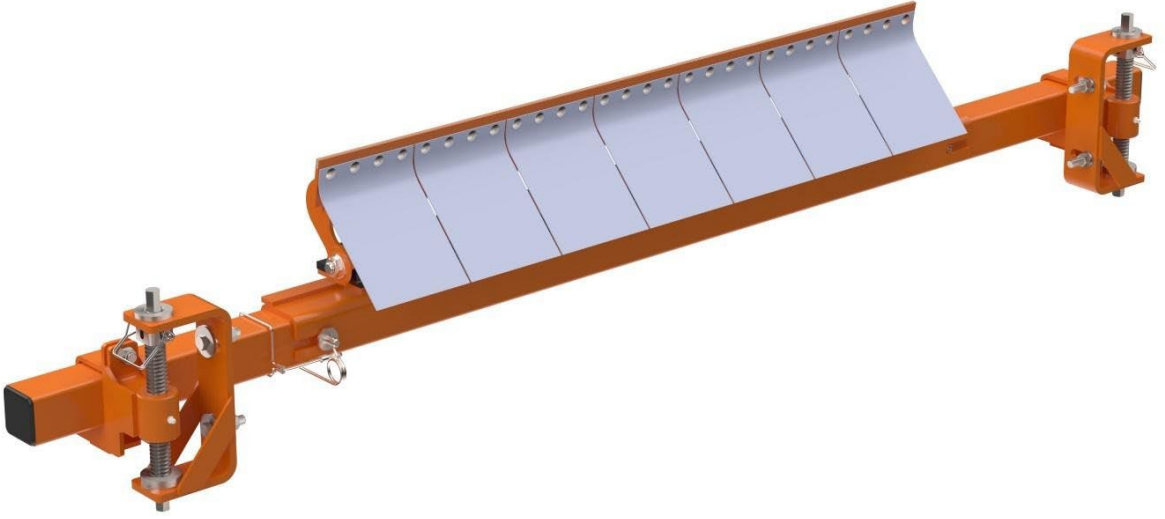


SQC2S™ Orion Uçlu Sekonder Sıyırıcı



Kullanım Kılavuzu Bölüm 2

Versiyon: 0

Dil: TR

M4198E TR 2025-10 SQC2 Orion

İçindekiler

1 Genel	2
1.1 Parça Numarası	2
1.2 Teknik Veriler	2
2 Kurulum	3
2.1 Kurulum Yerinin Belirlenmesi	3
2.2 Gergi mekanizmasının kurulumu	6
2.3 Sıyırıcının kurulumu	7
2.4 Etiketlerin Yapıştırılması	9
2.4.1 Güvenlik Etiketi	9
2.4.2 Diğer Etiketler	9
3 Teslimat ve yedek parça kapsamı	10



NOT

Sıyırıcı veya konveyör üzerinde çalışmaya başlamadan önce, bu kullanım kılavuzunun 1 ve 2. Bölümleri tamamen okunup anlaşılmalıdır.

Bu kullanım kılavuzu yalnızca sıyırıcılar için geçerlidir ve sıyırıcıları monte eden, devreye alan ve kullanımlarını izleyen kişiler için tasarlanmıştır.

Kullanım kılavuzu, sıyırıcıların kullanım ömrü boyunca saklanmalı ve sıyırıcılarla birlikte ve sıyırıcılar üzerinde çalışan tüm kişilere düzenli bir şekilde sağlanmalıdır.

Kullanım kılavuzunun ayrı olarak sağlanan 1. Bölümü, bu kullanım kılavuzunun ayrılmaz bir parçasıdır.

1 Genel

1.1 Parça numarası

	SQC2SA-BB	C	DD	RO	E	F	G
İş Sınıfı							
Ağır İş (H) / Ekstra Ağır Hizmet (E)							
Bant Genişliği (inç)							
Uç tipi							
Teflon Deflektörlü Paslanmaz Çelik (316) (C)							
TK Ekli Paslanmaz Çelik (316) + Teflon D. (S)							
Teflon Deflektörlü Boyalı Çelik (T)							
Sıyırma Genişliği (inç)							
Aks Seçenekleri							
Boyalı (P) / Uzatılmış (E)							
Paslanmaz Çelik (S) / Uzatılmış (Z)							
Gergi Mekanizması							
Standart Gergi Mekanizması: Boyalı (T) / SS (S)							
Ağır İş Gergi Mekanizması : Boyalı (H) / SS (G)							
Gergi Mekanizmasız (N)							
Ek seçenekler							
Yok (N)							

