim kılavuzu hakkında

Bu işletim kılavuzu sadece sıyırıcılar için geçerli olup sıyırıcıları kuran, hizmete alan ve operasyon takibini yapan kişiler için hazırlanmıştır.

Bu işletim kılavuzu sıyırıcıların kurulum, işletim ve bakımından sorumlu kişilerin kolaylıkla ulaşabileceği yerde sağlam bir vaziyette sıyırıcının hizmet ömrü boyunca saklanmalıdır.

1.2 Ek dokümanlar

Ayrıca sağlanan işletim kılavuzunun 2. Bölümü bu işletim kılavuzunun ayrılmaz bir parçasıdır.

1.3 İşletim talimatındaki görseller

Tüm görsel şematik sunumlar olup eksiksizliğe ilişkin herhangi bir garanti verilmemektedir. Görseller, primer sıyırıcıları göstermekte olup gerekli bilgileri açıklama amacını taşımaktadır. Bu bilgiler sekonder sıyırıcılar için de geçerlidir.

1.4 Sıyırıcılar hakkında genel bilgi

Sıyırıcılar, konveyör bantlarına yapışan malzemeleri uzaklaştırmak için konveyör bantlarının tahliye alanında kullanılır. Birden fazla sıyırıcı kullanılarak sıyırma performansı arttırılabilir.

Primer sıyırıcılar, tahliye tamburuna, malzemenin tahliye parabolünün altına yerleştirilir.

Sekonder sıyırıcılar, bandın hareket yönünden bakıldığında primer sıyırıcıların arkasında yerleştirilir ve konveyör bantlarının detay temizliğinde kullanılır. Genel montaj yeri, tahliye tamburunun arkasında ancak şut muhafazasının içindedir.

Bu işletim kılavuzu, konveyörlerin kapalı tahliye muhafazalarında kullanılan sıyırıcılara ilişkin işlem ve tedbirleri açıklamaktadır. Konveyörün tahliye alanı kapalı değilse, operatör sıyırıcıların taşınma, montaj, bakım ve onarım işlemlerinin aynı şekilde yapılması için gerekli tedbirleri almalıdır.

Ayrıca, operatör, sıyırıcıların bulunduğu sistemin güvenli çalışması için gerekli koruma tedbirlerinin alınmasını sağlamalıdır.

Sıyırıcıların kontrol, temizlik ve bakımının kolay olması gerekmektedir. Bu amaçla uygun erişim araçları sağlanmalıdır.

1.5 Kullanım amacı

Sıyırıcılar, pürüzsüz yüzeylere sahip konveyör bantlarına yapışan malzemelerin mekanik olarak çıkarılmasında kullanılır. Sıyırıcılar, sadece

- Bir endüstriyel alanda zemin üzerinde
- Konveyör bantlarının taşıma tarafında
- Dokümantasyonda verilen teknik verilere uygun bir şekilde
- Dokümantasyonda açıklandığı şekilde montaj konumda kullanılabilir.

Sıyırıcıların kullanımı, aşağıdaki şartların da karşılanmış olması halinde ancak uygun kabul edilecektir:

- İlk çalışmaya başlamadan önce, personel, sistemde çalışma ve tüm ilgili iş sağlığı ve güvenliği konularında talimat almış olmalıdır.
- Her türlü kişisel koruyucu ekipman giyilmiş olmalıdır
- İşletim kılavuzunun tüm şartları tam olarak yerine getirilmelidir.

Sıyırıcıların belirtilen koşullardan farklı koşullarda kullanılması veya izinsiz ve yetkisiz değişikliklerin yapılması uygunsuz kullanım olarak kabul edilecektir.

1.6 ATEX direktifine göre tehlikeli alanlarda kullanım

Sıyırıcının standart modeli tehlikeli alanlarda kullanım için uygun DEĞİLDİR.

Martin Engineering, belirli koşullar altında ATEX 22 ve 11 bölgelerinde kullanıma uygun özel ürün modelleri sunmaktadır. Bu ürün modelleri, zorunlu ek bileşenler veya özel ürün özelliklerine sahiptir.

Sıyırıcıların ATEX bölgelerinde kullanımına ilişkin özel talimatlara uygun hareket edilmelidir.

Bu özel ürün modellerinin kullanımına ilişkin şartlar:

- Malzemenin minimum tutuşma enerjisi: >10 mJ
- Bant parçalarının vulkanizasyon ile birleştirilmiş olması
- Taşınan malzemenin sıyırıcılarda kıvılcım oluşturabilecek maddeler içermemesi.
- Kaplamaların (korozyon koruması) standart katman kalınlığına sahip olması (maks. 80µm)
- Topraklama kablolarının uygun bir şekilde yerleştirilmesi (Hava alma direnci < 10⁶Ω)

Özellikle, işletim talimatlarının 2. Bölümündeki talimatlara uyulmalıdır, örneğin:

- Sıyırıcıların ATEX işaretlemeleri hakkında bilgi
- Ürüne özel bileşenler ve tasarım özelliklerine ilişkin bilgiler

1.7 Personel Yetkinliđi

Sadece yetkili ve uzman personel, konveyör ve sıyırıcılarda çalışabilir. Vasıflı bir işçinin yetkinliklerine sahip olan ve aşağıdaki şartları karşılayan kişiler vasıflı olarak kabul edilmektedir:

- Mesleki eğitim almış olmalı veya alanında en az beş yıl mesleki deneyime sahip olmalıdır,
- Teknik deneyim sahibi olmalıdır,
- İlgili mesleki sağlık ve güvenlik yönetmelikleri hakkında bilgi sahibi olmalıdır.

