

MARTIN® HAVA ŞOKU NOZUL SEÇİMİ VE MONTAJ KILAVUZU



Martin® Smart™ Serisi Yüksek Sıcaklık Geri Çekilebilir Nozul

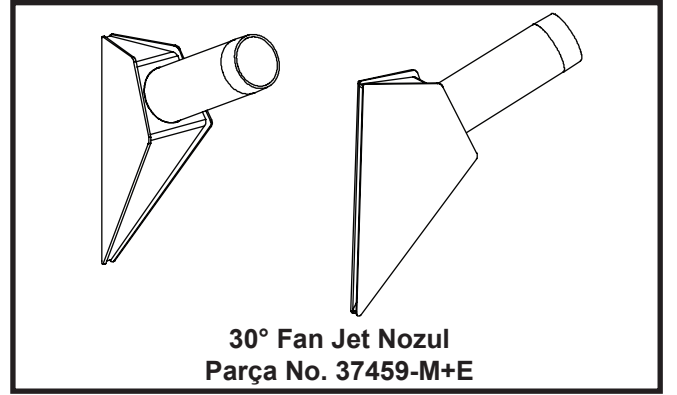
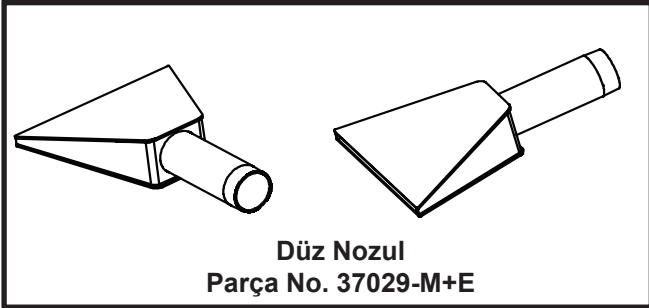
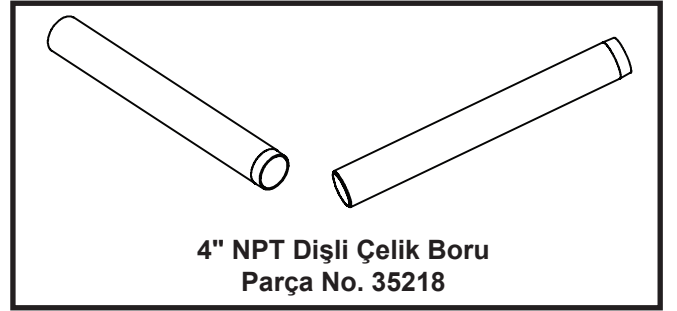
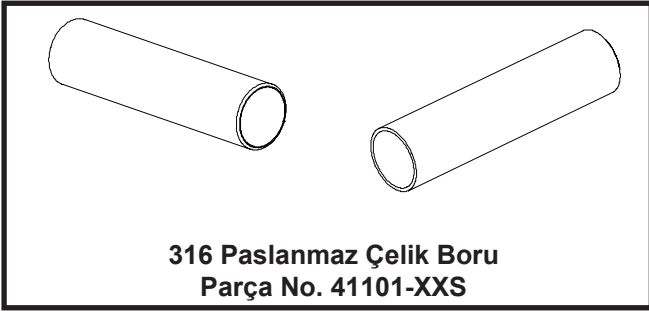
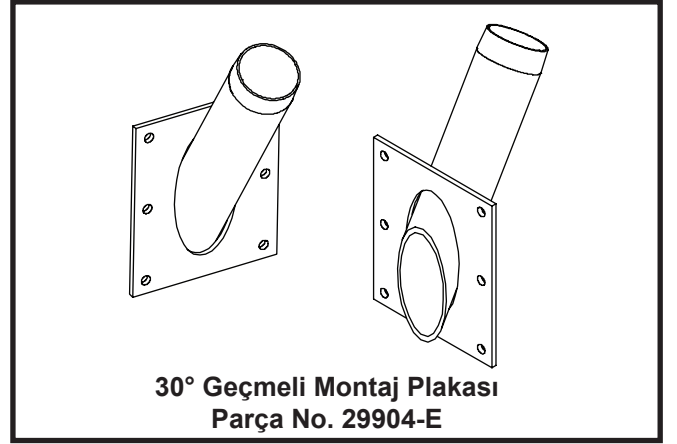
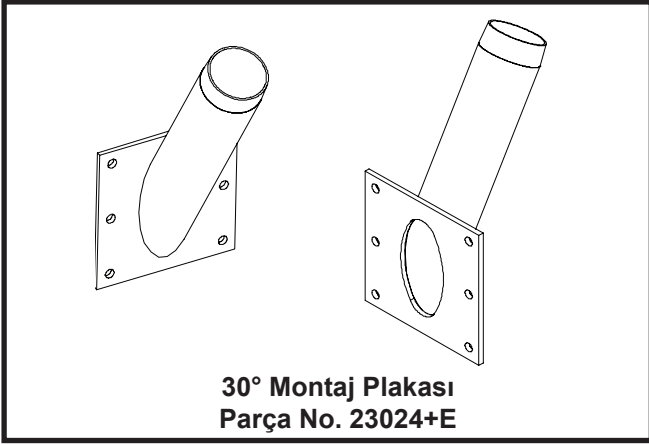