1.2 Teknik Veriler

Sıyırıcı, aşağıdaki çalışma parametreleri için uygundur:

	Çalışma parametresi
Bant genişlikleri:	500 – 2.400 mm
Bant hızı:	Maksimum 5,1 m/s
Sıcaklık aralığı:	-30 - +121 °C
Çift yönlü çalışma	Yok
Geri yuvarlanma	Mümkün, ancak temizleme etkisi yoktur

2 Kurulum

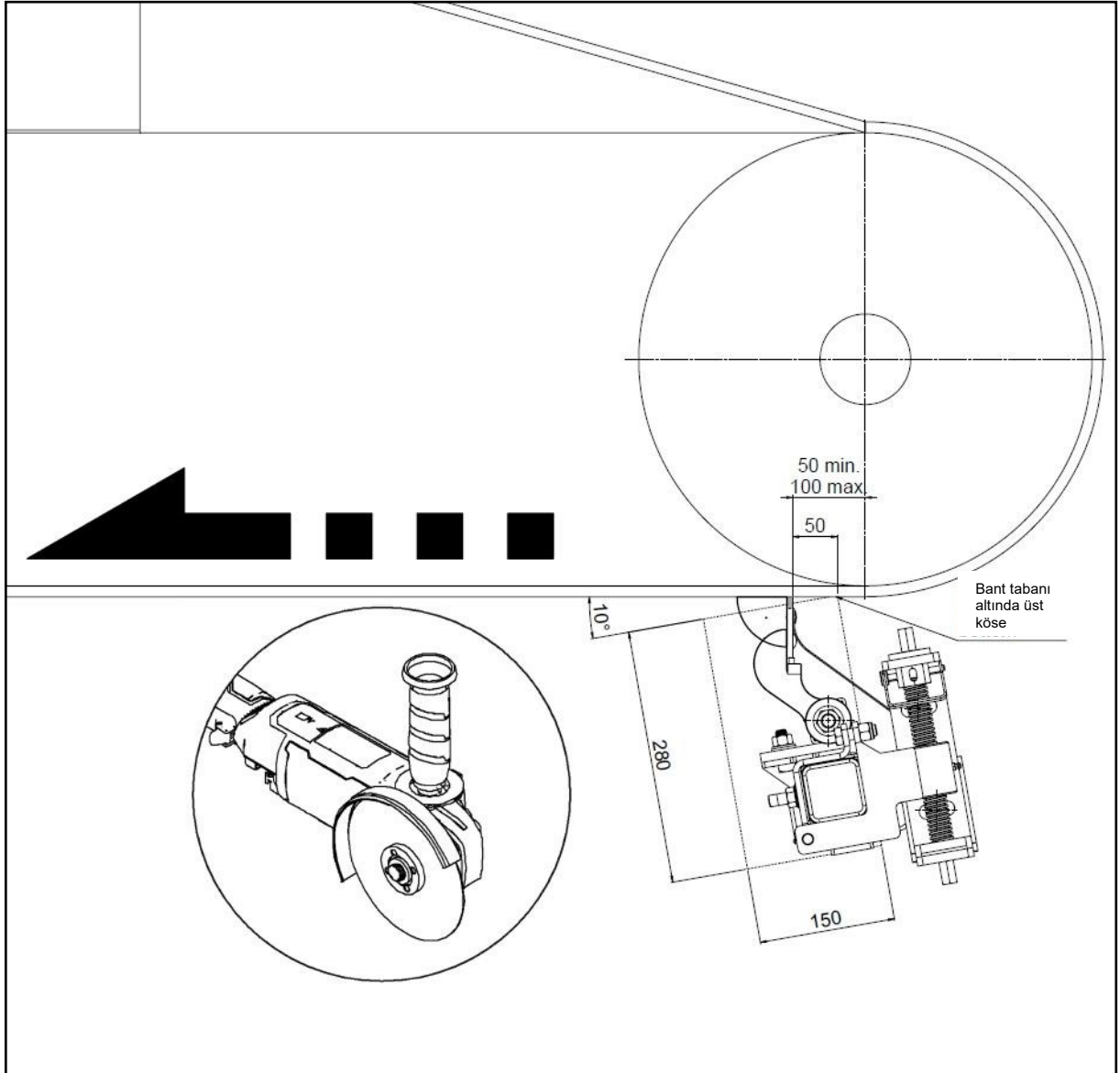


NOT

Sıyırıcı kurulumunun genel bir açıklaması için bu kullanım kılavuzunun 1. bölümüne başvurun.

