

SQC2™ SAF™ Sekonder Sıyırıcı



Kullanım Kılavuzu Bölüm 2

Sürüm: 0

Dil: TR

M3820E TR 2026-01 SQC2 SAF

İçindekiler Tablosu

1 Genel	2
1.1 Parça numarası	2
1.2 Teknik Veriler	2
2 Kurulum	3
2.1 Kurulum konumunu belirleme	3
2.2 Gergi mekanizmasının kurulumu	6
2.3 Sıyırıcının kurulumu	7
2.4 Etiketleri yerleştirme	9
2.4.1 Güvenlik etiketi	9
2.4.2 Diğer etiketler	9
3 Teslimat kapsamı ve yedek parçalar	10



NOT

Sıyırıcı veya konveyör üzerinde çalışmaya başlamadan önce, bu kullanım kılavuzunun 1 ve 2. Bölümleri tamamen okunup anlaşılmalıdır.

Bu kullanım kılavuzu yalnızca sıyırıcılar için geçerlidir ve sıyırıcıları monte eden, devreye alan ve kullanımlarını izleyen kişiler için tasarlanmıştır.

Kullanım kılavuzu, sıyırıcıların kullanım ömrü boyunca saklanmalı ve sıyırıcılarla birlikte ve sıyırıcılar üzerinde çalışan tüm kişilere düzenli bir şekilde sağlanmalıdır.

Kullanım kılavuzunun ayrı olarak sağlanan 1. Bölümü, bu kullanım kılavuzunun ayrılmaz bir parçasıdır.

1 Genel

1.1 Parça numarası

	41780	AAA	BBB	C	D	E	F
Bant genişliği (cm)							
Sıyırma genişliği (cm)							
Uç tipi Tungsten karbür (T) / Üretan (U)							
PU rengi Turuncu (O) / Kahverengi (B) / Yeşil (G)							
Ana gövde seçenekleri Boyalı çelik (1.0038/RAL 2004) (P) / Uzatılmış (E) Paslanmaz çelik (1.4571) (A) / Uzatılmış (B)							
Gergi Mekanizması Gergi Mekanizmalı (Boyalı) (T) / Gergi Mekanizmalı (Paslanmaz çelik) (S) / Gergi Mekanizmasız (0)							

Gergi mekanizması

SQC2-35701+E

SQC2-35701-SS+E

1.2 Teknik Veriler

Sıyırıcı, aşağıdaki çalışma parametreleri için uygundur:

	Çalışma parametresi
Bant genişlikleri:	500 – 2.400 mm
Bant hızı:	Maksimum 3,5 m/s
Sıcaklık aralığı:	PU tipine bağlı olarak -40 - 150 °C
Çift yönlü çalışma	Yok
Geri katlanma	Mümkün, ancak temizleme etkisi yoktur