Kişiler

- Kendilerine verilen ödev ve riskleri değerlendirebilmelidir,
- Potansiyel tehlikeleri önceden görebilmelidir,
- Fiziksel ve bilişsel olarak konveyör ve sıyırıcıları güvenle işletebilmelidir,
- Uygun eğitimi ve gerekli talimatları almış olmalıdır,
- Bu işletim kılavuzunu okumuş ve anlamış olmalıdır.

Topraklama bağlantıları, kablolama, röleme, kontrol, regülasyon, otomasyon ve tüm elektrikli bileşenlerle ilgili çalışmalar sadece eğitilmiş elektrisyenler tarafından yapılabilir.

1.8 Teknik bilgiler

Teknik bilgiler için, işletim kılavuzunun 2. kısmına bakınız.

1.9 Kullanım yeri koşulları

Sıyırıcı ve gergi mekanizmasının gerekli yer koşullarına ilişkin bilgiler için işletim kılavuzunun 2. kısmına bakınız.

2 Güvenlik

2.1 Genel güvenlik talimatları



TEHLİKE

Konveyör bandına takılmak

Elbiseler veya vücut bölümleri konveyöre takılabilir ve ağır veya ölümcül yaralanmalara yol açabilir.

Konveyör bandındaki gerginlikler bir anda boşalabilir ve malzemenin beklenmedik bir şekilde hareket etmesine yol açabilir.

- *Konveyör bandı çalışırken bant üzerinde çalışma yapmayınız veya hareket eden konveyör bandıyla temas etmeye çalışmayınız!*
- *Kazara hareket etmesine karşı konveyörün emniyetini sağlayın! Kilitleme / etiketleme / bloke etme / test etme prosedürlerini kullanın!*
- *Besleme bölümüne erişimi engellemek için uygun koruma elemanlarını yerleştirin!*



UYARI

Onaylanmamış parçalardan kaynaklanan yaralanma tehlikesi

Onaylanmamış parçalar, doğrudan veya dolaylı olarak yaralanma ve mal hasarına yol açabilir.

- *Yalnızca üretici tarafından sağlanan veya açık bir şekilde (yazılı olarak) onaylanan aksesuarlar ve yedek parçalar kullanın.*



UYARI

Dar alanlarda çalışma

Sıyırıcıların bulunduğu alanlara ulaşım sıklıkla güç olup dar alanları kapsamaktadır. Sıklıkla güç pozisyonlarında çalışılması gerekmektedir.

- *Normal tedbirleri aşan iş güvenliği tedbirlerinin gerekli olup olmadığını belirleyiniz!*



UYARI

Düşme riski





Sıyırıcılar sıklıkla yüksek yerlere monte edilerek çalıştırılmaktadır. Düşme riski mevcuttur.

- *Bu nedenle, yüksek çalışma alanlarına monte edilirken düşme koruma tertibatı kullanın!*

2.2 Kişisel koruyucu donanım

Sıyırıcılarda iş ve işlem yapan kişilerin uygun koruyucu donanım kullanmalıdır.

Minimum gereksinimler:

Sembol	Anlam
	Baş ve göz koruması kullanın.
	En az bilek yüksekliğinde ayak koruması kullanın.
	Eldiven kullanın.
	Düşme koruyucuları kullanın.

2.3 Sistemdeki güvenlik etiketleri

Sıyırıcılardaki güvenlik etiketleri iyi ve sağlam vaziyette muhafaza edilerek daima açık bir şekilde görülebilir olmalıdır.

Sistem parçaları değiştirilirken yedek parçaların uygun uyarı etiketlerine sahip olmasına dikkat ediniz.

2.4 ATEX alanlarında kullanım için özel güvenlik talimatları



TEHLİKE

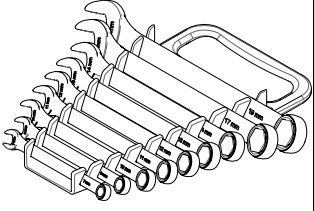
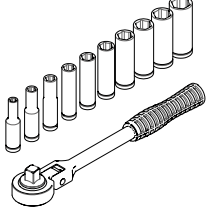
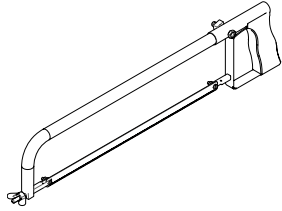
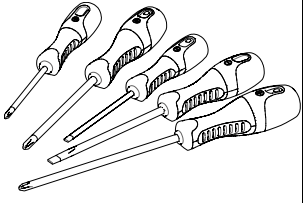
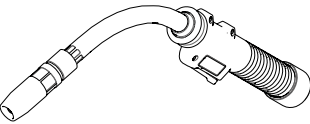
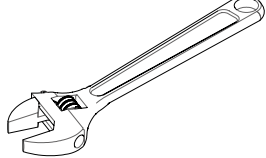
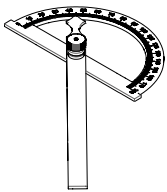
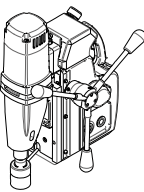
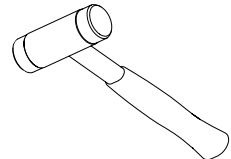
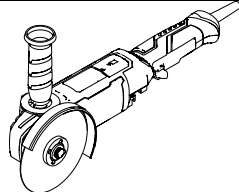
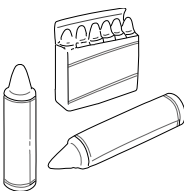
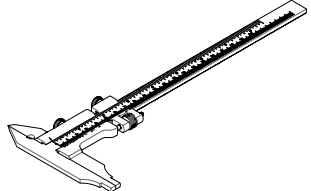
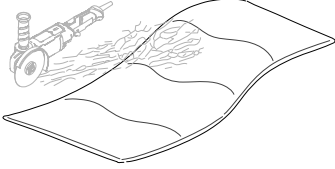