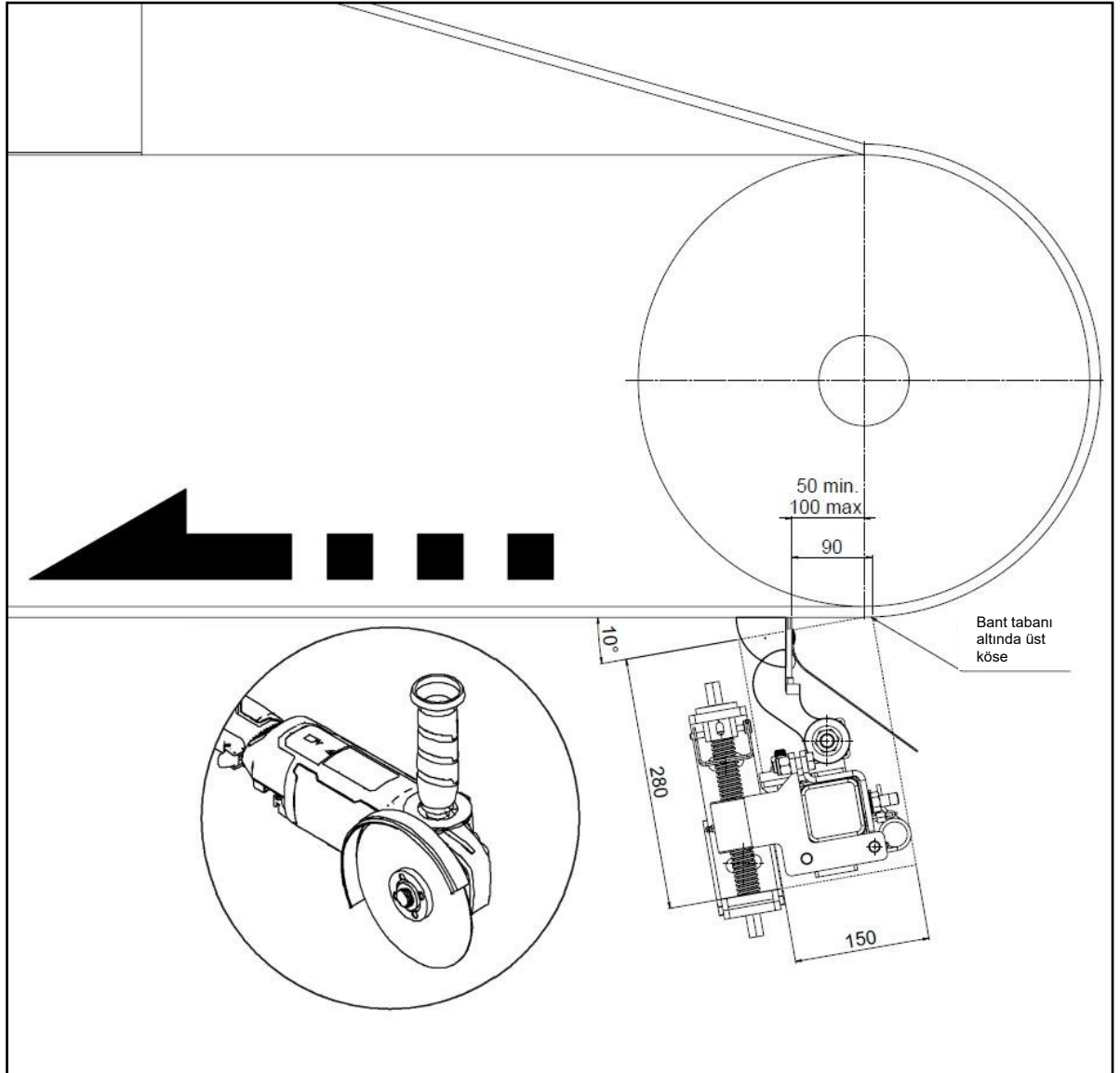
2.1 Kurulum yerinin belirlenmesi

Muhafazadaki kesilecek parçaların minimum boyutları, sıyırıcının kolayca takılabilmesi ve bakımının yapılabilmesi için burada gösterilmiştir.