2 Kurulum

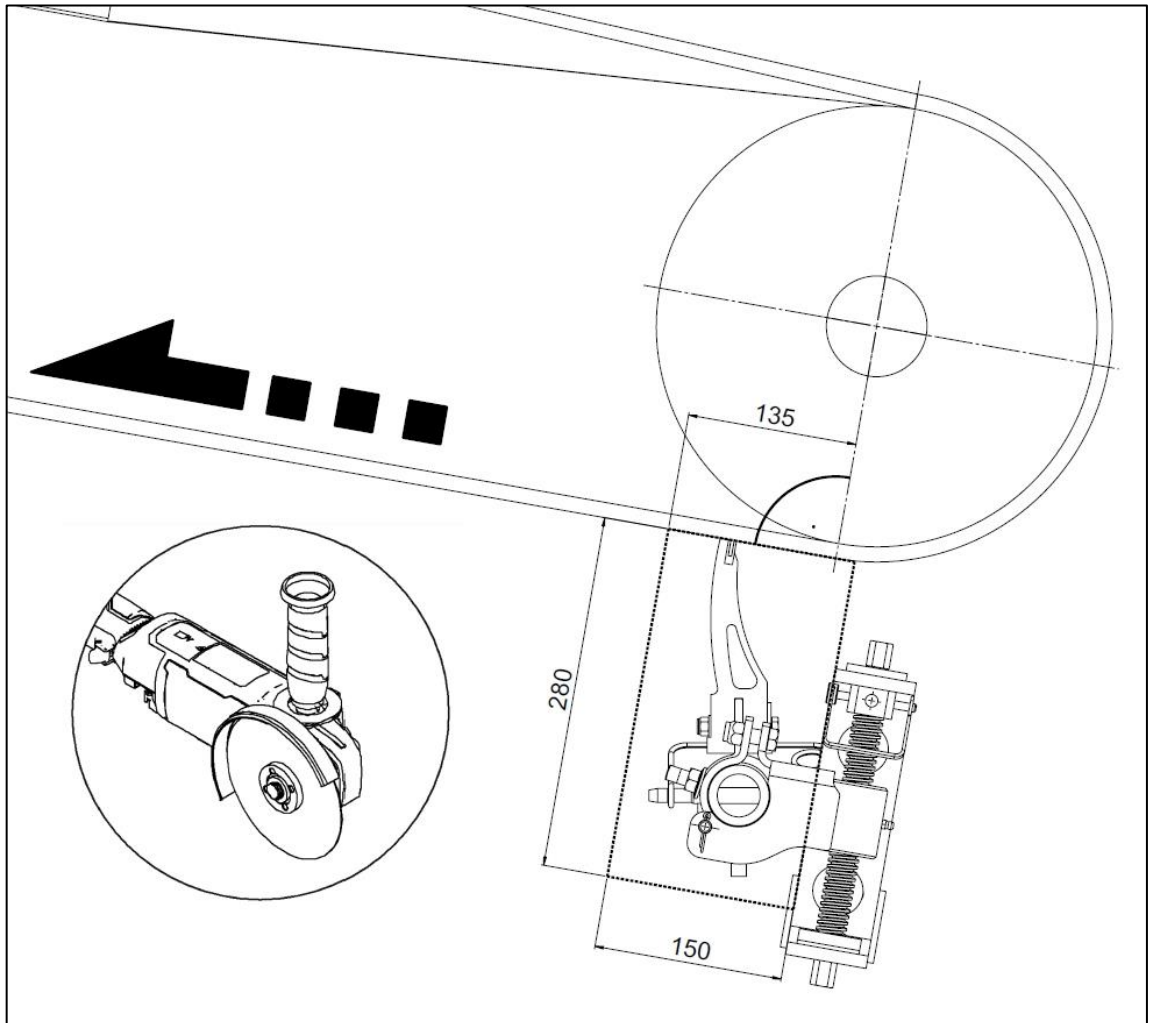


NOT

Sıyırıcı kurulumunun genel bir açıklaması için bu kullanım kılavuzunun 1. Bölümüne başvurun.

