



MARTIN®

ORION Bant Temizleme Sistemleri®

ORION-2000 ve H2O-4000 Bant

Sıyırıcıları



Kullanım Kılavuzu

M3702

Önemli

MARTIN ENGINEERING, AŞAĞIDAKİ DURUMLARIN GERÇEKLEŞMESİ HALİNDE HİÇBİR SORUMLULUK KABUL ETMEYECEĞİNİ BEYAN EDER: MALZEMENİN KİRLENMESİNDEN KAYNAKLANAN HASARLAR; KULLANICININ EKİPMANI DENETLEMESİ, BAKIMINI YAPMAMASI VE MAKUL ÖZENİ GÖSTERMEMESİ; BU ÜRÜNÜN TALİMATLARA VE BURADA YER ALAN ÖZELLİKLERE AYKIRI KULLANIMI SONUCU MEYDANA GELEN YARALANMALAR VEYA HASARLAR. MARTIN ENGINEERING'İN SORUMLULUĞU, KUSURLU OLDUĞU GÖSTERİLEN EKİPMANIN ONARIMI VEYA DEĞİŞTİRİLMESİ İLE SINIRLI OLACAKTIR.

Burada verilen tüm iş güvenliği kurallarının yanı sıra üretici ve Hükümet standartlarına ve yönetmeliklerine uyulmalıdır. Amerikan Ulusal Standartlar Enstitüsü (ANSI) tarafından hazırlanan z244.1-1982, *American National Standard for Personnel Protection - Lockout/Tagout of Energy Sources - Minimum Safety Requirements* ve Amerikan İş Sağlığı ve Güvenliği Kurumu (OSHA) tarafından hazırlanan Federal Register, Part IV, 29 CFR Part 1910, *Control of Hazardous Energy Source (Lockout/Tagout); Final Rule* kilitleme/etiketleme prosedürleri hakkında bilgi sahibi olun ve bu prosedürlere uyun.

Bu kılavuzda aşağıdaki semboller kullanılabilir:



Tehlike: Ciddi kişisel yaralanma veya ölümle sonuçlanacak acil tehlikeler.



Uyarı: Kişisel yaralanmalara yol açabilecek tehlikeler veya güvenli olmayan uygulamalar.



Dikkat: Ürün veya ekipman hasarına yol açabilecek tehlikeler veya güvenli olmayan uygulamalar.



Önemli: Ekipmanın doğru şekilde kurulmasını/çalışmasını sağlamak için uyulması gereken talimatlar.



Not: Okuyucuya yardımcı olacak genel bilgiler.

İçindekiler

Bölüm	Sayfa
Şekiller ve Tablolar Listesi	ii
Giriş.....	1
Genel	1
Güvenlik.....	1
Bant Sıyırıcısını ve Gergi Mekanizmasını Kurmadan Önce.....	3
Bant Sıyırıcısı Tertibatının Kurulumu	4
Gergi Mekanizmalarının Kurulumu	4
Ana Gövde ve Uç Kurulumu	8
Bant Sıyırıcısının Gerilmesi	12
Tamamlanmış Kurulumlar	18
Haftalık Bakım.....	20
Sorun Giderme	22
Parça Numaraları	23
Ek.	A-1

Şekil Listesi

Şekil	Başlık	Sayfa
1	MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® ORION- Sekonder Sıyırıcı Tertibatı, P/N OR2000-XXX-XXX.	24
2	MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® H2O-4000 Sekonder Sıyırıcı Tertibatı, P/N H2O4000-XX-XXXX.....	28
3	Konveyör Ürünleri Uyarı Etiketleri, P/N 23395.....	30

Tablo Listesi

Tablo	Başlık	Sayfa
I	Üretan Raf Ömrü.....	21
II	MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® ORION-2000 Sekonder Sıyırıcı Tertibatı Parça Listesi	25
III	MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® ORION-2000 Sekonder Sıyırıcı Tertibatı Parça Bilgileri.....	26
IV	MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® ORION-2000 Sekonder Sıyırıcı Tertibatı Gergi Mekanizması Tablosu	27
V	MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® ORION-2000 Sekonder Sıyırıcı Montajı Uç Tablosu	27
VI	MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® H2O-4000 Sekonder Sıyırıcı Tertibatı Parça Listesi	28
VII	MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® H2O-4000 Sekonder Sıyırıcı Tertibatı Parça Bilgileri.....	29
VIII	MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® H2O-4000 Sekonder Sıyırıcı Tertibatı Gergi Mekanizması Tablosu	29

Genel

Ürünü tekrar ürün akışına sokmak için baş tambur yüzüne bir Primer Sıyırıcı takılır. İkili bant sıyırıcı sisteminde Sekonder Sıyırıcı, konveyör bandı üzerinde kolayca temizlenemeyen malzemeyi sıyırmak için Primer Sıyırıcının hemen arkasında kurulur. Alan sınırlamaları nedeniyle bir Primer Sıyırıcı kullanılmıyorsa, Sekonder Sıyırıcı tek başına kurulur. Malzeme taşıma süreci veya ürün, bu bant sıyırıcıların kullanımından kaynaklanan kontaminasyondan (kirlenmeden) etkilenebilirse, kullanıcı kontaminasyonu önlemek için gerekli adımları atmaktan sorumludur. Kirlenmenin sorun olabileceği yerlerde kullanılacak alternatif bant sıyırıcısı/sıyırıcıları konumları için Martin Engineering'e veya bir temsilciye danışın.

ÖNEMLİ

Bant sıyırıcısının bakımının yapılacağı şut tarafı "operatör tarafı" olarak adlandırılır. Şutun diğer tarafı "uzak taraf" olarak adlandırılır.

NOT

Tüm boyutlar inç (milimetre) cinsindedir.

Güvenlik



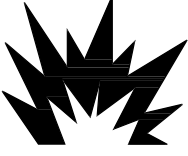
⚠ TEHLİKE

Bant çalışırken konveyör bandına veya konveyör aksesuarlarına dokunmayın veya yakınına gitmeyin. Vücudunuz veya giysiniz takılabilir ve konveyörün içine çekilerek ağır şekilde yaralanabilirsiniz veya hayatınızı kaybedebilirsiniz.



⚠ UYARI

Bant sıyırıcısını kurmadan, bakımını yapmadan veya ayarlamadan önce, ANSI standartlarına göre konveyöre ve konveyör aksesuarlarına giden tüm enerji kaynaklarını kapatın ve kilitleyin/etiketleyin. Bunun yapılmaması ciddi yaralanma veya ölümle sonuçlanabilir.

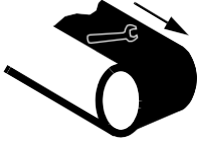


⚠ UYARI

Bu ekipman kapalı bir alana kurulacaksa, kesme şaloması kullanmadan veya kaynak yapmadan önce gaz seviyesini veya toz içeriğini test edin. Gaz veya toz bulunan bir alanda şaloma kullanmak veya kaynak yapmak ciddi yaralanma veya ölümlle sonuçlanabilecek bir patlamaya neden olabilir.



Bir kesme şaloması kullanmadan veya şut duvarına kaynak yapmadan önce, konveyör bandını yanmaz bir koruyucu ile kaplayın. Bunun yapılmaması bandın alev almasına neden olabilir.



Konveyörü açmadan önce kurulum alanındaki ve konveyör bandındaki tüm aletleri çıkarın. Bunun yapılmaması personelin ciddi şekilde yaralanmasına veya bant ve konveyörün hasar görmesine neden olabilir.

⚠ DİKKAT

Konveyör bant genişliğinden daha dar bir alanı temizlemek için bant sıyrıcı uçlarını ortalayın. Bu, bandın yandan yana hareket etmesini sağlar ve bant kenarının hasar görmesini önler.

Bant Sıyırıcısını ve Gergi Mekanizmasını Kurmadan Önce

ÖNEMLİ

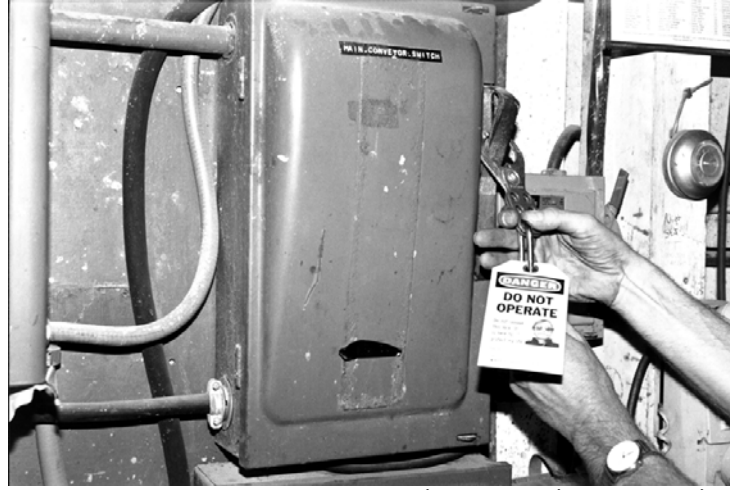
Taşıma sırasında meydana gelen hasarlardan teslimatı gerçekleştiren taraf sorumludur. Martin Engineering, hasarlarla ilgili tazminat talebi süreci BAŞLATAMAZ. Daha fazla bilgi için nakliye acentenize başvurun.

- 1** Ürün size getirildiğinde dış kutusunu potansiyel hasar açısından inceleyin. Hasar varsa derhal teslimat servisine bildirin ve teslimat servisinin talep formunu doldurun. Hasarlı malları incelemeye tabi tutun.
- 2** MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® Bant Sıyırıcı ve Gergi Mekanizmalarını kutusundan çıkarın. Kutu içeriği aşağıdakilerden oluşmalıdır:
 - MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® Bant Sıyırıcı.
 - İki adet MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® Gergi Mekanizması.
 - İki adet Konveyör Ürünleri Uyarı Etiketi, P/N 23395.
 - İki adet MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® ORION-2000 Boru Ucu Kaynaklı Parçası (ORION-2000 Bant Sıyırıcısı satın alınmışsa).
- 3** Eksik parça olması halinde Martin Engineering veya bir temsilci ile iletişime geçin.