Martin® Smart™ Serisi Yüksek Sıcaklık Düz Y-Boru Nozulu

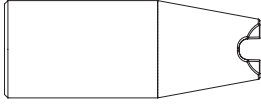


Martin® Smart™ Serisi Yüksek Sıcaklık Düz Nozul

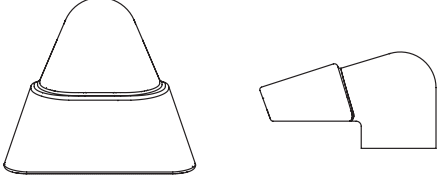
SOĞUK ORTAM NOZULLARI



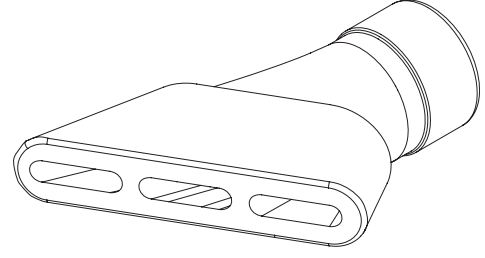
YÜKSEK SICAKLIK NOZULLARI



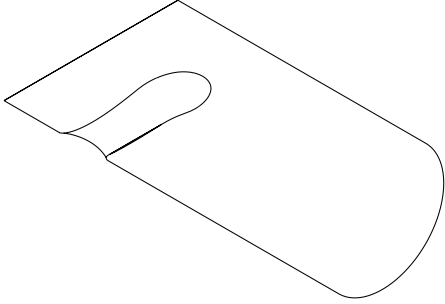
Kompakt Fan Jet Nozul
Parça No. 39431 (41350)