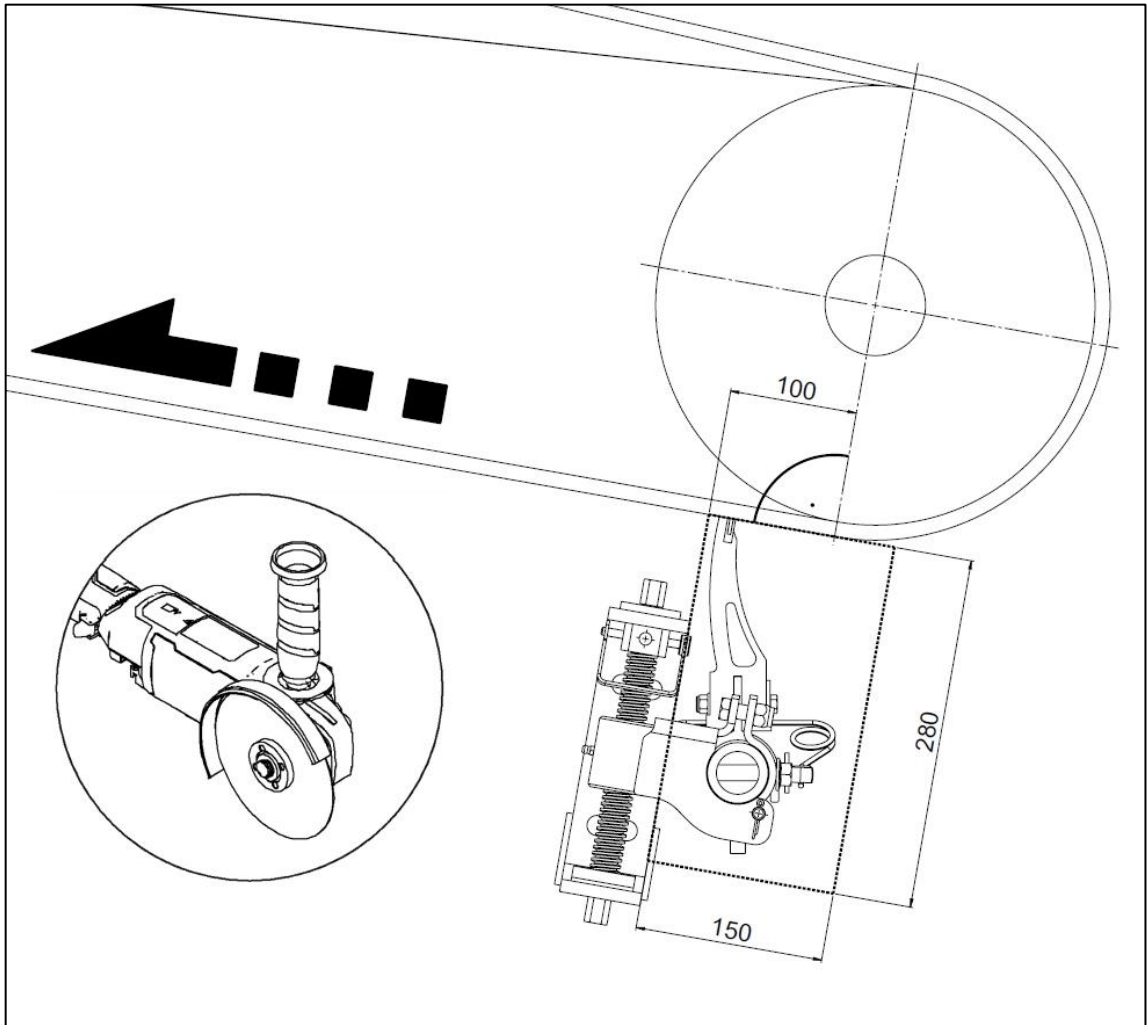
2.1 Kurulum konumunu belirleme

Muhafazadaki kesilecek parçaların minimum boyutları, sıyırıcının kolayca takılabilmesi ve bakımının yapılabilmesi için burada gösterilmiştir.

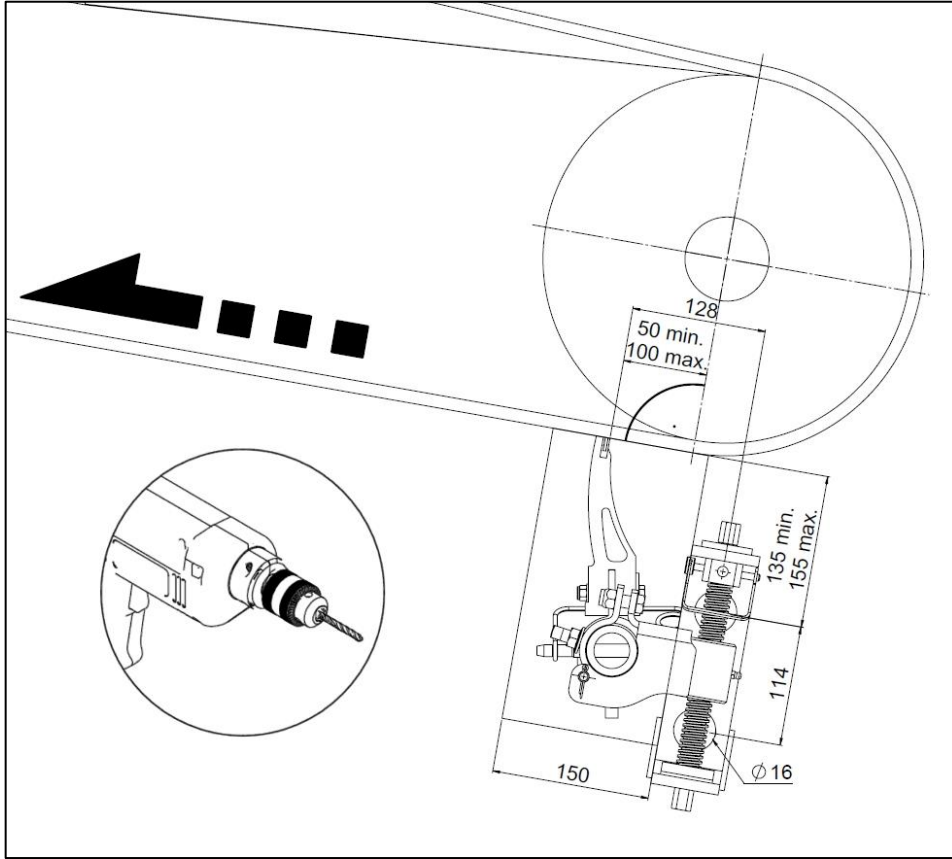


Gergi mekanizması, ana gövde öncesinde ve alternatif olarak ana gövde sonrasında olmak üzere iki yönde monte edilebilir. Ancak, kurulum konumu her iki tarafta da aynı olmalıdır.