Bant Sıyırıcısı Tertibatının Kurulumu

Gergi mekanizması
kurulumu

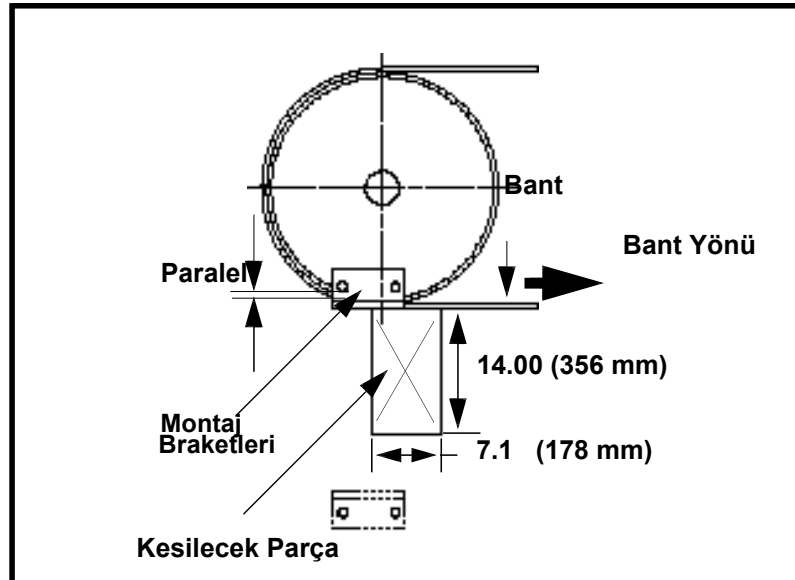
1



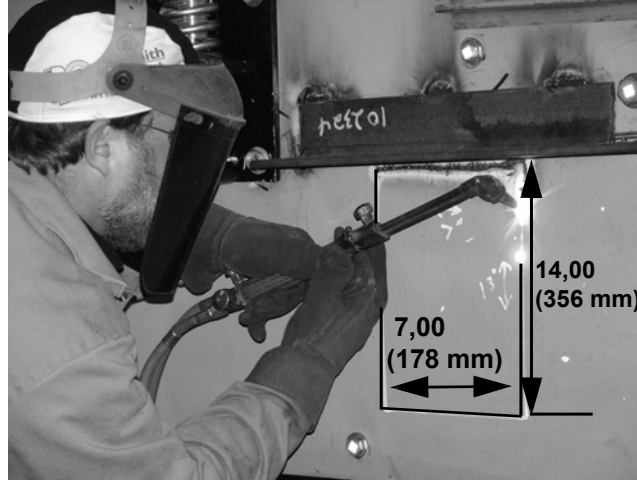
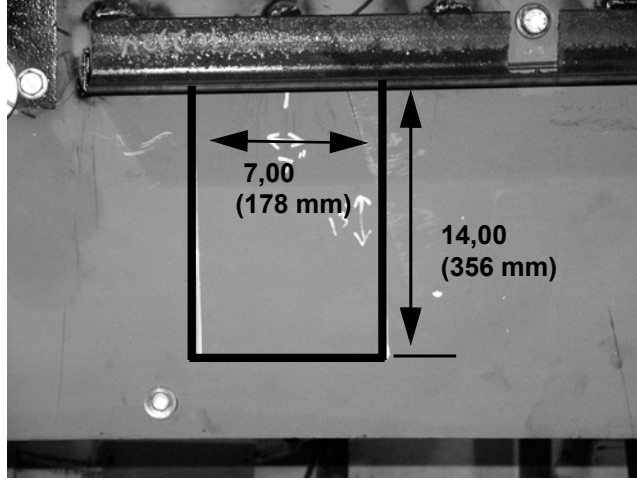
- MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® ORION-2000 Bant Sıyırıcısı veya MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® H2O-4000 Su Sıyırıcısı için montaj braketlerini ve kesilecek parçaları montaj çiziminde belirtildiği gibi takın.
- Kesilecek parçaları hazırlayın (şutun her iki tarafı).
- Braketleri konveyör bant hattına paralel olarak takın.

ÖNEMLİ

MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® ORION-2000 Bant Sıyırıcısının doğru kurulumu ve montajı için montaj braketlerinin bant hattına paralel olarak konumlandırılması çok önemlidir.

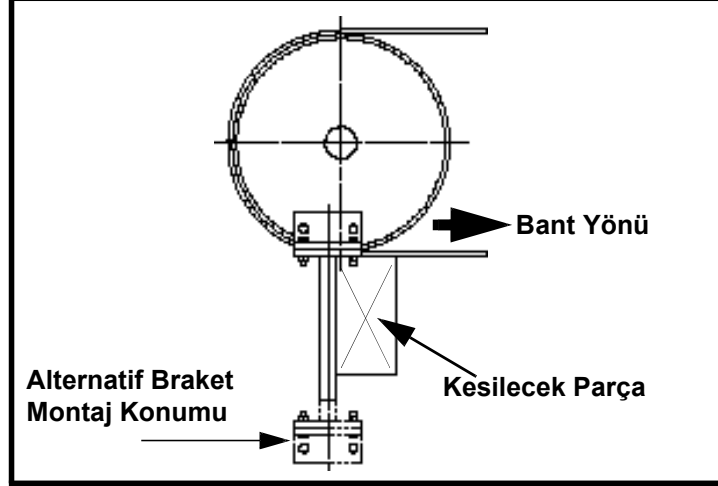


1 (devamı)



2

- Ölçme milini, konveyörün bir tarafındaki hazırlanmış brakete takın.
- Ölçme milinin yalnızca bir tarafını brakete cıvatalayın.

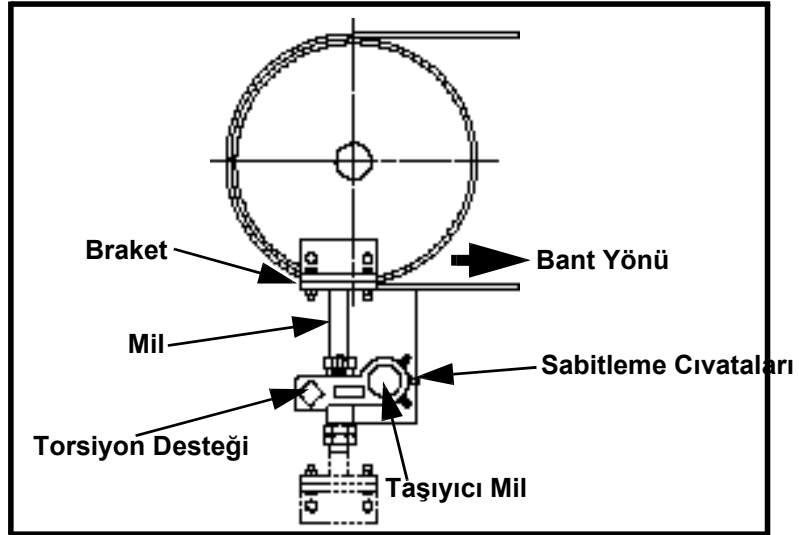


2 (devamı)



3

- Montajı yapmak için mili ve torsiyon desteğini takın.
- Tertibatı iki adet 5/8" (15 mm) cıvata ile konveyöre cıvatalayın.

**NOT**

Bu aşamada torsiyon yuvasının ölçme mili üzerindeki konumu aşağıda belirtildiği gibi olmalıdır.

- Ölçme mili asılı bir pozisyonda monte edilecekse, milin ucundan 2" (50 mm) dış gösterilmelidir.
- Ölçme mili ayakta duracak şekilde monte edilecekse, milin ayağından itibaren 2" (50 mm) dış gösterilmelidir.

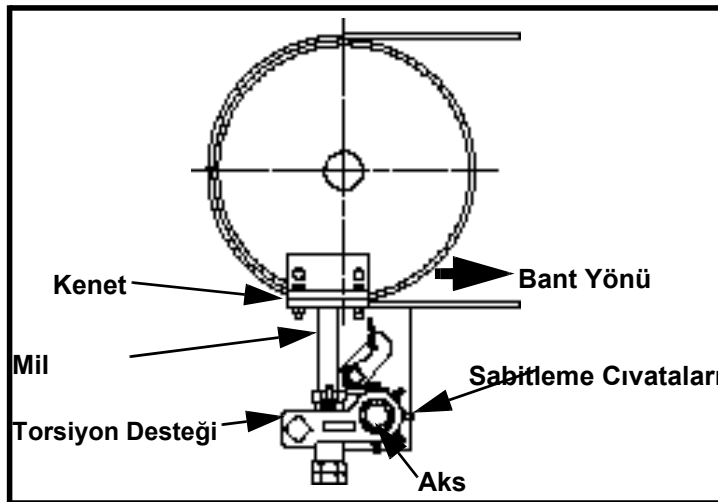
3 (devamı)



*Aks ve uç
kurulumu*

1

- a. Taşıyıcı mili, konveyör yapısına cıvatalanmış torsiyon desteği / mil tertibatına yerleştirin.
- b. İkinci bir tertibat yapmak için diğer torsiyon desteğini ve mili takın.
- c. İkinci tertibatı taşıyıcı milin ucuna kaydırın ve bant sıyrıcı ünitesini kaldırın ve iki adet 5/8" (16 mm) cıvata ile konveyör yapısına cıvatalayın.



1 (devamı)

NOT

Bu talimat tamamlandıktan sonra, mili uçlarla / torsiyon destekleriyle birlikte dik konuma getirin ve ayar cıvatarını sıkın.

Kurulum



2

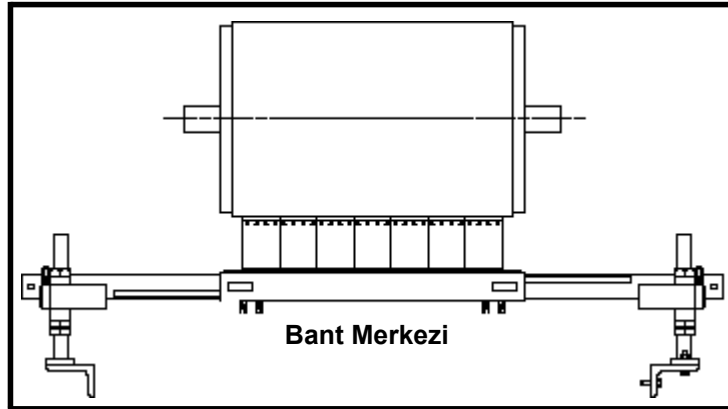
a. Durdurma vidasını torsiyon desteğinin koluna değecek şekilde ayarlayın, durdurma vidasını 3/4" (19 mm) boşluk olacak şekilde sıkmaya devam edin.