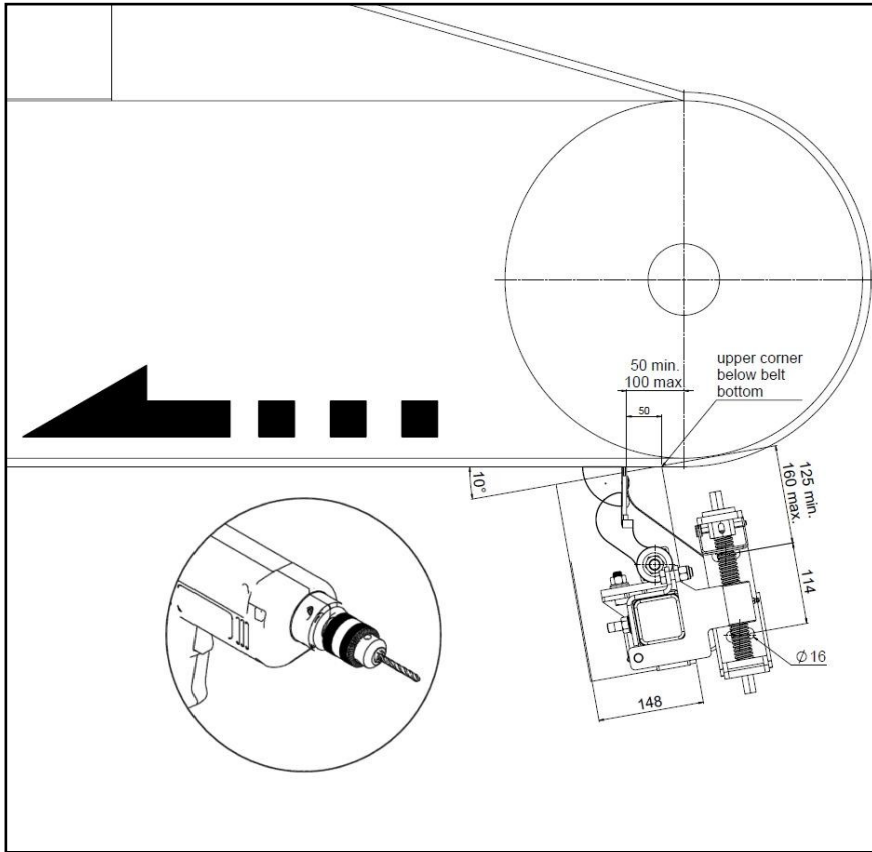


Gergi mekanizması, ana gövde öncesinde ve alternatif olarak ana gövde sonrasında olmak üzere iki yönde monte edilebilir.
Ancak, kurulum konumu her iki tarafta da aynı olmalıdır.