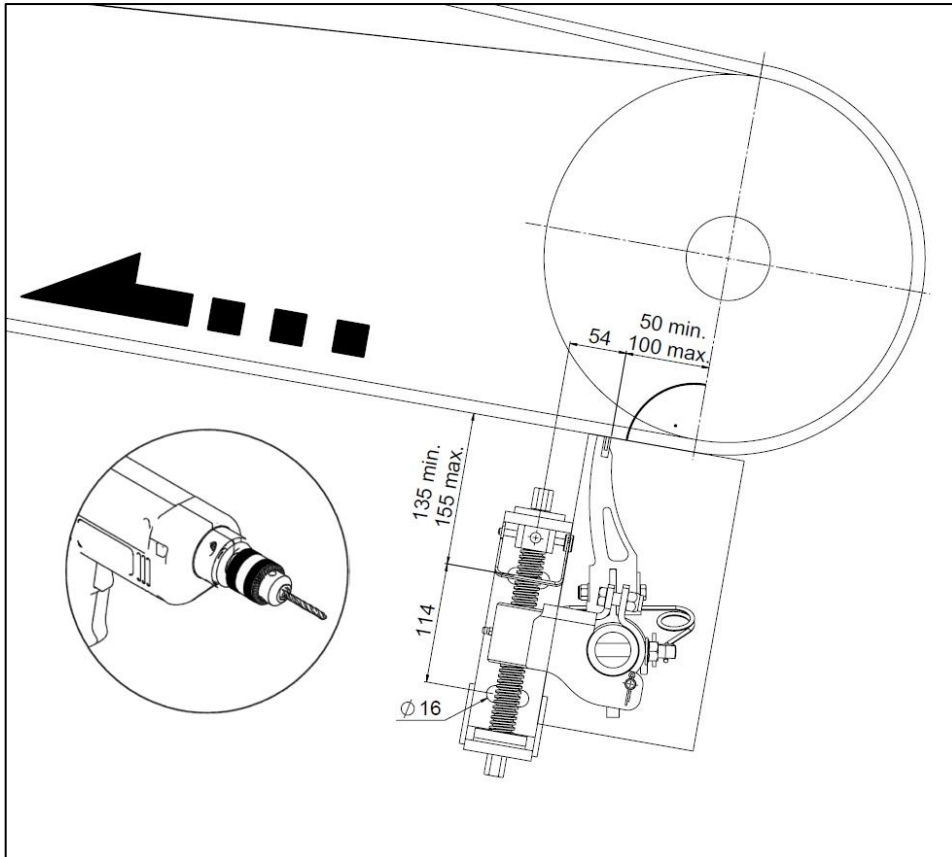
Alternatif kurulum konumu şu şekildedir



Gergi mekanizmalarını muhafazaya cıvatalamak için deliklerin konumu

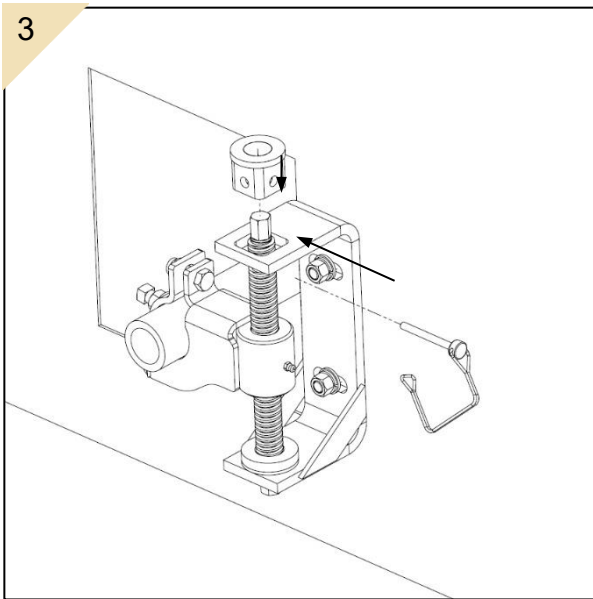
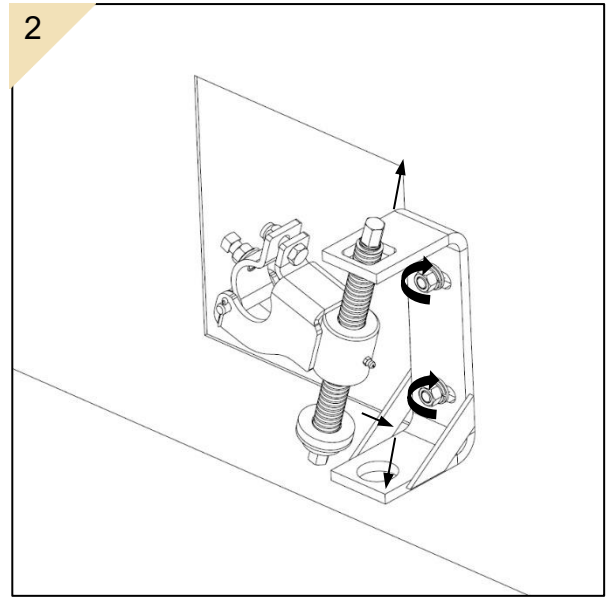
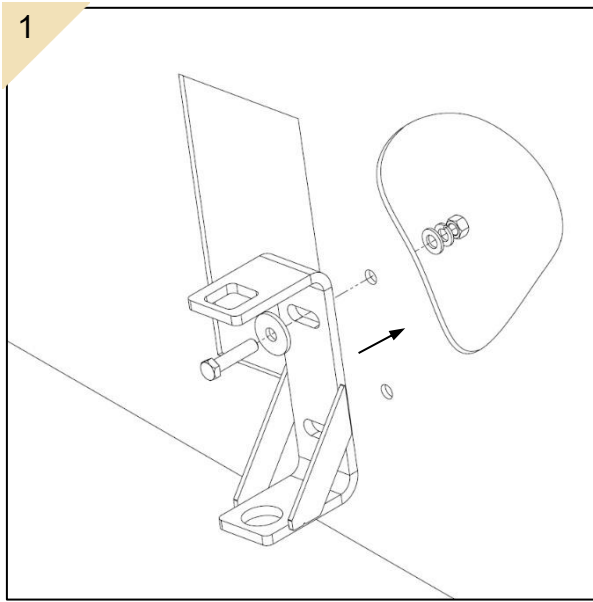