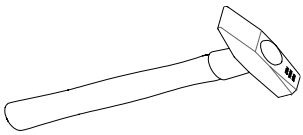
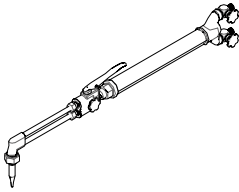
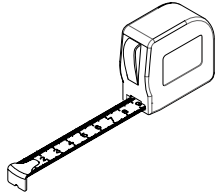
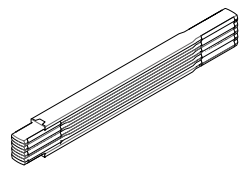
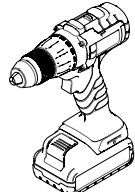
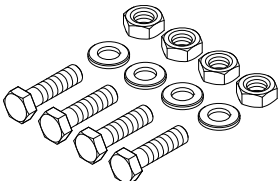
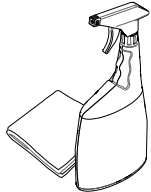
ATEX 22 ve 21 Bölgelerinde Kullanım

Yanıcı tozlar patlamalara ve bu sebeple ağır veya ölümcül yaralanmalara yol açabilir.

- *Patlama ile ilgili tüm parametreler ve çalışma şartlarının yerine getirilmesini sağlayın.*
- *Tehlikeli alanlarda kullanıma ilişkin tüm talimatlara uygun hareket edin.*
- *Konveyör çalıştırılmadan önce taşınacak malzemenin belirtilen şartlara uygun olmasını sağlayın.*
- *Sıyırıcıların, uygulamanın tüm patlama ile ilgili parametreleri ve çalışma şartlarına uygun olmasını sağlayın.*
- *Konveyör bantlarının metalik bağlantı elemanlarına sahip olmamasını sağlayın. Tüm bant birleşim noktaları vulkanize olmalıdır.*
- *Taşınacak malzemede toz/hava karışımı sonucu tutuşmaya yol açabilecek yabancı maddelerin bulunmamasını sağlayın.*
- *Gerekli metal ayrıştırma aletlerinin etkili bir şekilde çalışmasını sağlayın.*
- *Sıyırıcıları, ucun tamamen aşınması halinde bile, metal parçaların hiçbir şekilde hareketli parçalarla temas etmeyeceği bir şekilde yerleştirin.*
- *Sadece ilgili ATEX bölge için onaylı aletler ve yardımcı donanımlar kullanın.*
- *Sıyırıcıların, belirtilen maksimum kuvvet / gerdirme değerleriyle konveyör bandına doğru gerdirilmesini sağlayın.*
- *Sıyırıcıların, topraklama bağlantılarının doğru bir şekilde yerleştirilmesini sağlayın.*
- *Sıyırıcıları yalnızca potansiyel olarak patlayıcı alanlar için uygun olan özel ürün modelleri olarak kullanın.*
- *Açık alev kaynaklarını kullanmadan önce ortamdaki gaz ve toz miktarını ölçün.*
- *Elektrostatik yüklerin önüne geçin, örneğin: plastik muhafazaları kuru bir bez ile temizleyin.*
- *Topraklama bağlantıları, kablolama, röleme, kontrol, regülasyon, otomasyon ve tüm elektrikli bileşenlerle ilgili çalışmalar sadece eğitimli elektrikçiler tarafından yapılabilir.*

3 Montaj öncesi hazırlıklar

3.1 Gerekli alet ve malzemeler

3.2 Çalışma şartlarının kontrol edilmesi

Montajdan önce, sıyırıcının uygulama için uygun olup olmadığını kontrol ediniz. Bu amaçla, aşağıdakiler sağlanmalıdır:

- Mevcut alan sıyırıcının rahat bir şekilde yerleştirilmesine, bakımına ve onarımına izin vermelidir.
- Sıyırıcı ilgili çalışmanın şartlarını karşılamalıdır. (Ortam koşulları, konveyör çalışma modu, malzeme özellikleri, yangın koruması, patlama koruması, vb.)
- Sıyırıcının ATEX 22 ve 21 bölgelerinde kullanılması ve patlamayla ilgili tüm parametrelerin ve çalışma koşullarının gözetilmesi halinde özel ürün modelleri kullanılabilir.

3.3 Paketten çıkarma/nakliye



UYARI

Ağırlık

Sıyırıcılar, kaldırma aletlerinin kullanılmasını gerektiren ağırlıklara sahip olabilir. Ağır sıyırıcıların el ile taşınması ağır iskelet yaralanmalarına yol açabilir.