Torsiyon desteğinin ön yüklemesi artık yapılmıştır.



3

a. Uçları bant genişliğine göre ortalayın.



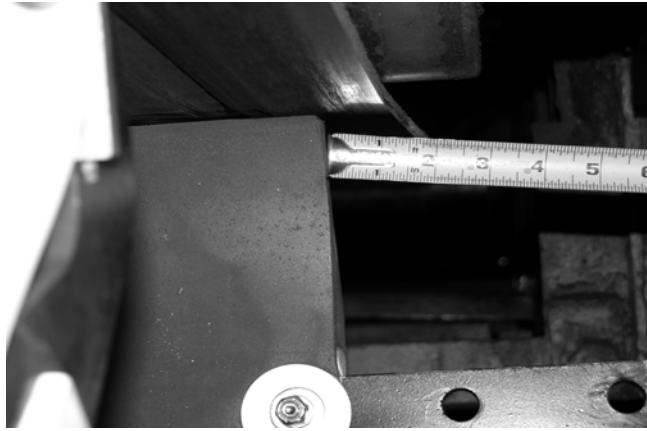
3 (devamı)



MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® ORION-2000 Bant Sıyırıcısı



MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® ORION-2000 Bant Sıyırıcısı



MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® H2O-4000 Bant Sıyırıcısı

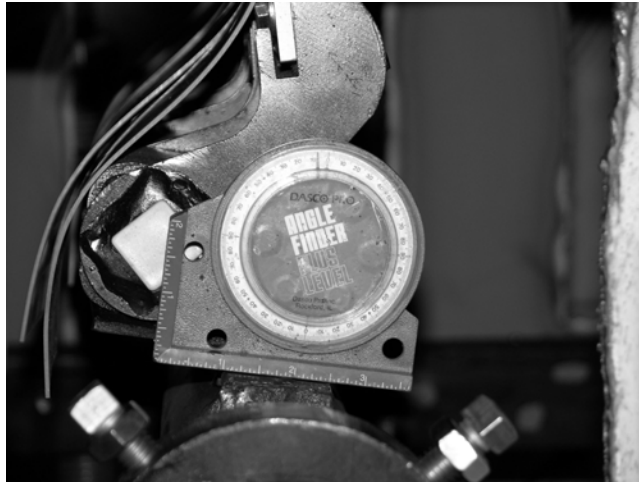
3 (devamı)



MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® H2O-4000 Bant Sıyırıcısı

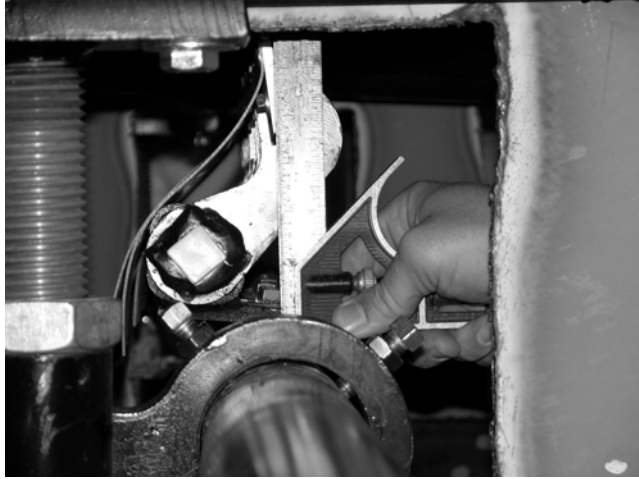
Bant sıyırıcısının gerdirilmesi**Yalnızca MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® ORION-2000 Bant Sıyırıcısı için****1**

a. Aksın bant hattına paralel olduğunu tespit etmek için, aksın üstündeki düz çubuğun banda paralel olup olmadığını kontrol etmek üzere bir mühendis gönyesi kullanın. Paralel değilse, milin dönmesini sağlamak için torsiyon desteklerinin her birindeki üç ayar cıvatasını gevşetin. Bir açölçer de kullanılabilir.



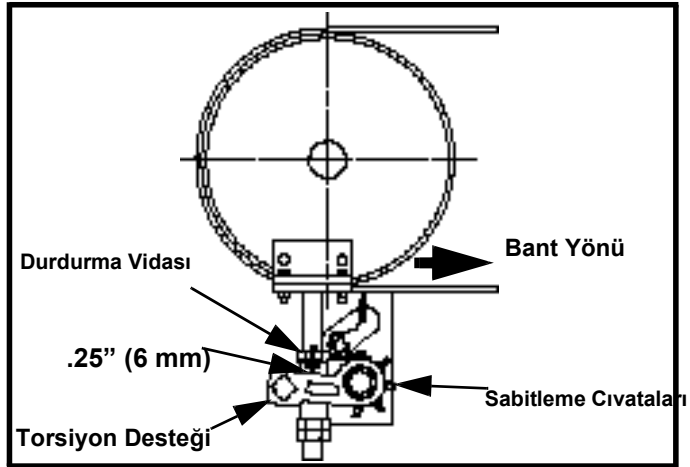
MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® ORION-2000 Bant Sıyırıcısı

1 (devamı)



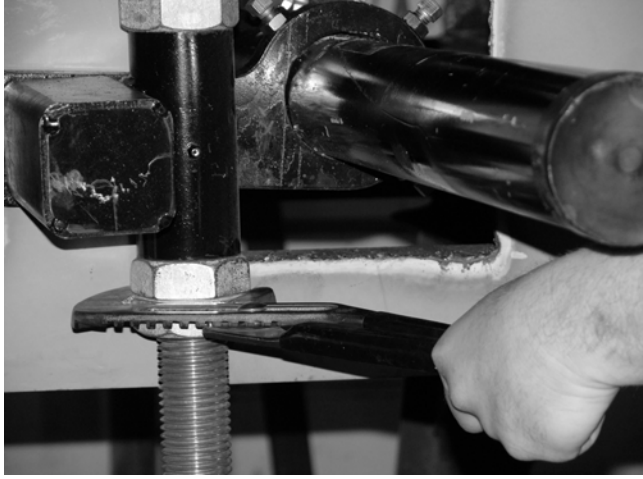
MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® ORION-2000 Bant Sıyırıcısı

- b. Aksı bant hattına paralel hale geldikten sonra, her bir torsiyon desteğindeki üç sabitleme civatasının iyice sıkıldığından emin olun.
- c. Son olarak, mil somunlarını çevirin, durdurma vidasının alt kısmı ile torsiyon destek kolunun üst kısmı arasında 1/4 inç (6 mm) boşluk oluşturacak şekilde torsiyon desteklerini yükseltin ve her iki tarafı da eşit tutun. Mil somunlarını ve sıkıştırma somunlarını sıkın.

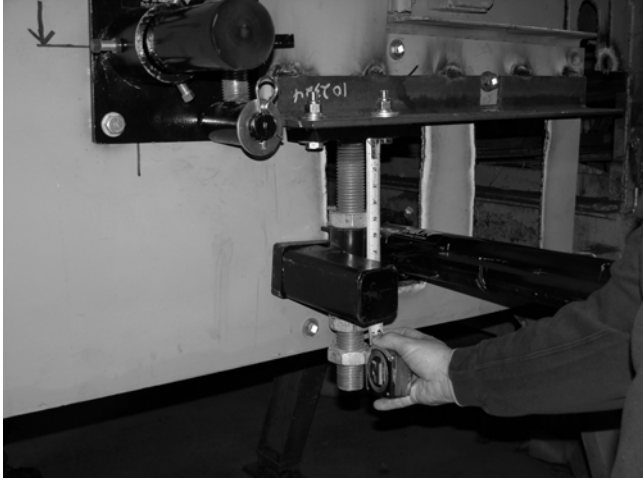
**NOT**

Mil üzerindeki üst ve alt somunların ayarlanması, aksın dikey olarak yukarı ve aşağı hareket etmesini sağlar. Sıyırıcıyı kaldırdıktan sonra, mesafe her bir milde aynı olmalıdır.

1 (devamı)



MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® ORION-2000 Bant Sıyırıcısı



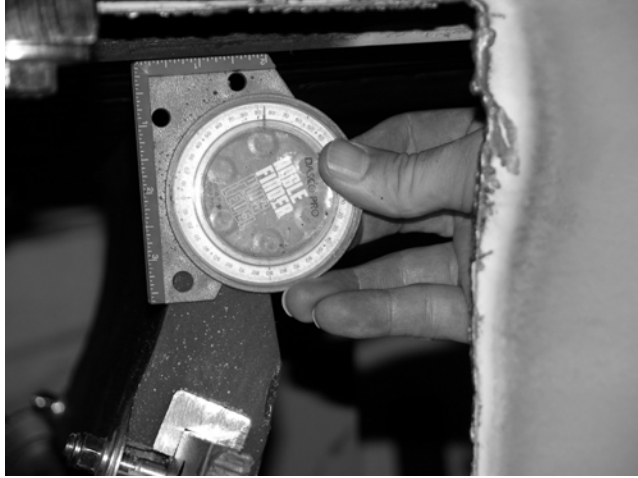
MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® ORION-2000 Bant Sıyırıcısı

Bant sıyırıcısı artık ayarlanmıştır. Bant sıyırıcısının verimli çalıştığından emin olmak için konveyörün bu noktada çalıştırılması önerilir.

Yalnızca MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® H2O-4000 Bant Sıyırıcısı için

2

a. Aksın bant hattına doğru olduğunu belirlemek için, aksın üstündeki düz çubuğun banda göre 10 derece negatif olduğunu kontrol etmek üzere bir açıölçer kullanın. Paralel değilse, aksın dönmesini sağlamak için torsiyon desteklerinin her birindeki üç sabitleme cıvatasını gevşetin.



MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® H2O-4000 Bant Sıyırıcısı



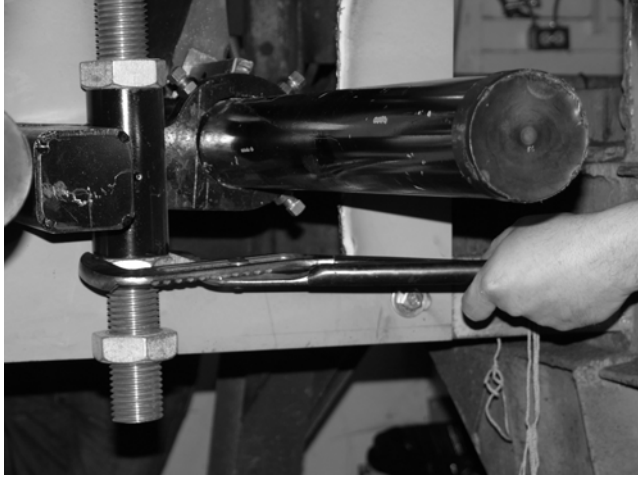
MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® H2O-4000 Bant Sıyırıcısı

- b. Aks, bant hattına eksi 10 dereceye ayarlandıktan sonra, torsiyon desteklerinin her birindeki üç sabitleme cıvatasının sıkılmış olduğundan emin olun.
- c. İsteğe bağlı su spreyi çubuğu kullanılıyorsa: sprey çubuğunu düzeltin, sprey açısını ayarlayın ve vidaları sıkın.
- d. Son olarak, mil somunlarını çevirin, durdurma vidasının alt kısmı ile torsiyon destek kolunun üst kısmı arasında 1/4 inç (6 mm) boşluk oluşturacak şekilde torsiyon desteklerini yükseltin ve her iki tarafı da eşit tutun. Mil somunlarını ve sıkıştırma somunlarını sıkın.

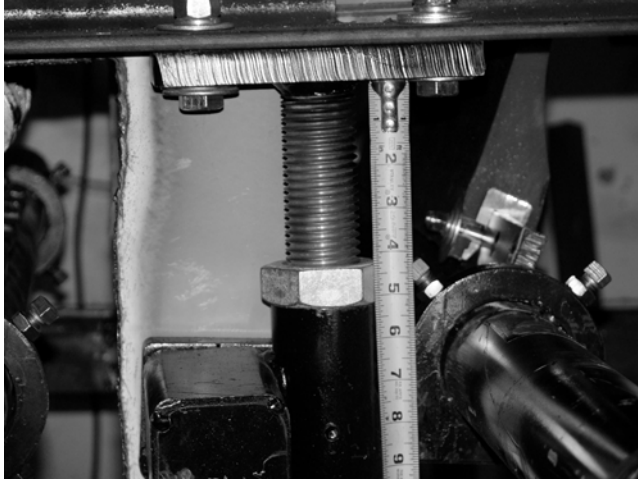
2(devamı)

NOT

Mil üzerindeki üst ve alt somunların ayarlanması, aksın dikey olarak yukarı veya aşağı hareket ettirilmesini sağlar. Sıyırıcıyı kaldırdıktan sonra, mesafe her bir milde aynı olmalıdır.



MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® H2O-4000 Bant Sıyırıcısı



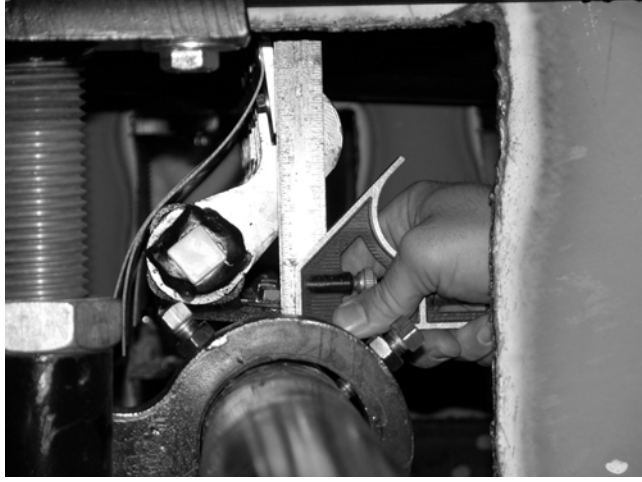
MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® H2O-4000 Bant Sıyırıcısı

Bant sıyırıcısı artık ayarlanmıştır. Bant sıyırıcısının verimli çalıştığından emin olmak için konveyörün bu noktada çalıştırılması önerilir.

MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® ORION-2000 ve H2O-4000 Bant Sıyırıcıları için, Yalnızca 72 İnç ve Üzeri

3

72" (1828 mm) ve üzeri bantlarda sabit destek kullanılır. Torsiyon desteklerinin ön yüklemesi hariç önceki talimatları uygulayın. Bant çalışırken, MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® ORION-2000 Bant Sıyırıcısı Uçları, banda 90° olmalıdır ve MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® H2O-000 Bant Sıyırıcı Uçları bant çalışma yönüne doğru hafifçe bükülmelidir.



MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® ORION-2000 Bant Sıyırıcısı



MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® H2O-4000 Bant Sıyırıcısı

Tamamlanmış Kurulumlar

Tamamlanmış Kurulumlar



Düzgün Kurulan MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® ORION-2000 Bant Sıyırıcısı



Düzgün Kurulan MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® H2O-4000 Bant Sıyırıcısı

Notlar

Haftalık Bakım

NOT

Bakım kontrolü en az haftada bir yapılmalıdır. Ekipmanı kullanma şekliniz daha sık bakım kontrolleri gerektirebilir.

ÖNEMLİ

Çalışmaya başlamadan önce bu bölümün tamamını okuyun.

⚠ UYARI

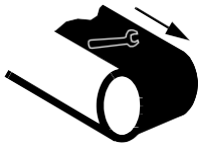
Bant sıyrıcısına bakım yapmadan önce, konveyör bandına ve konveyör aksesuarlarına giden enerji kaynağını kapatın ve kilitleyin/etiketleyin.



- 1 ANSI standartlarına göre enerji kaynağını kapatın ve kilitleyin/etiketleyin (referanslara bakın).
- 2 Bant sıyrıcısındaki her türlü malzemeyi temizleyin.
- 3 Tüm sabitleme elemanlarının sıkı olduğundan emin olun. Gerekirse sıkın.
- 4 Sıyrıcının gerginliğini kontrol edin. Gerekirse gerginliği yeniden ayarlayın.
- 5 Tüm etiketleri silerek temizleyin. Etiketler okunamıyorsa, değiştirilmesi için Martin Engineering veya bir temsilci ile iletişime geçin.
- 6 Uçlarda hasar, eksik parça veya aşınma olup olmadığını kontrol edin. Tungsten karbür uçlar aşınmışsa, uçları değiştirin ve "bant sıyrıcının gerdirilmesi" bölümünde gösterildiği gibi yeniden gerdirin.
- 7 Düzgün çalışmadığına dair herhangi bir belirti varsa ekipmanın kullanımını durdurun. Yardım için Martin Engineering'i veya bir temsilciyi arayın. Sorunun nedeni tespit edilip düzeltilene kadar ekipmanı tekrar ÇALIŞTIRMAYIN.

⚠ UYARI

Enerji kaynağını açmadan önce aletlerin kurulum alanından ve konveyör bandından kaldırılmaması personelin ciddi şekilde yaralanmasına ve bandın hasar görmesine neden olabilir.



- 8 Tüm aletleri bakım alanından kaldırın.



⚠ TEHLİKE

Bant çalışırken konveyör bandına veya konveyör aksesuarlarına dokunmayın veya yakınına gitmeyin. Vücudunuz veya giysileriniz sıkışabilir ve vücudunuzu konveyör bandına çekerek ciddi yaralanmalara veya ölüme neden olabilir.

9 Konveyör bandı çalıştırın.

Tablo I. Üretan Raf Ömrü

Uç Rengi	Raf Ömrü
Mavi	Kod Tarihinden İtibaren 1 Yıl
Kahverengi	Kod Tarihinden İtibaren 2 Yıl
Şeffaf	Kod Tarihinden İtibaren 1 Yıl
Yeşil	Kod Tarihinden İtibaren 2 Yıl
Maximizer (turuncu)	Kod Tarihinden İtibaren 1 Yıl
Turuncu (A-9)	Kod Tarihinden İtibaren 1 Yıl

NOT

Kod Tarihi uç kısmının altına ay/gün/yıl (aa/gg/yy-xx) olarak yazılır. Uç(lar)ınızın üzerindeki kod tarihi okunaklı değilse veya eksikse, Martin Engineering veya bir temsilci ile iletişime geçin.

Sorun Giderme

Sorun	Düzeltilici Faaliyet
Yüksek uç aşınma oranı.	Baskı çok yüksek. Baskıyı azaltın.
Uçlarda olağandışı aşınma veya hasar.	Bant ek(ler)ini kontrol edin ve gerekirse onarın.
Ucun kayması nedeniyle bükülmüş veya kırılmış aks veya destek gövdesi.	Uçlar aşınma çizgisine kadar aşınmışsa veya aşınmayı geçmişse, uçları değiştirin. Uçlar aşınmamışsa, aks konumunu kontrol edin.
Gürültü veya titreşim.	Baskı yeterli değil veya çok yüksek ayarlanmış. Gerektiğinde baskıyı düzeltin. Bu, sorunu düzeltmezse, uç üretanı, uygulamaya uygun olmayabilir. Martin Engineering veya bir temsilci ile iletişime geçin.
Yetersiz sıyırma ve geri taşınan malzeme.	Sıyırıcının bant üzerindeki baskısı çok düşük veya çok yüksek ayarlanmış. Gergi mekanizması ayarını artırın veya azaltın. Sıyırıcı, baş tambur üzerinde çok yükseğe monte edilmiş ve malzeme akışı yolundadır. Sıyırıcıyı alçaltın. Uçlarda aşırı aşınma olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse değiştirin. (Bkz. "Haftalık Bakım.")
Uç titremesi.	Sıyırıcının bant üzerindeki baskısı çok düşük veya çok yüksek ayarlanmış. Gergi mekanizması ayarını artırın veya azaltın.
Gevşek veya eksik sabitleme elemanları.	Sabitleme elemanları yeterince sıkı değil. Yeniden takın ve iyice sıkın.