Alternatif olarak

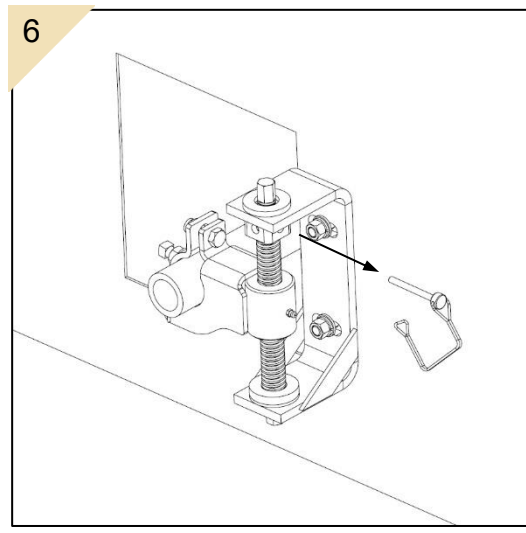
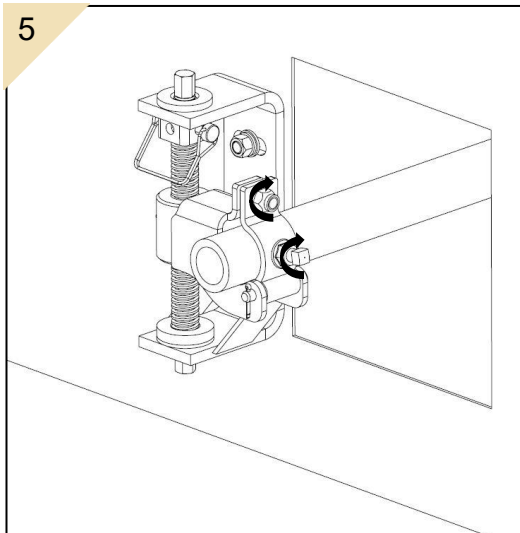
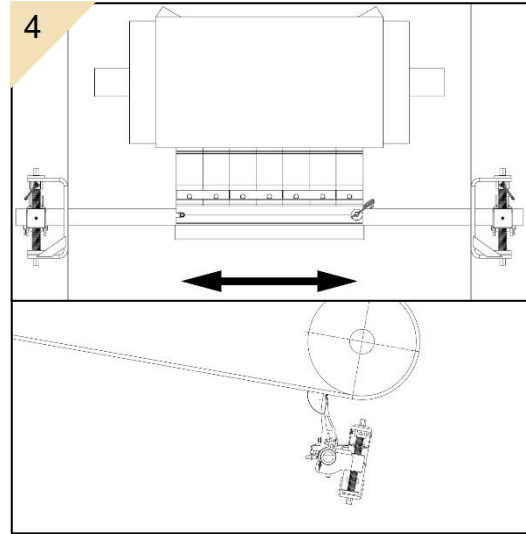
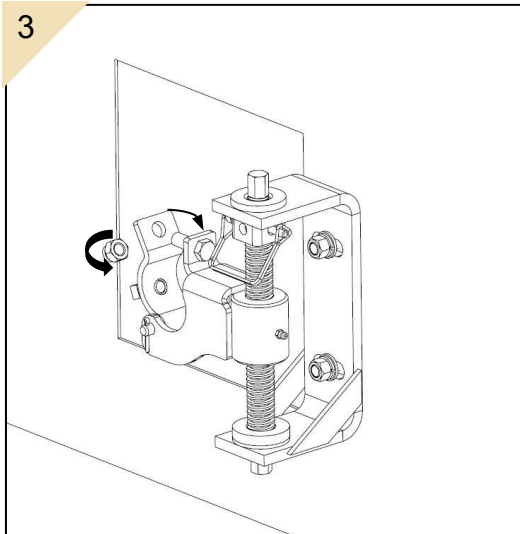
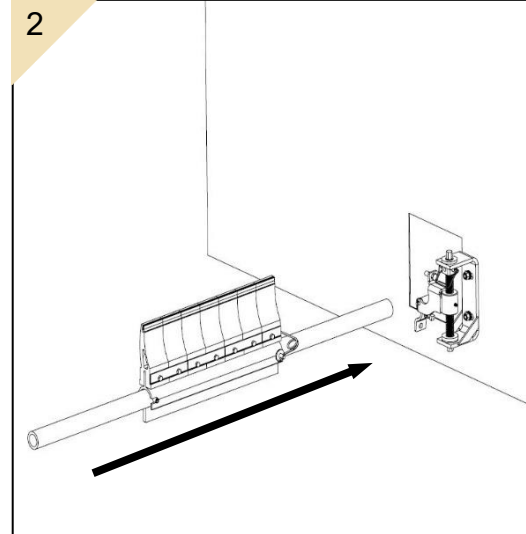
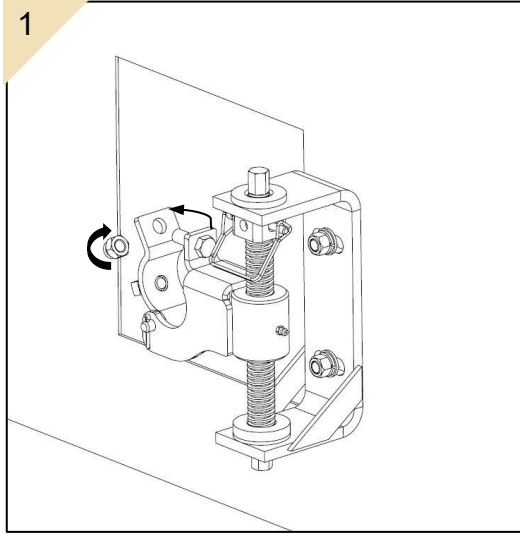


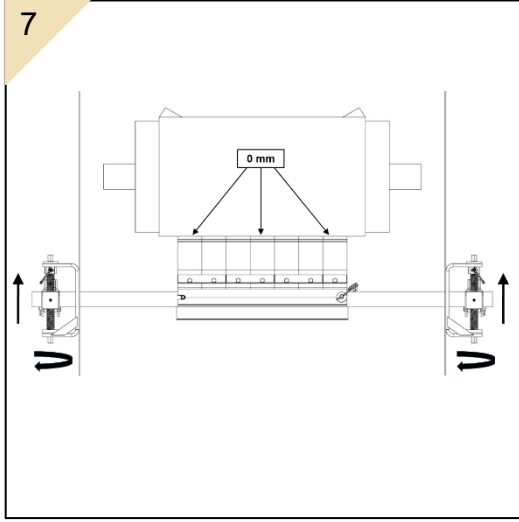
2.2 Gergi mekanizmasının kurulumu

Burada gösterilen çeşit, Ana Gövde Önüne Gergi Mekanizması şeklindedir. Aynı durum, Ana Gövde Sonrası Gergi Mekanizması çeşidi (Alternatif) için de geçerlidir.