- *Yükün kişi başına 25 kilogramı aşması halinde uygun yardımcı donanımlar kullanın!*
- *Ağırlık merkezini belirleyin! Kaldırma işlemi sırasında sıyırıcının yana devrilmemesini sağlayın!*

Paketten çıkarma sırasında, tüm parçaların eksiksiz ve sağlam olduğu kontrol edilmelidir.

4 Montaj



TEHLİKE

Konveyör bandına takılmak

Elbiseler veya vücut bölümleri konveyöre takılabilir ve ağır veya ölümcül yaralanmalara yol açabilir.

Konveyör bandındaki gerginlikler bir anda boşalabilir ve malzemenin beklenmedik bir şekilde hareket etmesine yol açabilir.

- *Konveyör bandı çalışırken bant üzerinde çalışma yapmayınız veya hareket eden konveyör bandıyla temas etmeye çalışmayınız!*
- *Kazara hareket etmesine karşı konveyörün emniyetini sağlayın! kilitleme / etiketleme / bloke etme / test etme prosedürlerini kullanın!*
- *Besleme bölümüne erişimi engellemek için uygun koruma elemanlarını yerleştirin!*



TEHLİKE

Konveyörün otomatik çalışması

Konveyörün kazara çalıştırılması halinde ağır veya ölümcül yaralanmalar oluşabilir.

- *Çalışmaya başlamadan önce konveyörü kapatın ve yeniden çalışmaya karşı emniyetini sağlayın.*
- *Kazara çalışmasını önlemek için güvenli prosedürleri takip edin.*



UYARI

Ağırlık

Sıyırıcılar, kaldırma aletlerinin kullanılmasını gerektiren ağırlıklara sahip olabilir. Ağır sıyırıcıların el ile taşınması ağır iskelet yaralanmalarına yol açabilir.

- *Yükün kişi başına 25 kilogramı aşması halinde uygun yardımcı donanımlar kullanın!*
- *Ağırlık merkezini belirleyin! Kaldırma işlemi sırasında sıyırıcının yana devrilmemesini sağlayın!*

4.1 Doğru montaj konumunun belirlenmesi



NOT

Sıyırıcı ve gergi mekanizmasının doğru montaj konumu işletim talimatlarının 2. kısmında yer almaktadır.

- *Belirtilen montaj konumlarına tam olarak riayet edilmesini sağlayın.*
- *Sıyırıcının bakımının sorunsuz bir şekilde yapılabilmesini sağlayın.*
- *Kontrol ve bakım için gerekli olanakları sağlayın.*

Poliüretan uçlu ön sıyırıcılar için notlar:

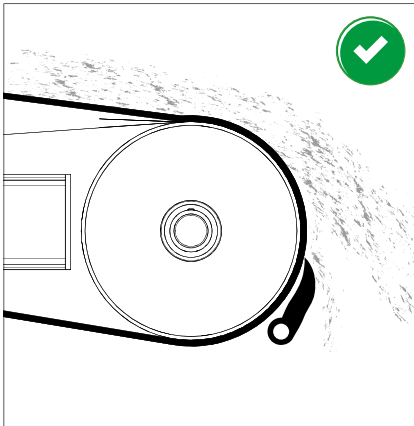
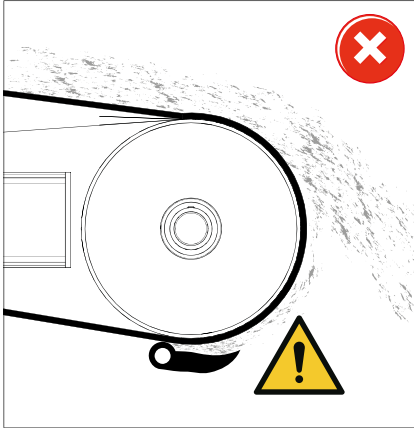


Ön sıyırıcılar, aks ile bant yüzeyi arasında doğru mesafe sağlandığı sürece tamburdaki çeşitli noktalara yerleştirilebilir.

Ön sıyırıcının montaj konumu tambur etrafında döndürülebilir.

Sınırlar:

- Tahliye çizgisi
- Uç ile bant arasında malzeme birikimi.



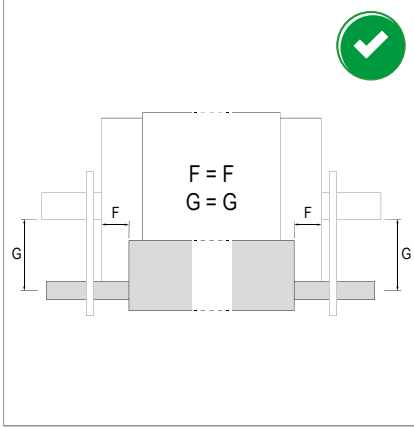
4.2 Gergi mekanizması için montaj konumu



NOT

Sorunsuz bir çalışmayı garanti etmek için, şunları sağlayın:

- Sıyırıcı konveyör bandının tam ortasına yerleştirilmelidir.
- Uç(lar) bant yüzeyine paralel olmalıdır.



1. İşletim talimatlarının 2. Kısımında belirtildiği şekilde tam montaj konumlarını belirleyin.
2. Sıyırıcı ve ana çevrenin şut duvarındaki uygun konumunu işaretleyin.
3. Gergi mekanizmasının şut duvarındaki uygun konumunu işaretleyin.