NOT

Konveyör bant sıyırıcıları gibi konveyör ekipmanları çok çeşitli dökme malzeme özelliklerine tabidir ve genellikle aşırı çalışma veya çevre koşulları altında performans göstermeleri gerekir. Sorun giderme gerektirebilecek tüm durumları tahmin etmek mümkün değildir. Yukarıdaki "Sorun Giderme" tablosunda listelenenlerin dışında bir sorun yaşıyorsanız, Martin Engineering veya bir temsilci ile iletişime geçin. Sorun tespit edilip düzeltilene kadar ekipmanı tekrar çalıştırmayın.

Parça Numaraları

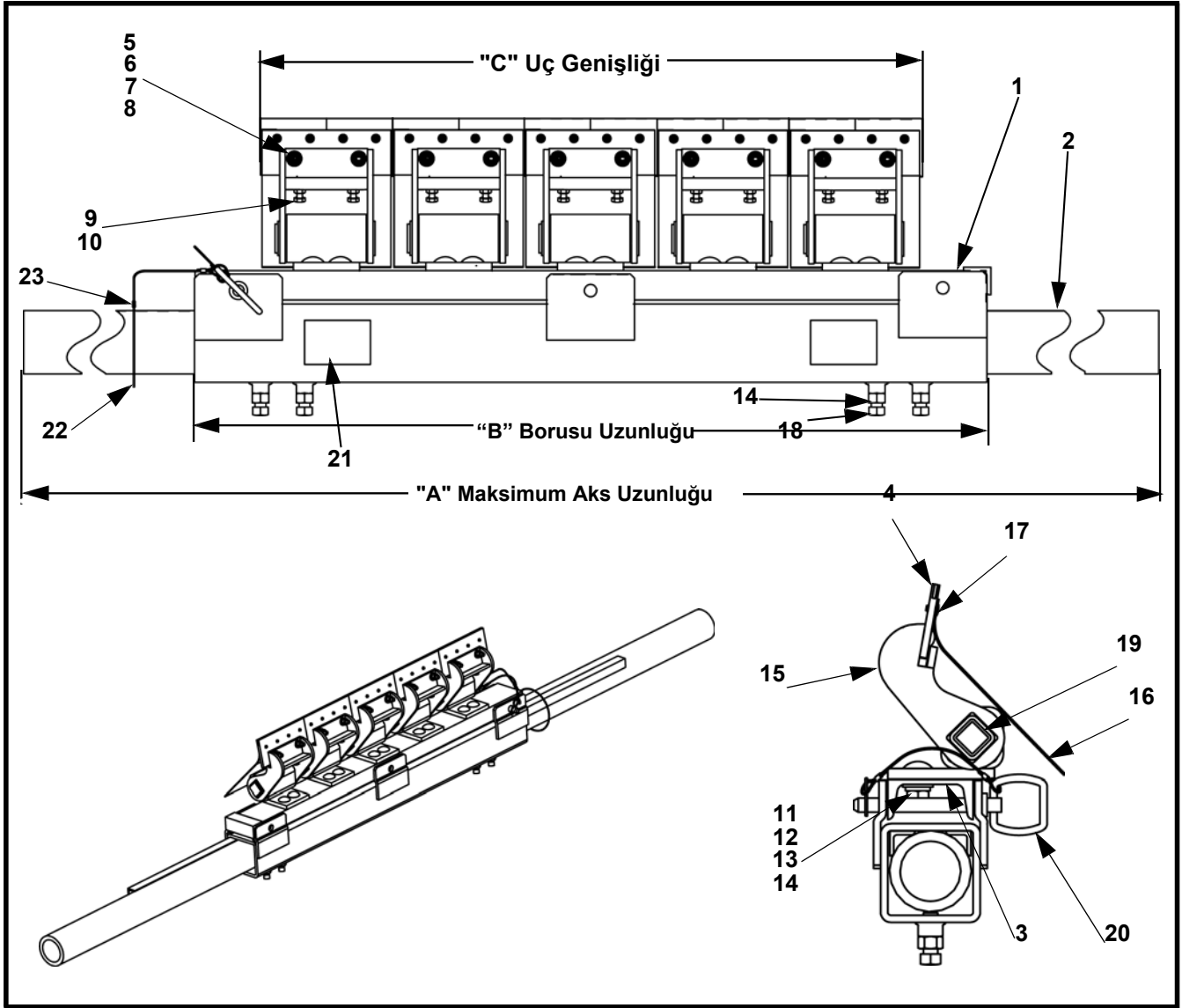
Bu bölümde MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® ORION-2000 ve H2O-4000 Bant Sıyırıcılar ve ilgili ekipmanlar için ürün adları ve ilgili parça numaraları verilmektedir. Parça siparişi verirken lütfen parça numaralarını referans alın.

**MARTIN® ORION
BANT TEMİZLEME
SİSTEMLERİ®
ORION-2000
Sekonder Sıyırıcı
Tertibatı**

**MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® ORION-2000
Sekonder Sıyırıcı Tertibatı:** P/N OR2000-XXX-XXX ve gergi mekanizmaları. Bkz. Şekil 1.

**MARTIN® ORION
BANT TEMİZLEME
SİSTEMLERİ® H2O-
4000 Sekonder Sıyırıcı
Tertibatı**

**MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® H2O-4000
Sekonder Sıyırıcı Tertibatı:** P/N H2O4000-XX-XXXX ve gergi mekanizmaları. Bkz. Şekil 2.



Şekil 1. MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ®
ORION-2000 Sekonder Sıyırıcı Tertibatı, P/N OR2000-XXX-XXX

No	Adet	Açıklama	Parça No
1	1	Aks Gövdesi	Tablo III
2	2	Aks Uzatma Parçası	32332-04
3	1	Uç Kartuşu Kanalı	Tablo III
4	Tablo III	OR-2000 Uç Tertibatı	Tablo V
5	Tablo III	Cıvata Taşıyıcı 5/16-18NC X 1,25 ZP	37908
6	Tablo III	Düz Pul 5/16 Dar ZP	17083
7	Tablo III	Kilit Pulu Helis Yay 5/16 ZP	M209
8	Tablo III	Altıgen Somun Elastik Kilit 5/16-18NC ZP	33015
9	Tablo III	Altıgen Somun 1/4-20NC SS	37419
10	Tablo III	Vida HHC 1/4-20NC SS	37416
11	Tablo III	Cıvata Taşıyıcı 1/2-13NC x 1.50 ZP	33225
12	Tablo III	Düz Pul 1/2 Dar ZP	31010
13	Tablo III	Kilit Pulu Helis Yay 1/2 ZP	17329
14	Tablo III	Altıgen Somun 1/2-13NC ZP	11771
15	Tablo III	Torsiyon Ucu Montaj Kaynaklı Parça	OR-HDH-01
16	Tablo III	Poliyeten Deflektör	Tablo V
17	Tablo III	Pop Perçin 3/16 x 1/4 - 3/8 Alüminyum	37905
18	4	Vida SHS 1/2-13NC X 1-1/2 SS	33190
19	2	1.0 Kare Boru için Fiş	37906
20	1	Emniyet Halatlı Pimli Bağlantı 1/2 x 4	37992
21	2	MARTIN® Ürünleri Etiketleri	38048
22	2.5	Çelik Halat 1/16	102249
23	2	Kablo Klipsi 1/16	28112
NS	2	Konveyör Ürünleri Uyarı Etiketi	23395
NS	1	Kullanım Kılavuzu	M3702
NS	1	Gergi Mekanizması Tertibatı	Tablo IV

NS = Gösterilmiyor

**Tablo II. MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ®
ORION-2000 Sekonder Sıyırıcı Tertibatı Parça Listesi**

Parça No.	A Ölçüsü	B Ölçüsü	C Ölçüsü
OR2000-30X-XXX	81.00 (2057)	30.00 (762)	24.00 (610)
OR2000-36X-XXX	87.00 (2210)	36.00 (914)	30.00 (762)
OR2000-42X-XXX	93.00 (2362)	42.00 (1067)	36.00 (914)
OR2000-48X-XXX	99.00 (2515)	48.00 (1219)	42.00 (1067)
OR2000-54X-XXX	105.00 (2667)	54.00 (1372)	48.00 (1219)
OR2000-60X-XXX	111.00 (2819)	60.00 (1524)	54.00 (1372)
OR2000-66X-XXX	117.00 (2972)	66.00 (1676)	60.00 (1524)
OR2000-72X-XXX	123.00 (3124)	72.00 (1829)	66.00 (1676)
OR2000-84X-XXX	135.00 (3429)	84.00 (2134)	78.00 (1981)
OR2000-96X-XXX	147.00 (3734)	96.00 (2438)	90.00 (2286)

Parça No.	Parça No Kalem 1	Parça No Kalem 3	Adet Kalem 4, 15,16	Adet Kalem 5-13	Adet Kalem 14	Adet Kalem 17	Ağırlık (lbs.) Gergisiz
OR2000-30X-XXX	OR-52010-30	OR-52012-30	4	8	12	16	140
OR2000-36X-XXX	OR-52010-36	OR-52012-36	5	10	14	20	155
OR2000-42X-XXX	OR-52010-42	OR-52012-42	6	12	16	24	172
OR2000-48X-XXX	OR-52010-48	OR-52012-48	7	14	18	28	186
OR2000-54X-XXX	OR-52010-54	OR-52012-54	8	16	20	32	204
OR2000-60X-XXX	OR-52010-60	OR-52012-60	9	18	22	36	218
OR2000-66X-XXX	OR-52010-66	OR-52012-66	10	20	24	40	233
OR2000-72X-XXX	OR-52010-72	OR-52012-72	11	22	26	44	250
OR2000-84X-XXX	OR-52010-84	OR-52012-84	13	26	30	52	281
OR2000-96X-XXX	OR-52010-96	OR-52012-96	15	30	34	60	313

**Tablo III. MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ®
ORION-2000 Sekonder Sıyırıcı Tertibatı Parça Bilgileri**