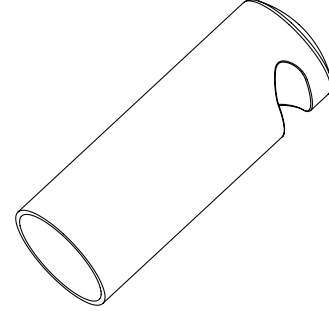
90° Fan Jet Nozul
Parça No. 29953+E



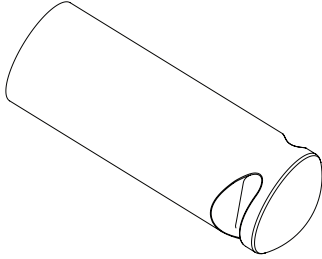
30° Fan Jet Nozul
Parça No. 41367-XX



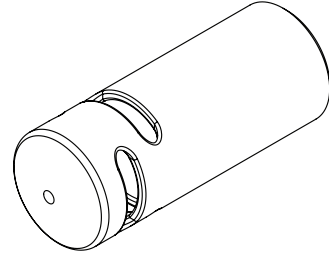
45° Jet Nozul
Parça No. 39366



90° Jet Nozul
Parça No. A30001

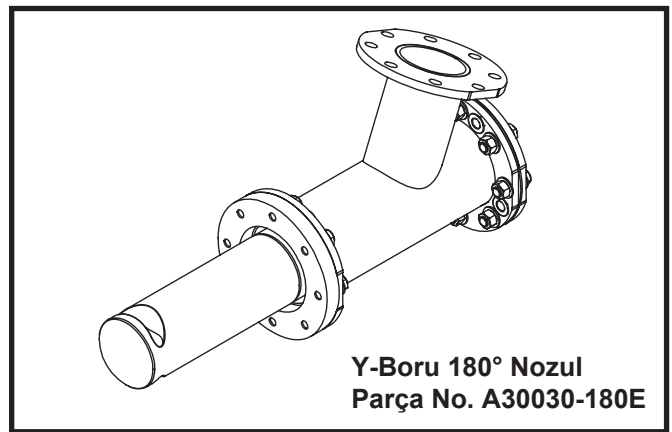
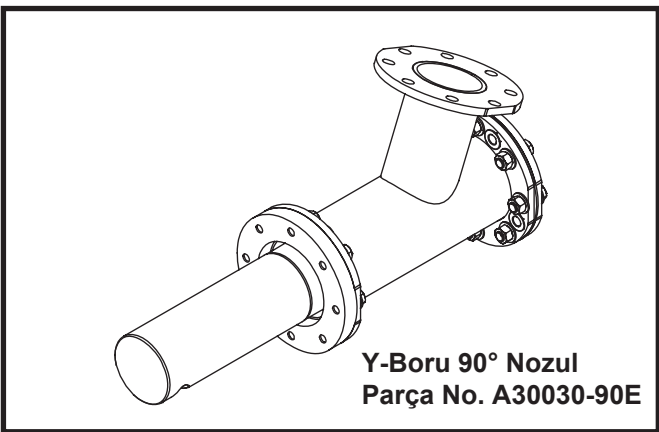
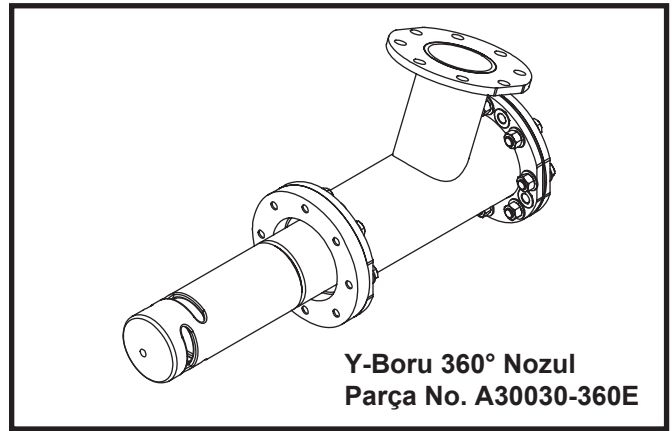
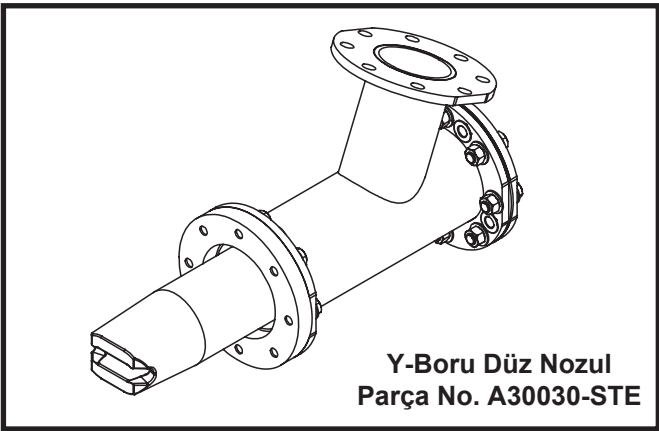
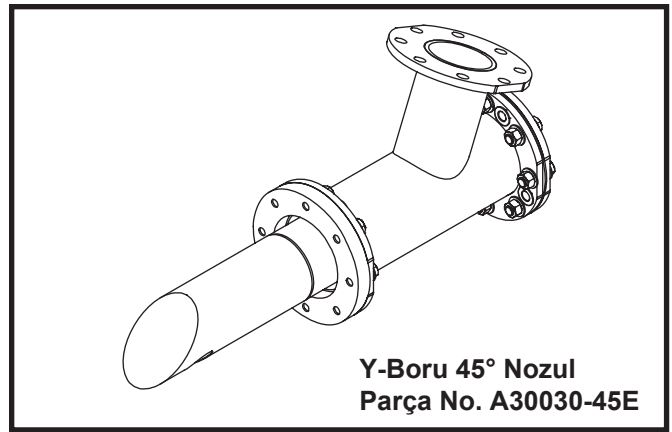
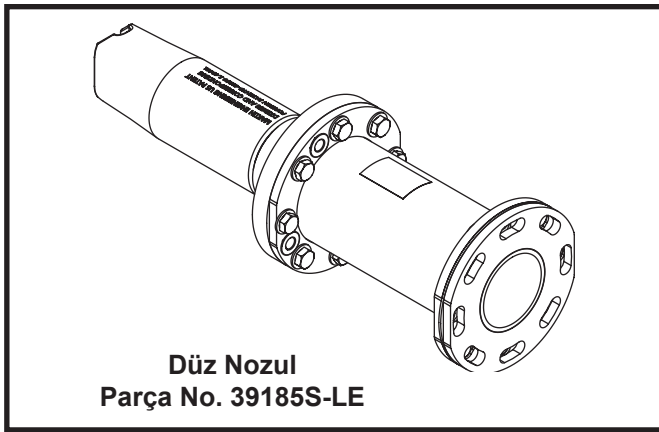
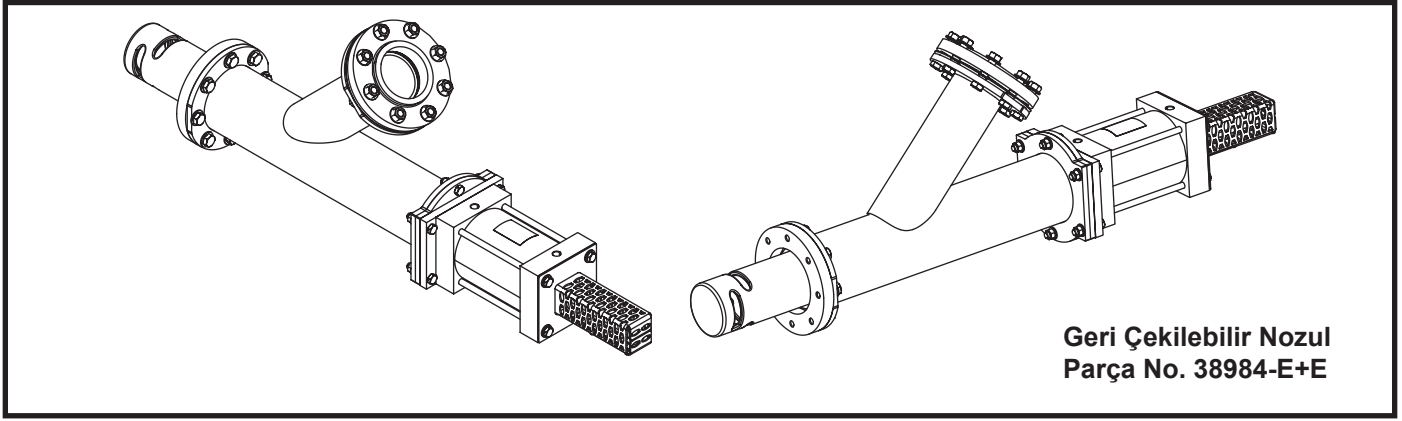