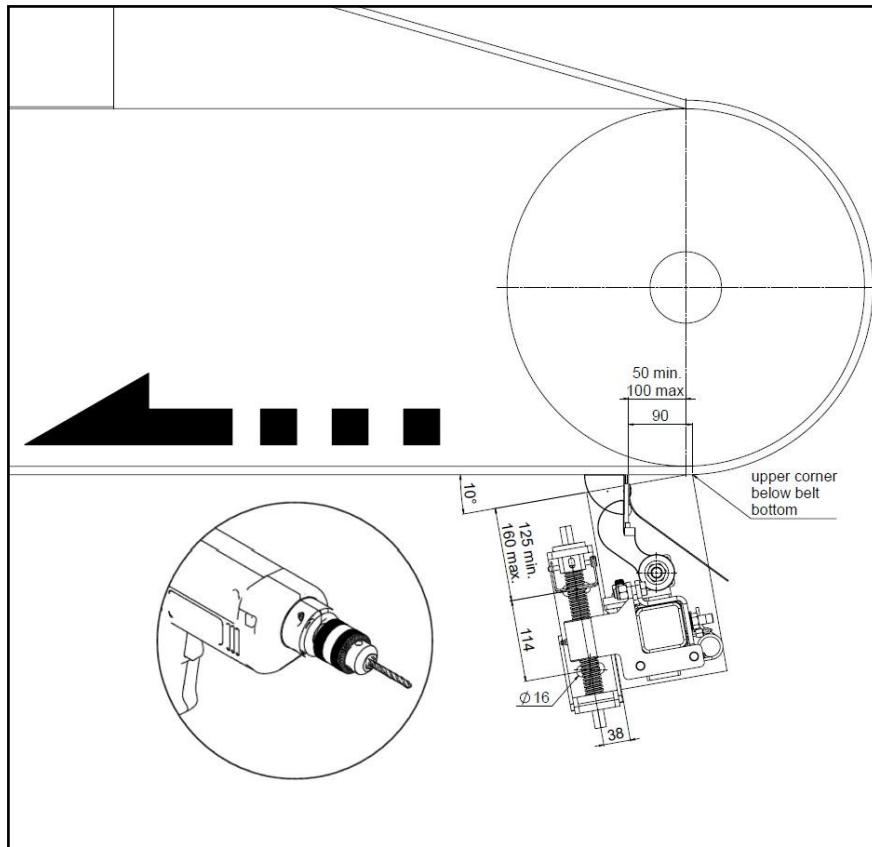
Alternatif kurulum konumu şu şekildedir



Gergi mekanizmalarını muhafazaya cıvatalamak için deliklerin konumu

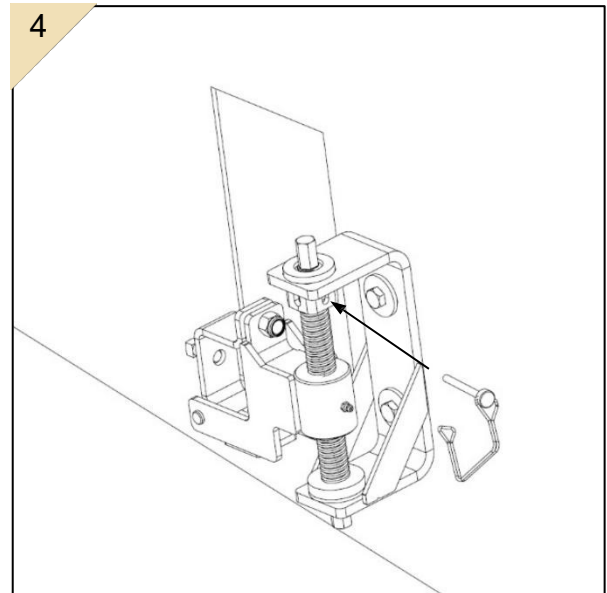
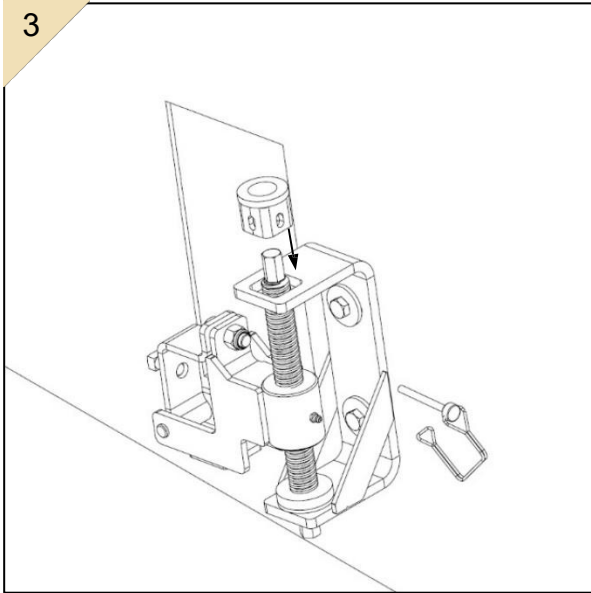
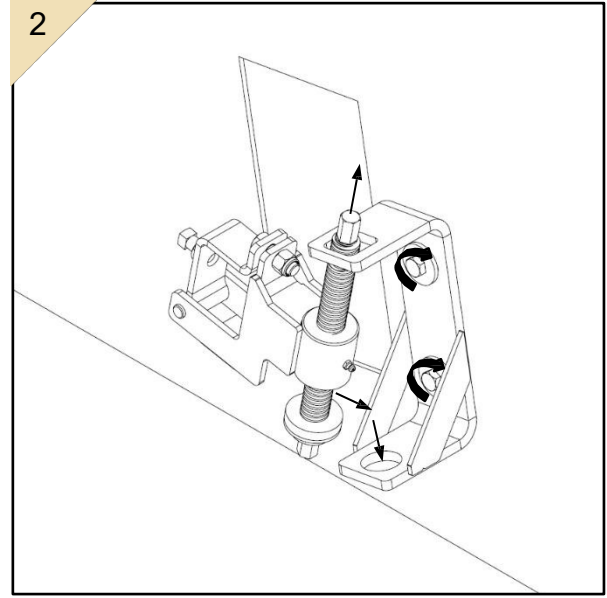
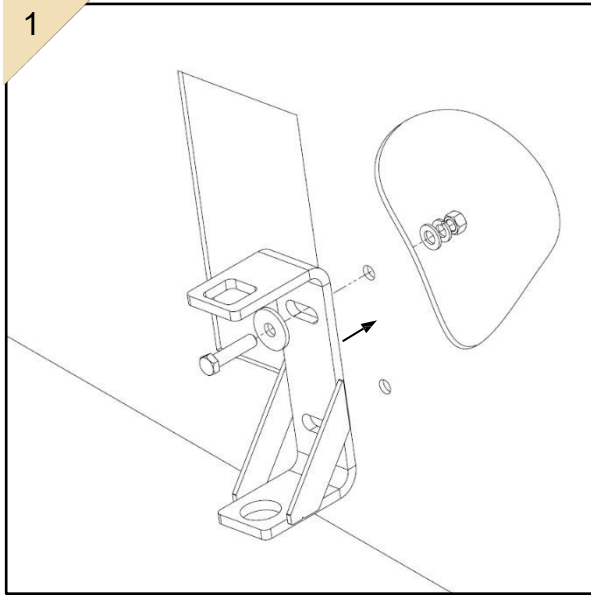