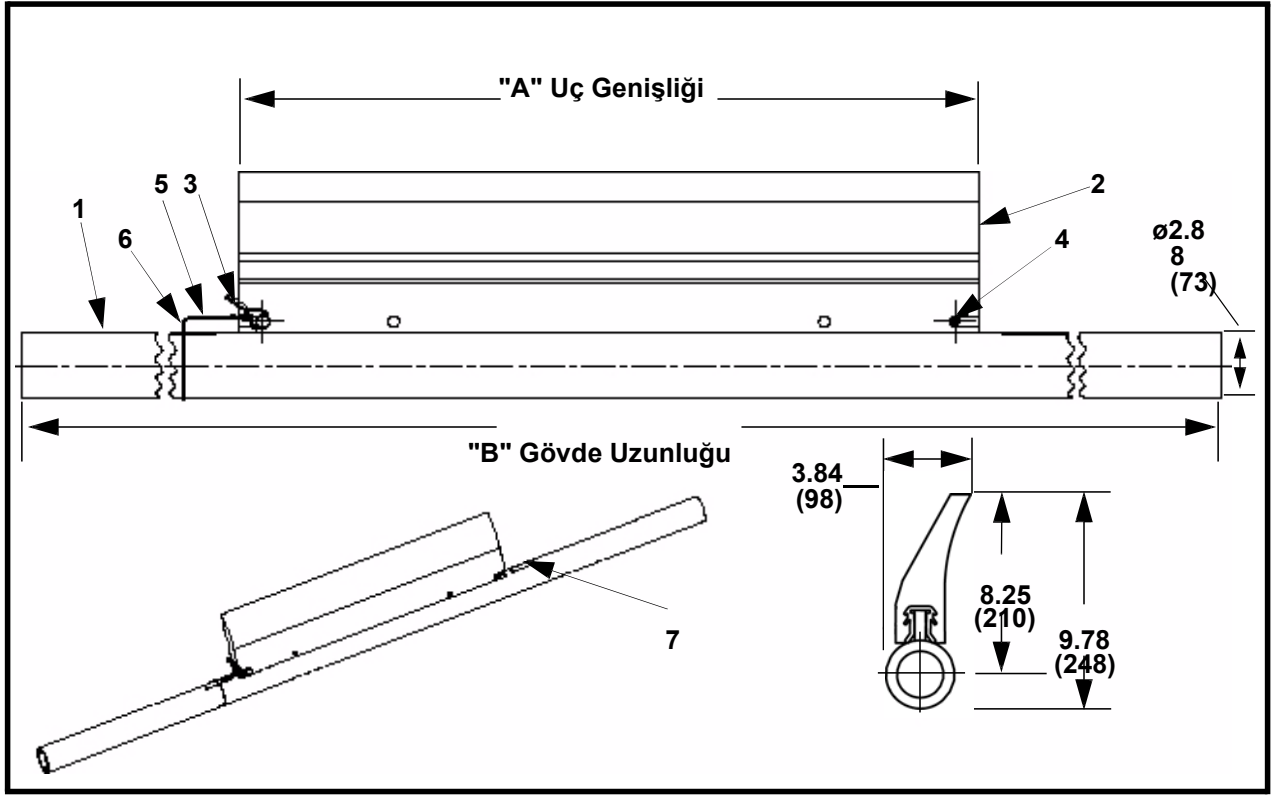
Gergi Mekanizması Tablosu			
Parça No.	Gergi Mekanizması Parça No.	Açıklama	Ölçme Mili Uzunluğu
OR2000-XXX-TA2*	OR-3-TMTA-24	Torsiyon Desteği, Üst Ayar. Ölçme Mili	24.00 (610)
OR2000-XXX-TA3*	OR-3-TMTA-36	Torsiyon Desteği, Üst Ayar. Ölçme Mili	36.00 (762)
OR2000-XXX-TS*	OR-3-TMSP	Torsiyon Desteği, Yekpare Mil	16.00 (406)
OR2000-XXX-SA2	OR-3-SMTA-24	Sabit Destek, Üst Ayar. Ölçme Mili	24.00 (610)
OR2000-XXX-SA3	OR-3-SMTA-36	Sabit Destek, Üst Ayar. Ölçme Mili	36.00 (762)
OR2000-XXX-SS	OR-3-SMSP	Sabit Destek, Yekpare Mil	16.00 (406)

*Torsiyon Desteği Gergi Mekanizmaları, 72" ve üzeri sıyrıcılarda kullanılamaz.

**Tablo IV. MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ®
ORION-2000 Sekonder Sıyrıcı Tertibatı Gergi Mekanizması Tablosu**

Uç Tablosu			
Parça No.	Uç Parça No.	Deflektör Parça No.	Deflektör Malzemesi
OR-S2000-T	OR-TC-P	OR-52052	Teflon
OR-S2000-W	OR-TC-P	OR-52051	Polietilen
OR-S2000-6T	OR-TC-6P	OR-52052-6	Teflon
OR-S2000-6W	OR-TC-6P	OR-52051-6	Polietilen

**Tablo V. MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ®
ORION-2000 Sekonder Sıyrıcı Tertibatı Uç Tablosu**



Şekil 2. MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ®
H2O-4000 Sekonder Sıyırıcı Tertibatı, P/N H2O4000-XX-XXXX

No	Adet	Açıklama	Parça No.
1	Tablo VIII	Bant Sıyırıcı Aksı Kaynaklı Parça	Tablo VII
2	Tablo VIII	H2O-4000 Uç	Tablo VII
3	Tablo VIII	Pim Kilidi 1/4 X 2 1/2	32772
4	Tablo VIII	Pim Oluklu Yay 5/16 X 2 ZP	32774
5	Tablo VIII	Çelik Halat 1/16 çap.	102249
6	Tablo VIII	Kablo Klipsi 1/16	28112
7	2	MARTIN® Ürünleri Etiketleri	38048
NS	2	Konveyör Ürünleri Uyarı Etiketi	23395
NS	1	Gergi Mekanizması Tertibatı	Tablo VIII
NS	1	XHD Ana Gövde için Sprey Çubuğu Kiti	Tablo VII
NS	1	Kullanım Kılavuzu	M3702

NS = Gösterilmiyor

Tablo VI. MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ®
H2O-4000 Sekonder Sıyırıcı Tertibatı Parça Listesi

Parça No.	Çap A	Çap B	P/N Kalem 1	P/N Kalem 2	P/N Kalem 10	Gergisiz Ağırlık	Sprey Çubuklu Ağırlık
H2O4000-18-XXX	16.00 (406)	72.00 (1829)	OR-51010	H2O4001-181116	34879-30XHD	85.5	95.1
H2O4000-24-XXX	22.00 (559)	72.00 (1829)	OR-51010	H2O4001-241122	34879-36XHD	93.2	103.8
H2O4000-30-XXXX	28.00 (711)	84.00 (2134)	OR-51011	H2O4001-301128	34879-30XHD	113.5	125.2
H2O4000-36-XXXX	34.00 (864)	84.00 (2134)	OR-51011	H2O4001-361134	34879-36XHD	121.4	134.2
H2O4000-42-XXXX	40.00 (1016)	96.00 (2438)	OR-51012	H2O4001-421140	34879-42XHD	141.8	155.6
H2O4000-48-XXXX	46.00 (1168)	96.00 (2438)	OR-51012	H2O4001-481146	34879-48XHD	149.6	164.5
H2O4000-54-XXXX	52.00 (1321)	108.00 (2743)	OR-51013	H2O4001-541152	34879-54XHD	170.2	186.1
H2O4000-60-XXXX	58.00 (1473)	108.00 (2743)	OR-51013	H2O4001-601158	34879-60XHD	177.8	194.8
H2O4000-66-XXXX	64.00 (1626)	120.00 (3048)	OR-51014	H2O4001-661164	34879-66XHD	198.2	216.2
H2O4000-72-XXXX	70.00 (1778)	120.00 (3048)	OR-51014	H2O4001-721170	34879-72XHD	206.0	225.1
H2O4000-84-XXXX	82.00 (2083)	132.00 (3353)	OR-51015	H2O4001-841182	34879-84XHD	234.2	264.5

*Torsiyon Desteği Gergi Mekanizmaları, 72" ve üzeri sıyrıcılarda kullanılamaz.

**Tablo VII. MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ®
H2O-4000 Sekonder Sıyrıcı Tertibatı Parça Bilgileri**

Gergi Mekanizması Tablosu							
Parça No.	Gergi Mekanizması Parça No.	Açıklama	Ölçme Mili Uzunluğu	Ağırlık (lbs)	Adet Kalem 1-4	Adet Kalem 5	Adet Kalem 6
H2O4000-XX-TA2X*	OR-3-TMTA-24	Tors. Desteği, Üst Ayar. Ölçme Mili	24.00 (610)	130	1	2.5	2
H2O4000-XX-TA3*	OR-3-TMTA-36	Tors. Desteği, Üst Ayar. Ölçme Mili	36.00 (762)	145	1	2.5	2
H2O4000-XX-TSX*	OR-3-TMSP	Tors. Desteği, Yekpare Mil	16.00 (406)	115	1	2.5	2
H2O4000-XX-SA2X	OR-3-SMTA-24	Sabit Destek, Üst Ayar. Ölçme Mili	24.00 (610)	96	1	2.5	2
H2O4000-XX-SA3X	OR-3-SMTA-36	Sabit Destek, Üst Ayar. Ölçme Mili	36.00 (762)	113	1	2.5	2
H2O4000-SSX	OR-3-SMSP	Sabit Destek, Yekpare Mil	16.00 (406)	83	1	2.5	2
H2O4000-DSSX	OR-3-DSM	Çift Sabit Destek, Yekpare Mil	16.00 (406)	90	2	5.0	4

**Tablo VIII. MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ®
H2O-4000 Sekonder Sıyrıcı Tertibatı Gergi Mekanizması Tablosu**