4.3 Aksın kısaltılması



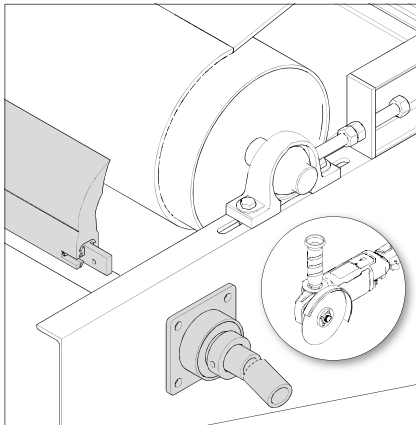
NOT

Aks, sıyırıcının teleskopik olmayan bir aksa sahip olması ve “trac-mount” fonksiyonuna sahip olmaması halinde ancak kısaltılabilir.



NOT

Kısaltma yaparken, gergi mekanizmasının genişliği dikkate alınmalıdır. Sıyırıcının akslarının gerdirme tertibatlarına uygun bir derinlikte yerleştirilmesi ve burada sabitlenebilmesi mümkün değildir.



1. Aksın uzunluğunu belirleyin.
2. Testere veya avuç taşlamayla aksları kısaltın.

4.4 Sıyırıcı ve gergi mekanizmasının montajı

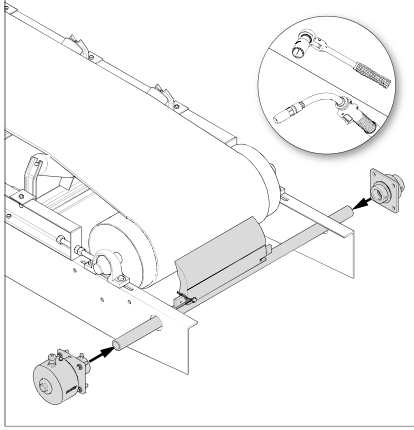


NOT

Bazı sıyırıcılar, küçük bant genişlikleri için sadece bir gergi mekanizmasına ihtiyaç duymaktadır. Bu durumda, aksı desteklemek için karşı tarafa bir karşı yatak yerleştirilir.

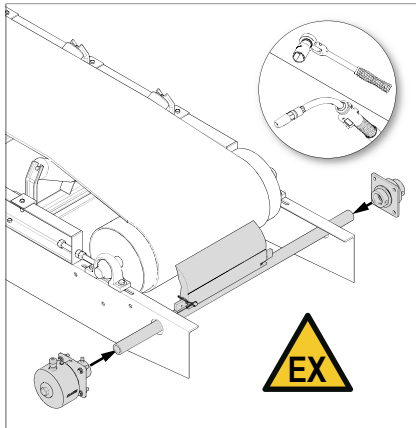
Karşı yatağın delikleri gergi mekanizmasıyla aynı konuma sahip olmalıdır.

Ürün hakkında bilgiler için işletim kılavuzunun 2. Kısımına bakınız.



1. Gerekliyse, gergi mekanizmasını, şut duvarına takılabilecek şekilde sökün.
2. Gergi mekanizmasının destek plakalarını şut duvarlarına vidalayın (tercih edilir) veya kaynaklayın.
3. Sıyırıcıları yerleştirin ve aksı gerdirm tertibatlarına bağlayın.
4. Gergi mekanizması, karşı yataklar, aks ve uçların sağlam bir şekilde sabitlendiğini kontrol edin.
5. Verilen etiketleri belirtilen konumlara yerleştirin.

Patlayıcı ortamlar için geliştirilen ürün modelleri için geçerlidir:



6. Topraklama kabloları gibi sıyırıcı ve gergi mekanizmalarının gerekli tüm aksesuarlarını monte edin.
7. Tüm sıyırıcı parçalarına ait hava alma direncinin $< 10^6 \Omega$ olmasını sağlayın

*Detaylı bilgi için, bakınız: Tehlikeli maddeler için teknik kurallar
(Technische Regeln für Gefahrstoffe)*

4.5 Konveyör bandına karşı gerginlik



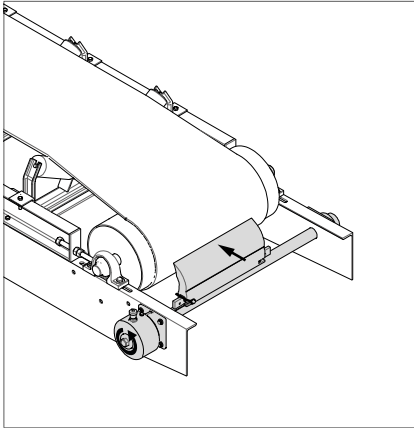
NOT

Doğru gerginlik, sıyırıcının genişliğine bağlıdır.

Sıyırıcıların voltajı için belirtilen değerler, dökme malzemeler ile çalışmaya dayanmaktadır.

Sıyırıcının konveyör bandına karşı doğru gerginliği hakkında bilgi sağlayan bir etiket gergi mekanizmasında mevcuttur.

Etiketlere ilişkin görseller, işletim kılavuzunun 2. Kısımında verilmektedir.



1. Gergi mekanizmasını etiketlerde yer alan bilgilere göre ayarlayın.

5 İşletim

5.1 Genel notlar



TEHLİKE

Konveyör bandına takılmak

Elbiseler veya vücut bölümleri konveyöre takılabilir ve ağır veya ölümcül yaralanmalara yol açabilir.