Alternatif olarak

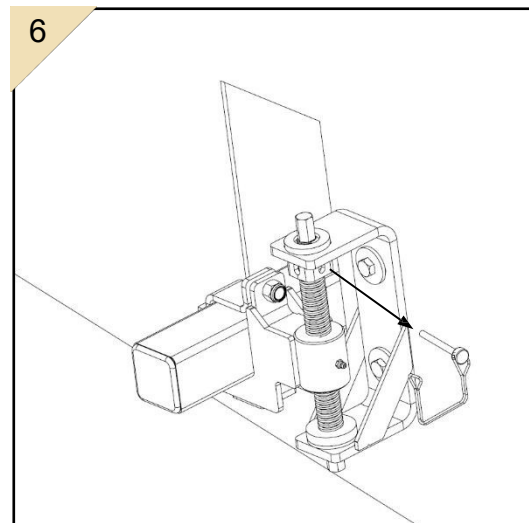
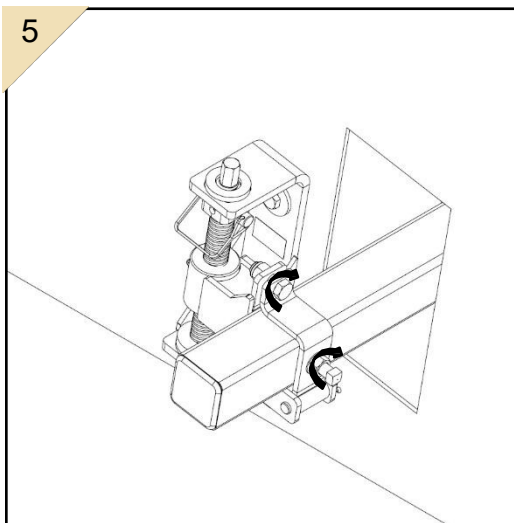
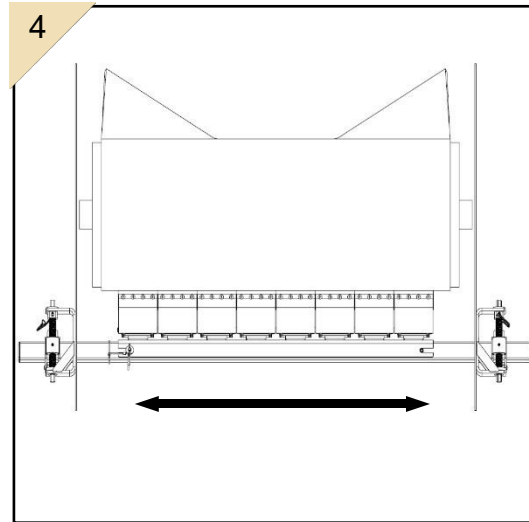
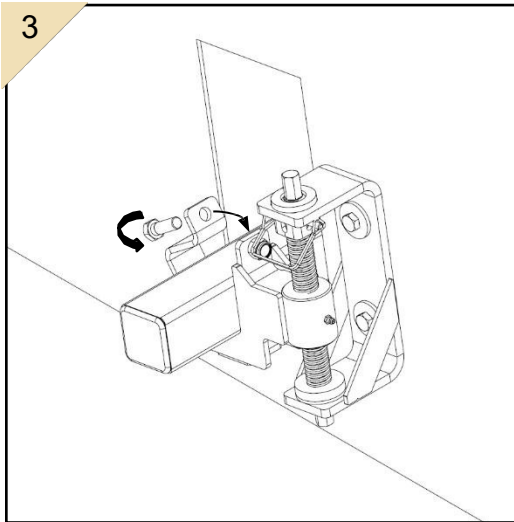
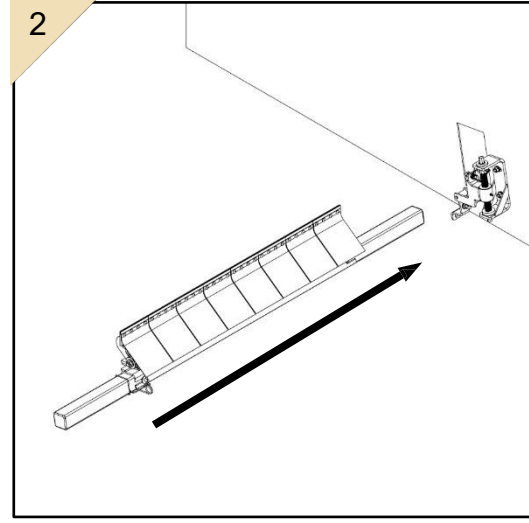
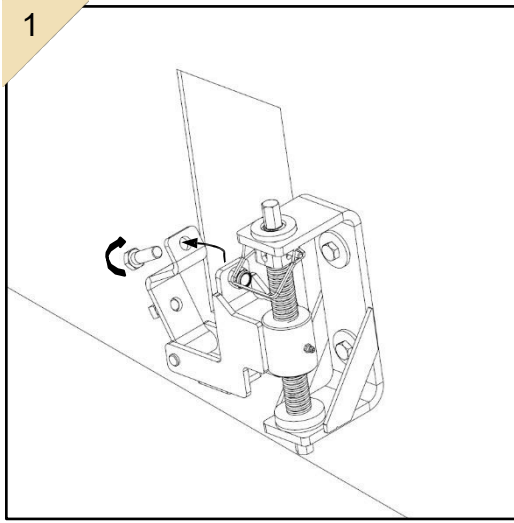