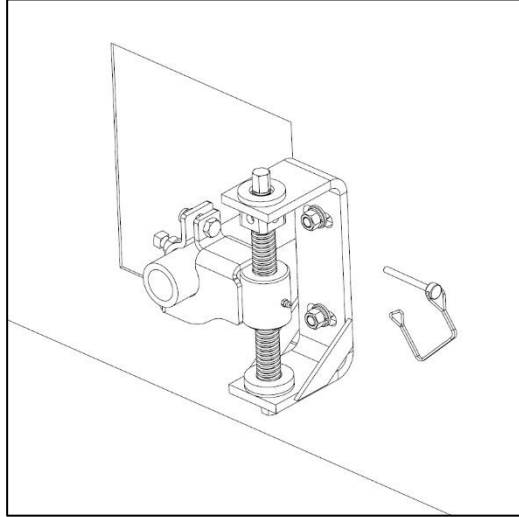
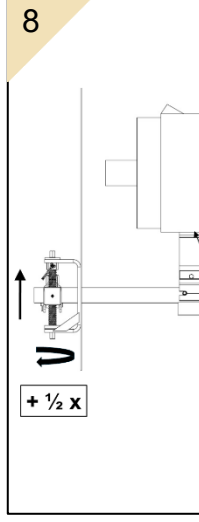


2.3 Sıyrıcının kurulumu

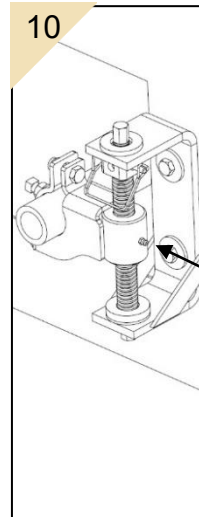




9



9



10

Yağlayıcı gerekliliği

MoS₂

Çalışma aralığı, min. 121°C

İyi kimyasal kararlılık

UV ve neme karşı uzun süreli dayanıklılık

Çok düşük sürtünme katsayısı

2.4 Etiketleri yerleştirme

2.4.1 Güvenlik etiketi

Konveyör sistemine, bant sıyrıcının hemen yakınına aşağıdaki güvenlik etiketi yapıştırılmalıdır:



2.4.2 Diğer etiketler

Ürüne aşağıdaki etiketler yapıştırılmıştır:

1. Martin Engineering şube adresini ve ürünün tanımını gösteren etiket
2. İlgili gergi mekanizmasına ait gerilim değerlerini içeren bir çıkartma

3 Teslimat kapsamı ve yedek parçalar

Baugr. Teile- Nr. / P/N	Bandbreite Belt width	DIM "A"	DIM "B"	DIM "C"	Teile-Nr. Pos. P/N Item	Teile-Nr. Pos. P/N Item	Pos./Item	Anz./Qty	Beschreibung / Description	Teile-Nr. / P/N	
41780-050038XXXX	500	382	1300	1700	400	41781-050X	41742-05038XXXX	1	1	SQC2 Hauptträger / SQC2 Mainframe	s.T/s.C
41780-060046XXXX	600	457	1400	1800	460	41781-160X	41742-06046XXXX	2	1	SAF3 Blattkartusche / SAF3 blade cartridge	s.T/s.C
41780-065053XXXX	650	533	1450	1850	540	41781-065X	41742-06553XXXX	3	1	Federstift geschliffzt 7/16" / Spring pin	33840
41780-075066XXXX	750	610	1550	1950	610	41781-075X	41742-07566XXXX	4	1	Sicherungsstift mit Bügel Ø 12 / Safety pin w/ clamp	33841
41780-080069XXXX	800	686	1600	2000	690	41781-080X	41742-08069XXXX	5	1	Drahtseil Ø 1 mm / Cable	40181
41780-090069XXXX	900	686	1700	2100	690	41781-090X	41742-08069XXXX	6	2	Kabelklemme für 1 mm Drahtseil / Cable clip	40182
41780-100076XXXX	1000	762	1800	2200	770	41781-100X	41742-10076XXXX	7	1	SQC2 Spannvorrichtung / SQC2 Spring tensioner	s.T/s.C