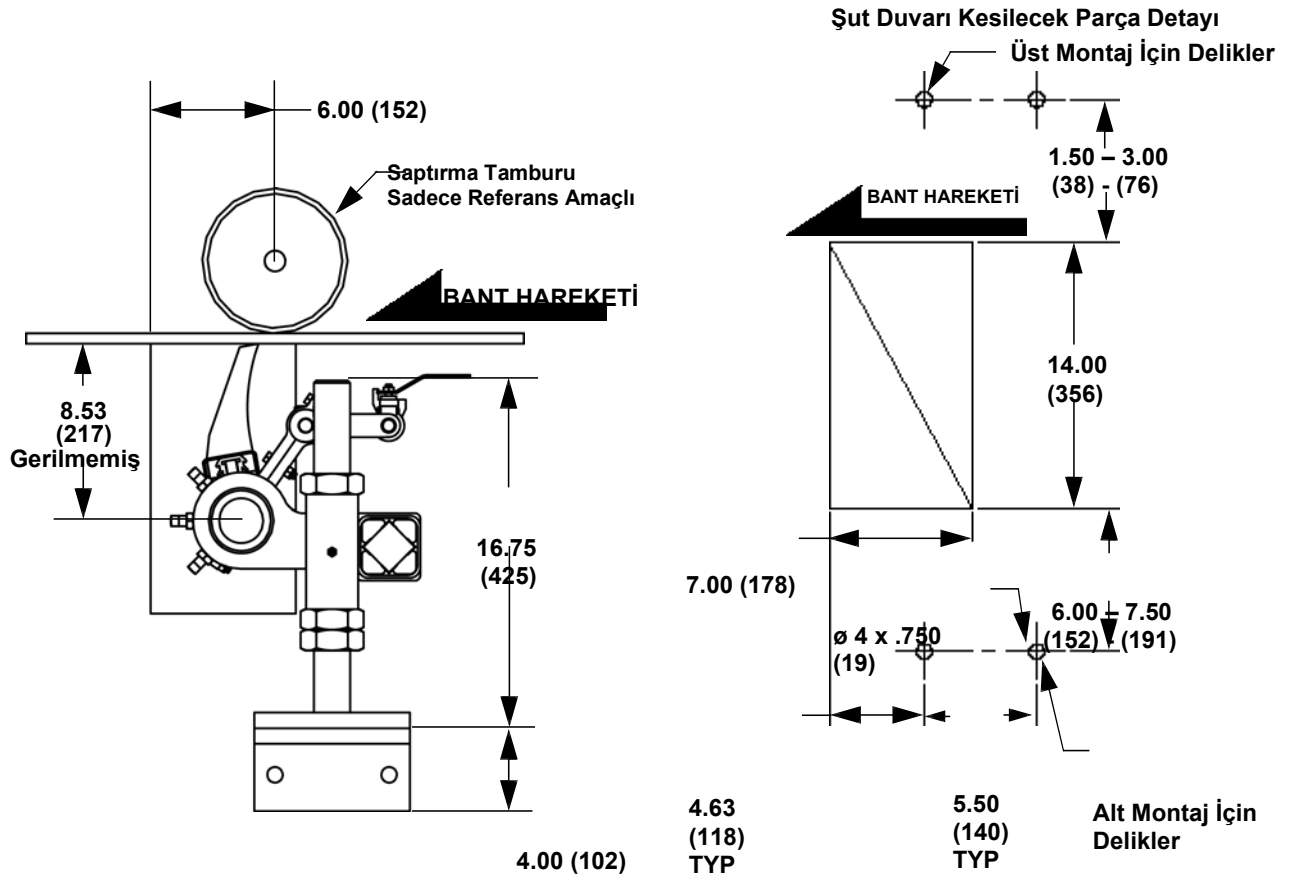
Şekil 3. Konveyör Ürünleri Uyarı Etiketleri, P/N 23395

Ek
MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ®
H2O-4000 Su Sıyırıcı Tertibatı için
Tipik Kurulumlar

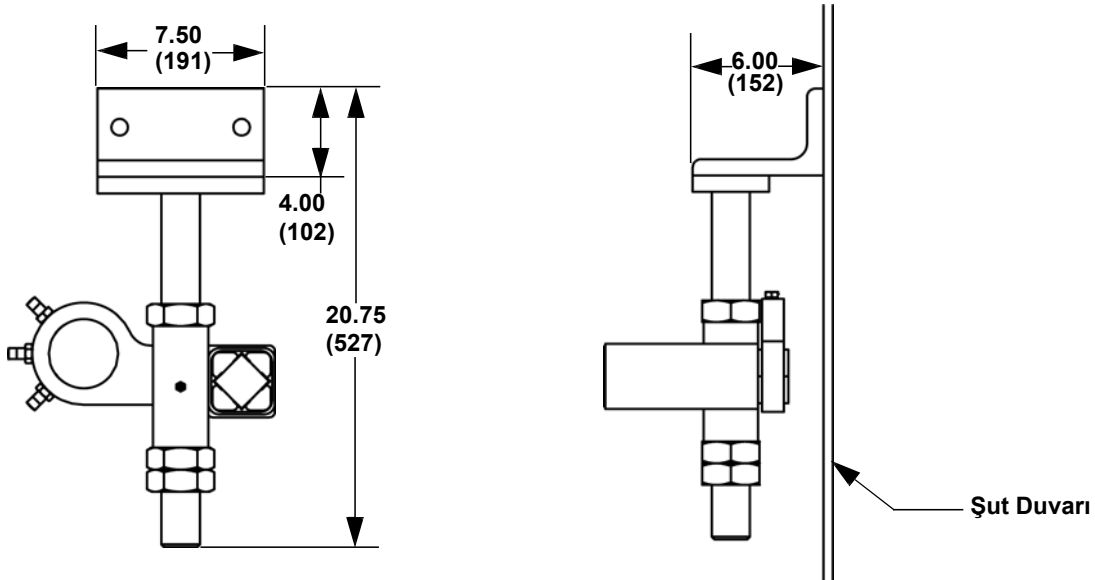
MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® H2O-4000 Torsiyon Yuvalı

Su Sıyırıcı Tertibatı, Yekpare Milli Gergi Mekanizması

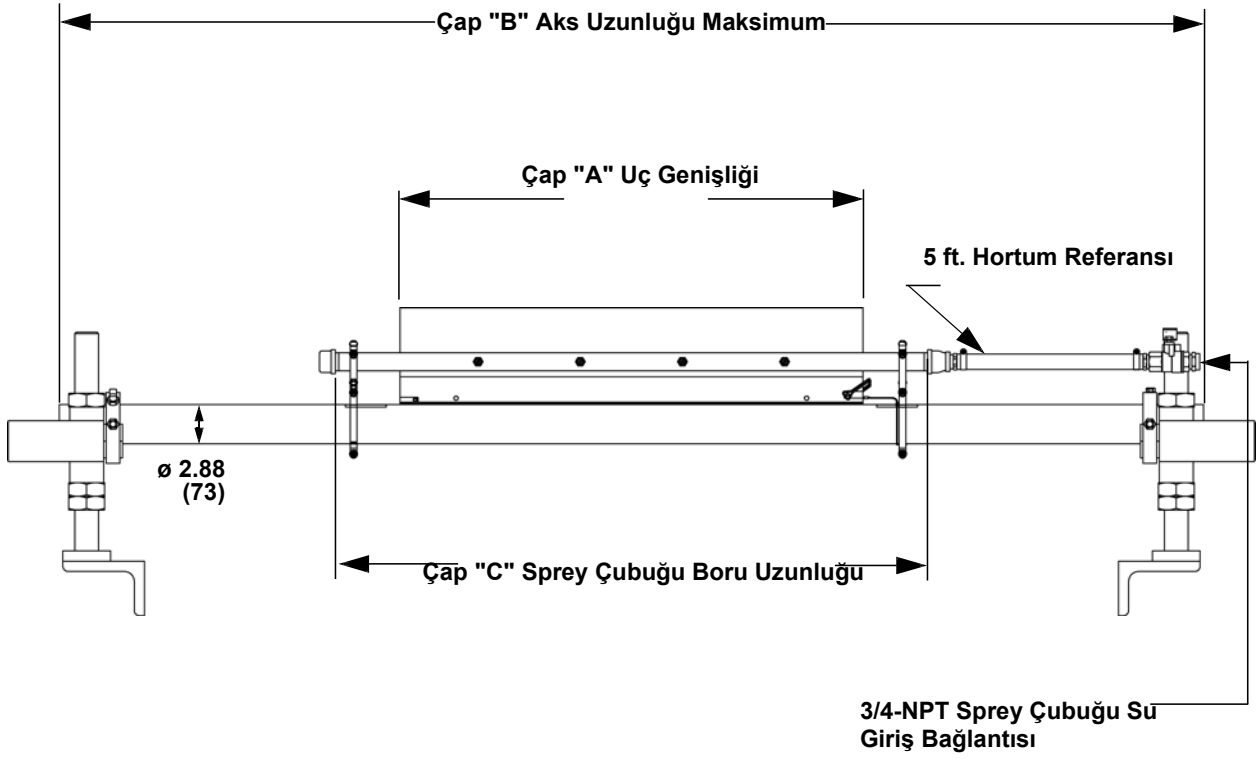
Ek



MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® H2O-4000 Torsiyon Desteği Su Sıyırıcı Tertibatı, Tek Parça Aks Gergi Mekanizması P/N H2O4000-XX-