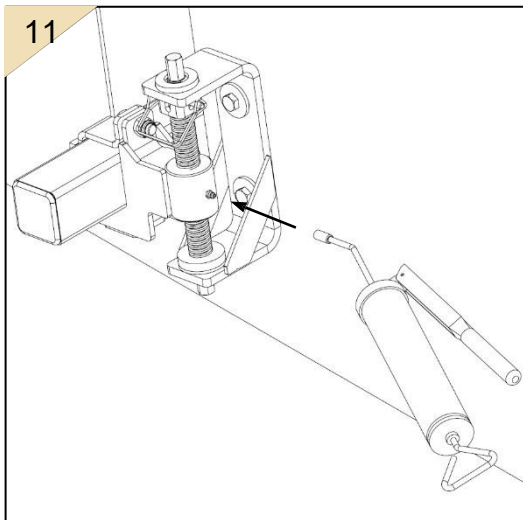
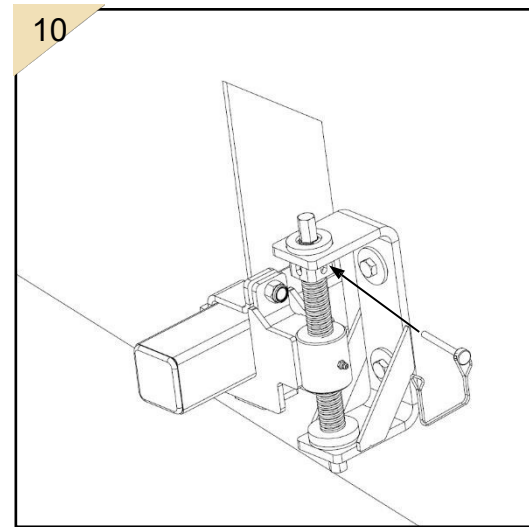
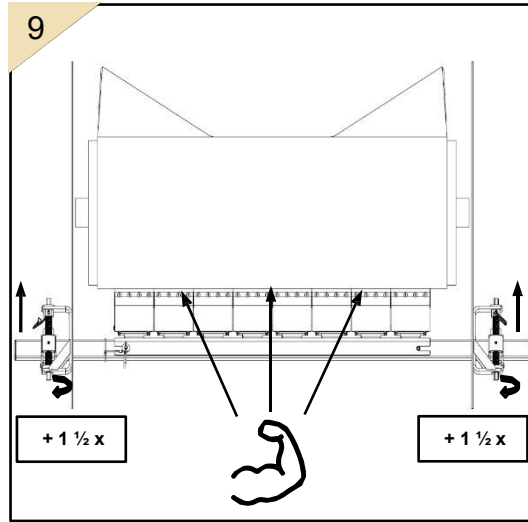
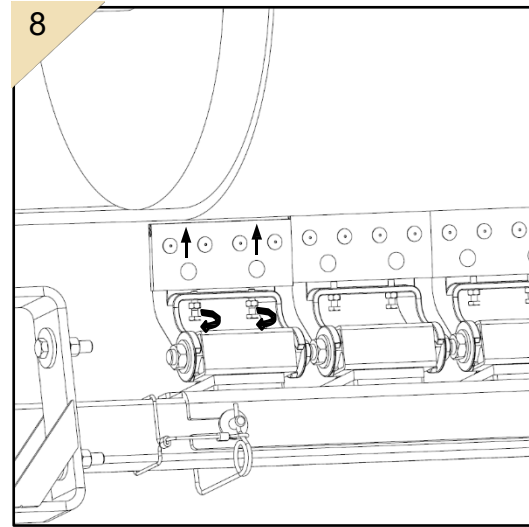
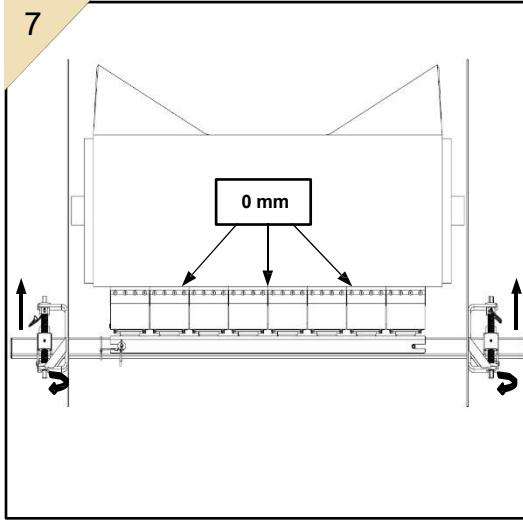
2.2 Gergi mekanizmasının kurulumu