Konveyör bandındaki gerginlikler bir anda boşalabilir ve malzemenin beklenmedik bir şekilde hareket etmesine yol açabilir.

- *Konveyör bandı çalışırken bant üzerinde çalışma yapmayınız veya hareket eden konveyör bandıyla temas etmeye çalışmayınız!*
- *Kazara hareket etmesine karşı konveyörün emniyetini sağlayın! kilitleme / etiketleme / bloke etme / test etme prosedürlerini kullanın!*
- *Besleme bölümüne erişimi engellemek için uygun koruma elemanlarını yerleştirin!*
- *Konveyör alanında tehlikeye yol açabilecek herhangi bir yabancı madde, alet, iskele, yardımcı donanım, vb. bırakmayınız.*



TEHLİKE

Patlama tehlikesi

Patlama tehlikesinin mevcut olduğu ortamlar için uygun olmayan sıyırıcıların kullanılması ve gerekli özel talimat ve kuralların uygulanmaması patlamalara ve yaralanmalara yol açabilir.

- *Yalnızca potansiyel olarak patlayıcı alanlar için uygun olan özel sıyırıcı modellerini kullanın.*
- *Sıyırıcıların, uygulamanın tüm patlama ile ilgili parametreleri ve çalışma şartlarına uygun olmasını sağlayın.*
- *Tehlikeli alanlarda kullanıma ilişkin tüm talimatlara uygun hareket edin!*



UYARI

Uçan nesnelere

Konveyöre bırakılan nesnelere konveyör çalıştığında kontrolsüz bir şekilde etrafa uçabilir ve insanlara çarparak yaralanmalarına sebebiyet verebilir.

- *Konveyörü çalıştırmadan önce, alet, cihaz, vb. gibi tüm yabancı nesnelere banttı uzaklaştırın!*

5.2 Gereksinimler

- Sıyırıcı ve tüm ilgili parçaların doğru bir şekilde yerleştirilmelidir.
- Konveyör ve emniyet tertibatları mükemmel durumda olmalıdır.

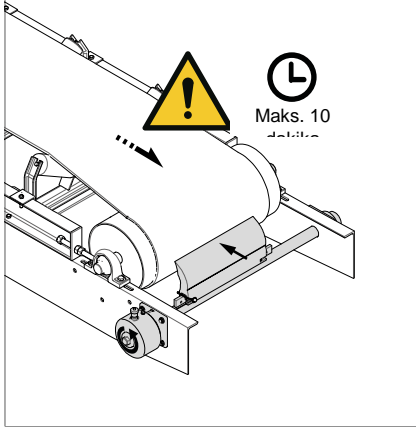
5.3 Hizmete Alma



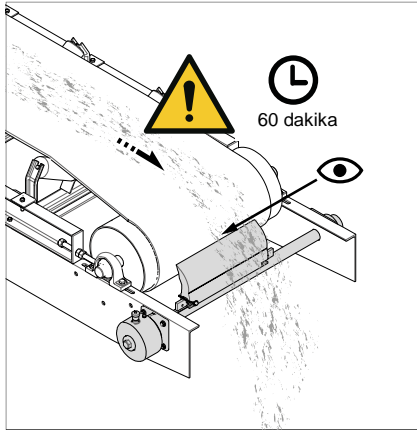
NOT

Aşağıdaki hallerde sıyırıcı ve konveyörü derhal durdurun:

- Olağandışı gürültü veya titreşimlerin oluşması,
- Uçların malzeme akışının içinde olması veya uçlarda malzeme birikmesi.



1. Hizmete alım sırasında sıyırıcıların çalışmasını izleyin.
2. Sıyırıcıyı maksimum 10 dakika malzemesiz boştta çalıştırın.
3. Malzemeli ilk 60 dakika boyunca sıyırıcıyı sürekli çalıştırarak izleyin.

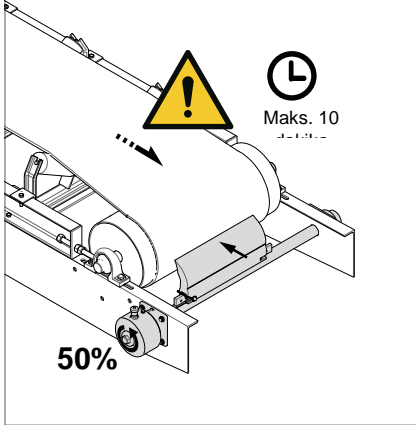


5.3.1 Kullanılmamış halde PU Uçlar ve konveyör bantları

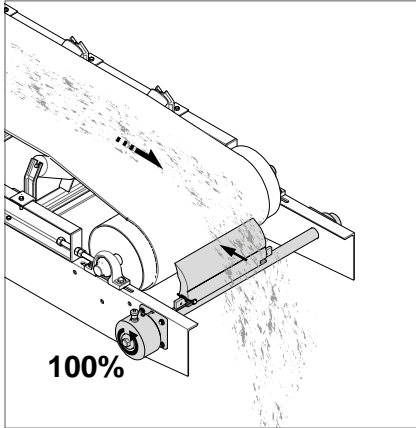


NOT

PU uçların veya konveyör bandının hiç kullanılmamış olması ve konveyörün malzemesiz çalıştırılması halinde, sürtünme kuvvetleri artış gösterecektir. Bu aşırı ısınmaya yol açarak uçların zarar görmesine sebebiyet verebilir.