Baugr. Teile- Nr. / P/N	Teile-Nr. Pos. P/N Item
41780-XXXXXXXXXXPX	41781-XXXX
41780-XXXXXXXXXXEX	41781-XXXX
41780-XXXXXXXXXXAX	41781-XXXX
41780-XXXXXXXXXXBX	41781-XXXX

Baugr. Teile- Nr. / P/N	Farbe Color	Teile-Nr. Pos. P/N Item
41780-XXXXXXXXTOXX	Orange (tungsten carbide)	41742-XXXXXXXXTO
41780-XXXXXXXXTBXX	Brown (tungsten carbide)	41742-XXXXXXXXTB
41780-XXXXXXXXTGXX	Green (tungsten carbide)	41742-XXXXXXXXTG
41780-XXXXXXXXUOXX	Orange (Urethane)	41742-XXXXXXXXUO
41780-XXXXXXXXUBXX	Brown (Urethane)	41742-XXXXXXXXUB
41780-XXXXXXXXUGXX	Green (Urethane)	41742-XXXXXXXXUG

Baugr. Teile- Nr. / P/N	Teile-Nr. Pos. P/N Item
41780-XXXXXXXXXXXT	SQC2-35701+E
41780-XXXXXXXXXXXS	SQC2-35701-SS+E

Spannvorrichtung / Tensioner

41780-auswahl	Belt width in cm	Federbandbreite in cm
a	Cleaning width in cm	Reinigungsbreite in cm
b	Blade type	Abschleifblattausführung
c	T: Tungsten carbide insert	Wolframbit-Einsatz
U: Urethane blade	Urethancarbonblatt	
d	Blade color	Abschleifblattfarbe
O: Orange	Orange	
B: Brown	Braun	
G: Green	Grün	
e	Mainframe options	Hauptframe Optionen
P: Plain (RAL 2004)	Lackiert (RAL 2004)	
E: Extended - Plain (RAL 2004)	Verlängert - Lackiert (RAL 2004)	
A: Stainless steel (1.4571)	Edelstahl (1.4571)	
B: Extended - Stainless steel (1.4571)	Verlängert - Edelstahl (1.4571)	
f	Tensioner options	Spannvorrichtung Optionen
g: without tensioner	ohne Spannvorrichtung	
T: with tensioner	mit Spannvorrichtung	
S: Tensioner Stainless steel (1.4571)	Spannvorrichtung - Edelstahl (1.4571)	

© Copyright 1989, SAF 3-Blatt Kartusche, SAF 3-Bl	
--	--



Fransa

Martin Engineering SARL
50, Avenue d'Alsace, 68025 Colmar Cedex, France
Tel. +33 3 89 20 63 24; Fax +33 3 89 20 43 79
info@martin-eng.fr; www.martin-eng.fr

Almanya

Martin Engineering GmbH
In der Rehbach 14, 65396 Walluf, Germany
Tel. +49 6123 9782-0; Fax +49 6123 7553-3
info@martin-eng.de; www.martin-eng.de

İtalya

Martin Engineering
Via Eleuterio Pagliano, 35 20149 Milano, Italy
Tel. +39 02 9538 38 51
info@martin-eng.it; www.martin-eng.it

Kazakistan

Martin Engineering
34 Abisha Kekilbayuly St., Almaty
050060, Republic of Kazakhstan
Tel. +7 982 283 0204
Kz-info@martin-eng.com; www.martin-eng.kz

İspanya

Martin Engineering Spain
c/Balmes 297 3º 1ª b 08006 Barcelona, Spain
Tel. +34 876 245 114
info@martin-eng.es; www.martin-eng.es

Türkiye

Martin Engineering Türkiye
Yukarı Dudullu İmes Sanayi Sitesi,
B Blok 205 Sokak No.6
34775 Ümraniye, İstanbul, Türkiye
Tel. +90 216 499 34 91
info@martin-eng.com.tr; www.martin-eng.com.tr

İngiltere

Martin Engineering Ltd.
Unit 33, The Tangent Business Hub,
Weighbridge Road, Shirebrook, NG20 8RX,
İngiltere
Tel. +44 115 946 4746
info@martin-eng.co.uk; www.martin-eng.co.uk