Burada gösterilen çeşit, Aks önüne Gergi Mekanizması şeklindedir. Aynı durum, Aks Sonrası Gergi Mekanizması çeşidi (Alternatif) için de geçerlidir.



2.3 Sıyrıcının kurulumu





Yağlayıcı gerekliliği

MoS₂

Çalışma aralığı, min. 121°C

İyi kimyasal kararlılık

UV ve neme karşı uzun

sürelili dayanıklılık

Çok düşük sürtünme katsayısı

2.4 Etiketlerin yapıştırılması

2.4.1 Güvenlik etiketi

Konveyör sistemine, bant sıyrıcının hemen yakınına aşağıdaki güvenlik etiketi yapıştırılmalıdır:



2.4.2 Diğer etiketler

Ürüne aşağıdaki etiketler yapıştırılır:

1. Martin Engineering şube adresini ve ürünün tanımını gösteren çıkartma.
2. İlgili gergi mekanizmasına ait gerilim değerlerini içeren bir çıkartma

3 Teslimat kapsamı ve yedek parçalar

[illegible]



Fransa

Martin Engineering SARL
50, Avenue d'Alsace, 68025 Colmar Cedex,
Fransa
Tel +33 3 89 20 63 24; Fax +33 3 89 20 43 79
info@martin-eng.fr; www.martin-eng.fr

İngiltere

Martin Engineering Ltd.
Unit 33, The Tangent Business Hub, Weighbridge
Road,
Shirebrook, NG20 8RX, United Kingdom
Tel +44 115 946 4746
info@martin-eng.co.uk; www.martin-eng.co.uk

İtalya

Martin Engineering
Via Monza 99/18, 20060 Gessate (MI), Italy
Tel +39 02 9538 38 51
info@martin-eng.it; www.martin-eng.it

Almanya

Martin Engineering GmbH
In der Rehbach 14, 65396 Walluf, Germany
Tel. +49 6123 9782-0; Fax +49 6123 7553-3
info@martin-eng.de; www.martin-eng.de

İspanya

Martin Engineering Spain
c/Balmes 297 3° 1ª b 08006 Barcelona, Spain
Tel. +34 876 245 114
info@martin-eng.es; www.martin-eng.es

Türkiye

Martin Engineering Türkiye
Yukarı Dudullu İmes Sanayi Sitesi, B Blok 205
Sokak No.6
34775 Ümraniye İstanbul,
Türkiye Tel +90 216 499 34 91
info@martin-eng.com.tr; www.martin-eng.com.tr

Kazakistan

Martin Engineering Kazakhstan
34 Abish Kekilbayuly Street Almaty, 050060,
Kazakistan
kz-info@martin-eng.com; www.martin-eng.kz