1. Etiketlerde belirtildiği şekilde gergi mekanizmasını gerdirme kuvvetinin %50'sine ayarlayın.
2. Malzemesiz test yapmak için konveyörü maksimum 10 dakika çalıştırın.
3. Konveyör bandında malzeme bulunduğu sürece gerginliği %100'e çıkarın.



6 Bakım/servis/onarım

Aralık	Parça	Görev
Günlük	Sıyırıcı	<ul style="list-style-type: none">Kir ve aşınma için görsel muayene, varsa kirleri temizleyin, aşınmış parçaları değiştirin
	Gergi mekanizması	
	Etiketler	
Haftalık	Sıyırıcı	<ul style="list-style-type: none">Gerginliği kontrol ediniz ve gerekirse yeniden gerin.Vidalı bağlantıları kontrol ederek sıkı olduğunu doğrulayın.Herhangi bir gevşek bağlantıyı sıkılaştırınız
	Gergi mekanizması	<ul style="list-style-type: none">Vidalı bağlantıları kontrol ederek sıkı olduğunu doğrulayın.Herhangi bir gevşek bağlantıyı sıkılaştırınız

EX alanlar için ek gereksinimler:

Aralık	Parça	Görev
Günlük	Sıyırıcı	<ul style="list-style-type: none">Topraklama bağlantıları için görsel muayene
	Gergi mekanizması	
Aylık	Sıyırıcı Gergi mekanizması	<ul style="list-style-type: none">Tüm sıyırıcı parçalarına ait toprak kaçak direncinin $< 10^6\Omega$ olduğunu doğrulayın ve sağlayın

7 Sorun giderme ve onarım

7.1 Genel notlar



TEHLİKE

Sistemin otomatik çalıştırılması

Sistemin kazara çalıştırılması halinde ağır veya ölümcül yaralanmalar oluşabilir.

- *Çalışmaya başlamadan önce sistemi kapatın ve yeniden çalışmaya karşı emniyetini sağlayın.*
- *Kazara çalışmasını önlemek için güvenli prosedürleri takip edin.*



UYARI

Uçan nesnelere

Konveyöre bırakılan nesnelere konveyör çalıştığında kontrolsüz bir şekilde etrafa uçabilir ve insanlara çarparak yaralanmalarına sebebiyet verebilir.

- *Konveyörü çalıştırmadan önce, alet, cihaz, vb. gibi tüm yabancı nesnelere banttan uzaklaştırın!*



NOT

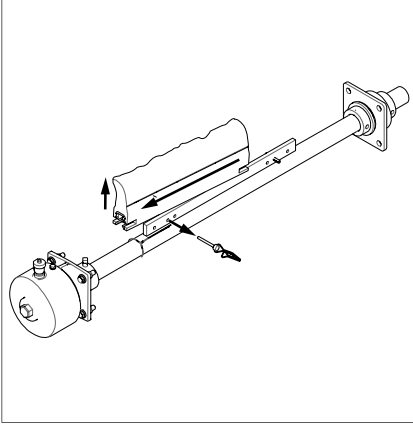
Sıyırıcılar farklı malzemeler için ve sert çalışma ve çevre koşullarında kullanılır.

Bu yüzden, aşağıda belirtilenlere ilaveten başka hata ve arızalar oluşabilir. Bu durumlarda üreticiyle iletişime geçin.

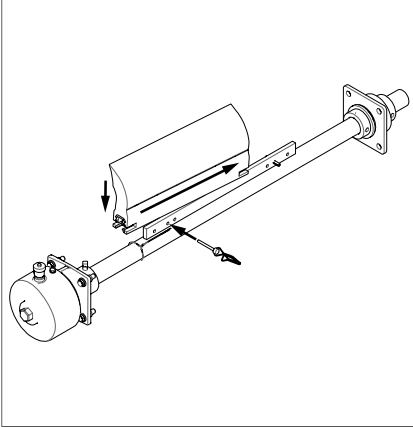
7.2 Sorun Giderme

İşaret	Neden	Çözüm
Uçlar aşırı aşınmış.	Sıyırıcı konveyör bandında çok sıkı gerginleştirilmiş.	Gerginliği uygun değerlere indirin.
Yetersiz sıyırma performansı, malzeme birikimi	Sıyırıcı konveyör üzerinde yeterince gergin değil veya aşırı gerginleştirilmiş.	Gerginliği arttırın veya azaltın.
	Sıyırıcı, baş tamburun çok üzerine monte edilmiş ve malzeme akışını bozuyor.	Sıyırıcı daha düşük bir konumda monte edin.
	Uçlar aşınmış.	Uçları kontrol edin ve gerekliyse değiştirin.
Uçta normal aşınma ve hasar.	Konveyör bandı veya bağlantı noktaları hasarlı.	Konveyör bandının bağlantı noktalarını kontrol edin ve gerektiği üzere onarım yapın veya değiştirin.
	Sıyırıcı malzeme akışına monte edilmiş.	Sıyırıcıyı daha düşük bir konuma monte edin.
	Gergi mekanizmasının gerdirme değerleri farklı.	Gerdirme değerlerini kontrol edin ve gerekliyse yeniden sıkın.
Gürültüler veya titreşimler.	Konveyör bandına uygulanan sıyırıcı kuvveti çok hafif veya çok yüksek.	Gerekliyse gerginliği düzeltin.
	Sıyırıcı ucun üretanı, uygulama için muhtemelen uygun değil.	Martin Engineering veya temsilci ile iletişime geçin.
	Uygunsuz montaj konumu	Sıyırıcının montaj konumunu kontrol edin ve sıyırıcının işletim kılavuzuna göre düzeltin. Başarılı olmaması halinde: Uçları yenileriyle değiştirin. Başarılı olmaması halinde: Martin Engineering veya temsilci ile iletişime geçin.
Bükülmüş veya kırılmış sıyırıcı aksı	Uç aşınma sınırında veya sınırı geçmiştir.	Ucu değiştirin.
	Aks hatalı konumlandırılmış	Sıyırıcı aksının konumunu kontrol edin ve gerekliyse düzeltin.
Korozyon ve kimyasal bozulma	Sıyırıcı ucun üretanı, uygulama için muhtemelen uygun değil.	Martin Engineering veya temsilci ile iletişime geçin.