Torsiyon Yuvası, Yekpare Ölçüm Mili Gergi Mekanizması, Opsiyonel Montaj Detayı



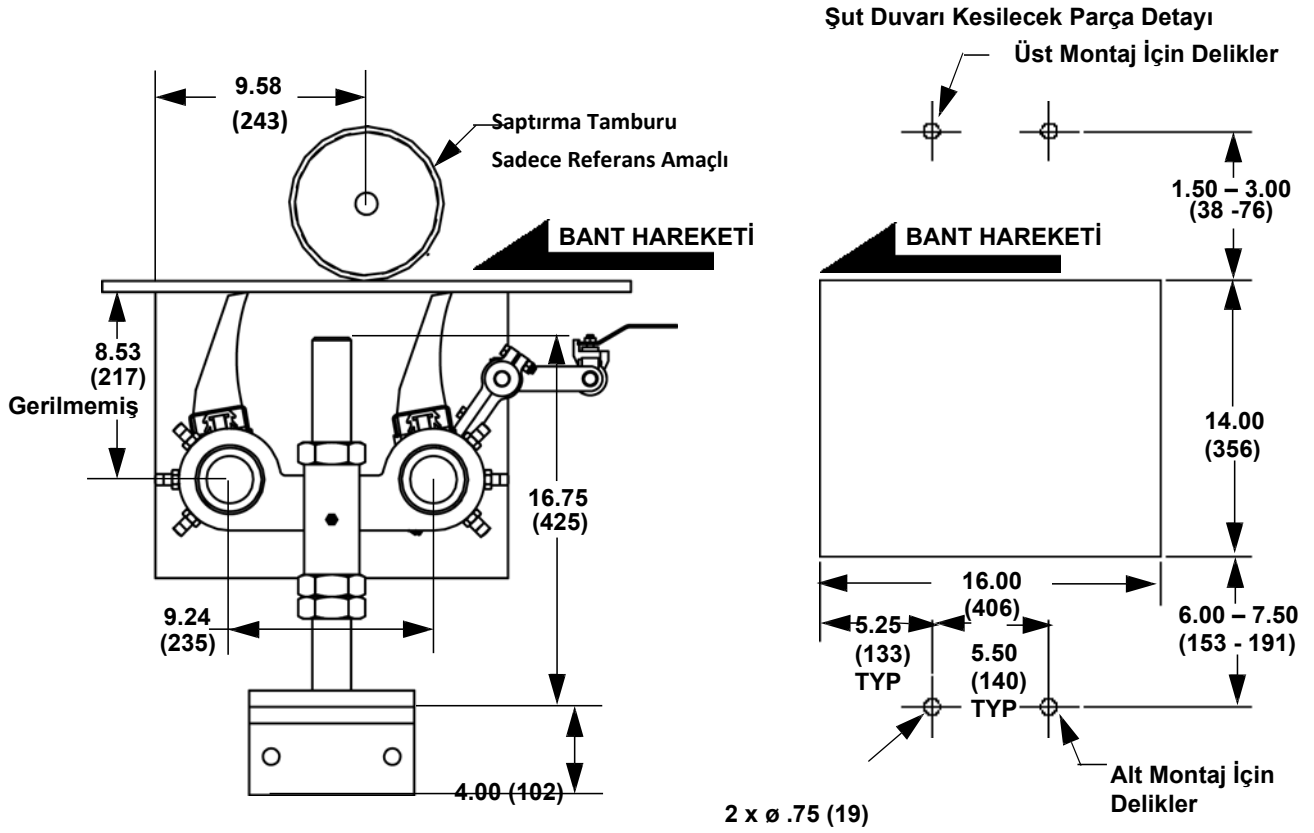
Ek

Parça No.	Çap A	Çap B	Çap C	Sprey Çubuğu Nozul Sayısı
H2O4000-30-XXXX	28.00 (711)	84.00 (2134)	38.50 (978)	3
H2O4000-36-XXXX	34.00 (864)	84.00 (2134)	44.50 (1130)	4
H2O4000-42-XXXX	40.00 (1016)	96.00 (2438)	50.50 (1283)	5
H2O4000-48-XXXX	46.00 (1168)	96.00 (2438)	56.50 (1435)	6
H2O4000-54-XXXX	52.00 (1321)	108.00 (2743)	62.50 (1588)	6
H2O4000-60-XXXX	58.00 (1473)	108.00 (2743)	68.50 (1740)	7
H2O4000-66-XXXX	64.00 (1626)	120.00 (3048)	74.50 (1892)	8
H2O4000-72-XXXX	70.00 (1778)	120.00 (3048)	80.50 (2045)	9

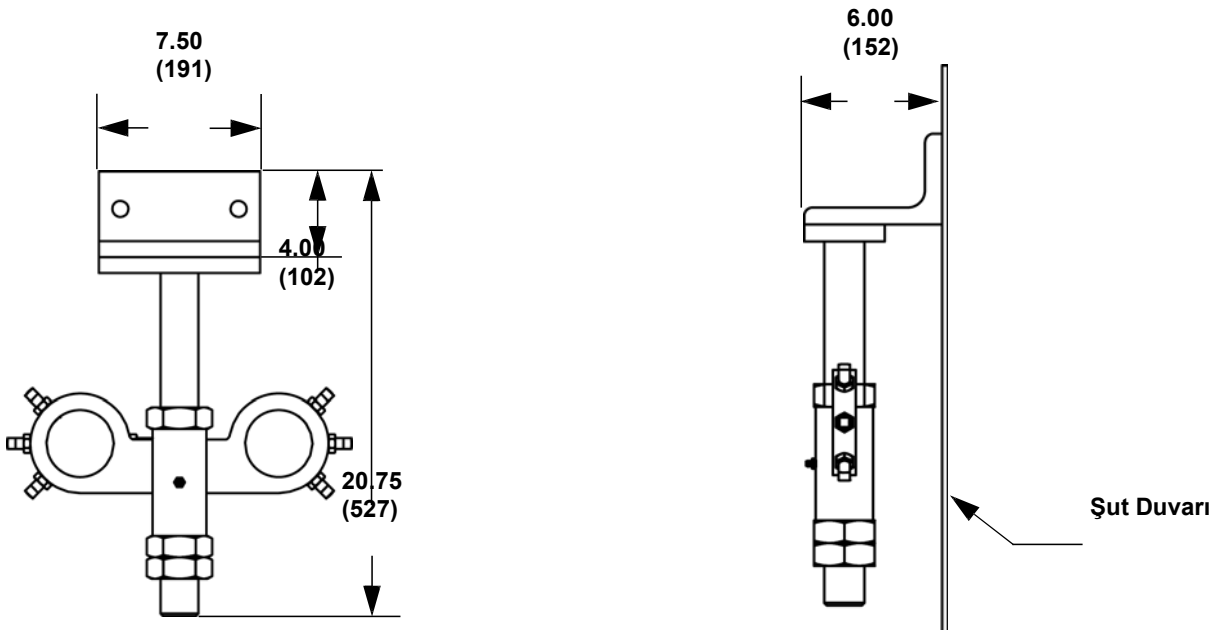
MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® H2O-4000 Su Sıyırıcı Tertibatı, P/N H2O-4000-XX-XXXX

MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® H2O-4000 Çift Sabit Destekli Gergi
Mekanizmalı Su Sıyrıcı Tertibatı

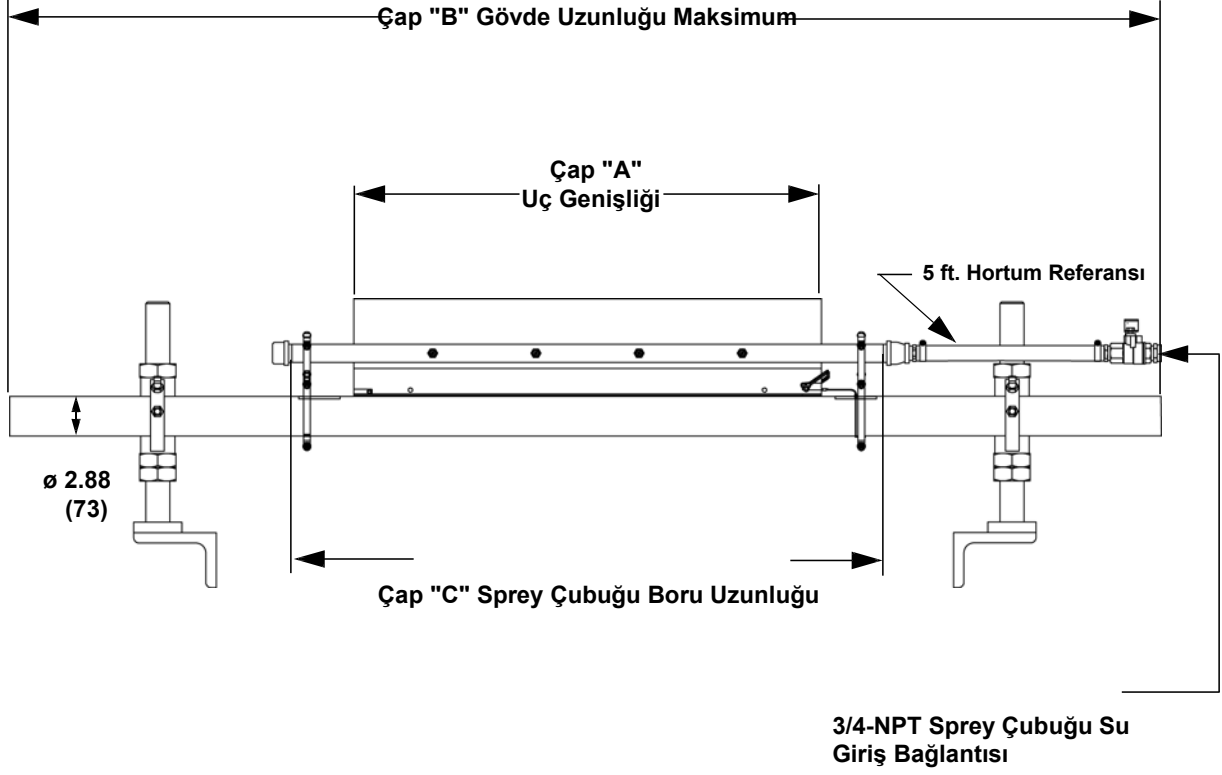
Ek



MARTIN® ORION BANT TEMİZLEME SİSTEMLERİ® H2O-4000 Çift Sabit Destekli
Gergi Mekanizmalı Su Sıyrıcı Tertibatı P/N H2O-4000-XX-XXXX



Çift Sabit Destekli Gergi Mekanizması, Opsiyonel Montaj Detayı



Burada açıklanan herhangi bir ürün, süreç veya teknoloji, Martin Engineering Company tarafından saklı tutulan fikri mülkiyet haklarına konu olabilir. ® sembolü ile belirtilen ticari markalar veya hizmet markaları ABD Patent ve Ticari Marka Ofisi'ne kayıtlıdır ve bir veya daha fazla ülke veya bölgede tescilli olabilir. Amerika Birleşik Devletleri'nde ve/veya diğer ülkelerde veya bölgelerde Martin Engineering Company'ye ait diğer ticari markalar ve hizmet markaları "TM" ve "SM" sembolleri ile belirtilebilir. Martin Engineering Company ile bağlantılı olan veya olmayan ya da Martin Engineering Company tarafından desteklenmeyen diğer tarafların markaları, ticari markaları ve isimleri mümkün olan her yerde belirtilmiştir. Martin Engineering Company'nin fikri mülkiyetine ilişkin daha fazla bilgi www.martin-eng.com/trademarks adresinden edinilebilir.

Problem Solved™



Martin Engineering Türkiye

İmes Sanayi Sitesi, B Blok 205. Sokak, No: 6
Y.Dudullu / Ümraniye – İstanbul 34775, Türkiye
Tel: +90 216 499 34 91 Fax:+90 216 499 34 90
info@martin-eng.com.tr | www.martin-eng.com.tr

Önceden haber verilmeksizin deęiřtirilebilir.
DNV - ISO 9001 Sertifikalı Kalite Yönetim Sistemi
KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ
DNV TARAFINDAN ONAYLANMIŐTIR
== ISO 9001:2008 ==