7.3 Uçların Değiştirilmesi



1. Sıralı Ters Yönlü Gerdirme tertibatlarını, ilgili işletim kılavuzunda belirtildiği şekilde gevşetin.
2. Sıyırıcıyı düşmeye karşı sabitleyin.
3. Aks ve gergi mekanizması arasındaki sıkıştırma bağlantısını gevşetin.
4. Gerekliyse gerdirm tertibatlarını sökün



Aşağıdaki talimatlar, "Hızlı Değiştirme" veya "Trac-Mount" ("TM") fonksiyonlarına sahip sıyırıcılar için geçerlidir.

5. Uç veya uç kartuşlarını, akstan sökün ve yana yerleştirin ve uçları değiştirin.
6. Yeni ucu veya yeni uçlu kartuşu aksa kaydırın ve sabitleyin/kilitleyin.

Aşağıdaki talimatlar, "Hızlı Değiştirme" veya "Trac-Mount" ("TM") fonksiyonlarına sahip OLMAYAN sıyırıcılar için geçerlidir.

7. Sıyırıcıyı sökün ve uçların güvenli değiştirilebileceği bir yere taşıyın.
8. Uçları çıkarın ve yeni uçları yerleştirin
9. Sıyırıcıyı yeniden monte edin.
10. "Sıyırıcı ve gergi mekanizmasının montajı" / "Konveyör bandına karşı gerginlik" / "İşletim" bölümünde yer alan talimatları uygulayınız

8 Yedek parçalar

Sıyırıcı ve gerdirme tertibatlarının yedek parçaları hakkında bilgi için işletim kılavuzunun 2. kısmına bakınız.

9 Söküm/geri dönüşüm/bertaraf

1. Sıyırıcıları olabildiğince malzeme gruplarına göre sökün.
2. Uygun bertaraf veya geri dönüşüm imkanları hakkında yerel kurum veya kuruluşlarla (bertaraf merkezleri, kurum veya kuruluşlar) iletişim kurun ve bilgi talep edin.
3. Farklı malzemeleri geri dönüştürün.

Makul bir şekilde geri dönüştürülemeyen malzemeleri ancak bertaraf edebilirsiniz.

Bertaraf profesyonel bir şekilde yapılmalıdır.

Bir geri dönüşüm sürecine dahil edilebilecek malzeme grupları:

- Çelik levha
- Çelik profiller
- Plastik
- Kauçuk
- Demir-dışı metaller
- Elektrik kabloları
- Elektrikli bileşenler (bakırsız)
- Yağlar

Almanya

Martin Engineering GmbH
In der Rehbach 14, 65396 Walluf, Almanya
Tel. +49 6123 9782 0; Faks +49 6123 75533
info@martin-eng.de; www.martin-eng.de

İspanya

Martin Engineering Spain
c/Balmes 297 1er 2a, 08006 Barcelona, İspanya
Tel. +34 876 245 114; Faks +34 966 71 93 71
info@martin-eng.es; www.martin-eng.es

Büyük Britanya

Martin Engineering Ltd.
8, Experian Way, NG2 Business Park,
Nottingham NG2 1EP, Nottinghamshire, İngiltere
Tel +44 115 946 4746; Faks +44 115 946 5550
info@martin-eng.co.uk; www.martin-eng.co.uk

Türkiye

Martin Engineering Türkiye
İmes Sanayi Sitesi, B Blok 205 Sokak No.6
34775 Ümraniye İstanbul, Türkiye
Tel +90 216 499 34 91; Faks +90 216 499 34 90
info@martin-eng.com.tr; www.martin-eng.com.tr

Fransa

Martin Engineering SARL
50 Avenue d'Alsace, 68025 Colmar Cedex, Fransa
Tel +33 389 20 63204; Faks +33 389 20 4379
info@martin-eng.fr; www.martin-eng.fr

İtalya

Martin Engineering Italy Srl
Via Buonarroti, 43/A, 20064 Gorgonzola (MI), İtalya
Tel +39 295 3838 51; Faks +39 295 3838 15
info@martin-eng.it; www.martin-eng.it

Rusya

OOO Martin Engineering
Ul. Bolshaya Dmitrovka, 23/1
125009 Moskova, Rusya
Tel +7 495 181 33 43; Faks +7 499 720 62 12
info@martin-eng.ru; www.martin-eng.ru