180° Jet Nozul
Parça No. A30002

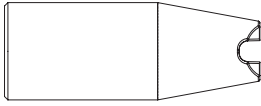


360° Jet Nozul
Parça No. 39519-N

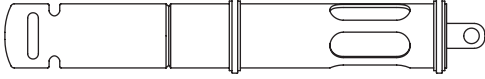
MARTIN® SMART™ SERİSİ NOZUL TAKIMLARI



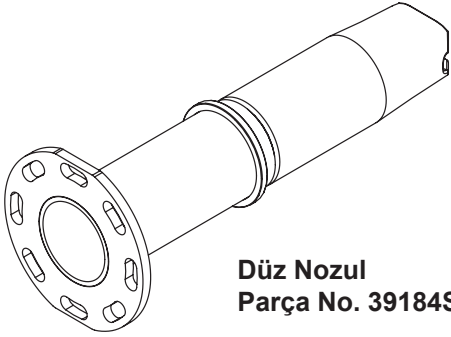
DÖKÜM NOZUL UÇLARI VE YEDEK PARÇALAR



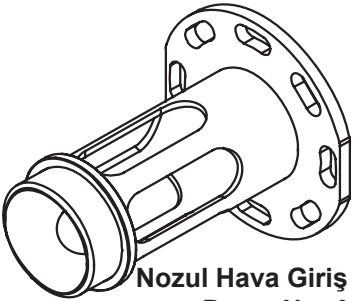
Kompakt Fan Jet Nozul
Parça No. 39431 (41350)



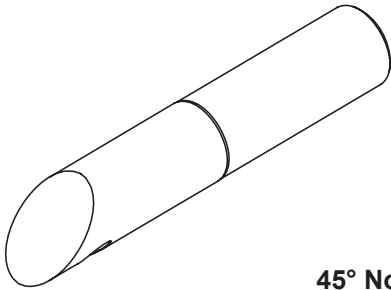
Geri Çekilebilir Nozul
Parça No. 38983-NWE



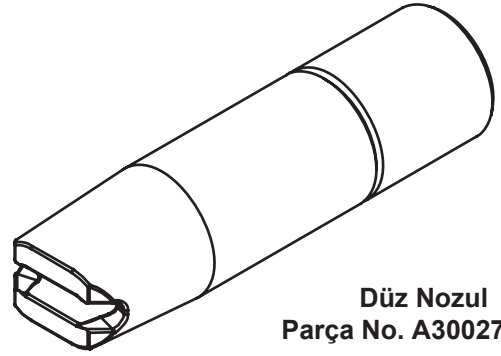
Düz Nozul
Parça No. 39184S-NWE



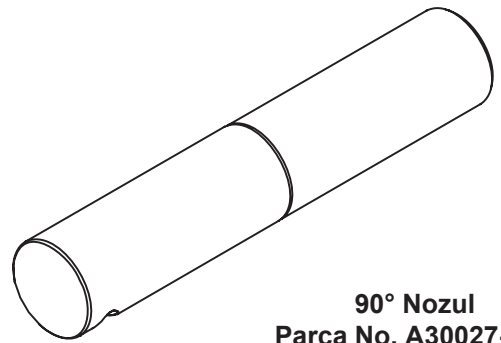
Nozul Hava Giriş Kanalı Flanşı
Parça No. A30026-E



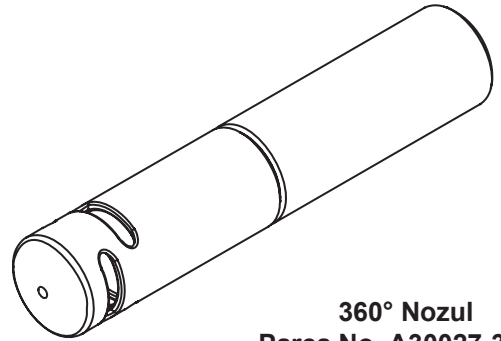
45° Nozul
Parça No. A30027-45E



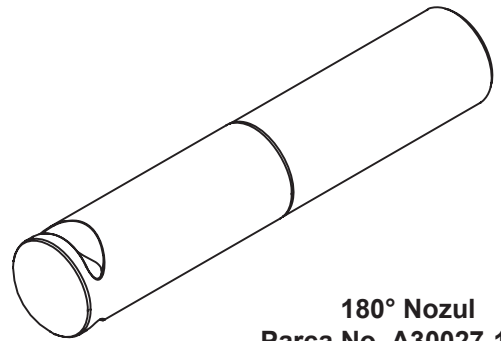
Düz Nozul
Parça No. A30027-STE



90° Nozul
Parça No. A30027-90E



360° Nozul
Parça No. A30027-360E



180° Nozul
Parça No. A30027-180E

NOZUL MONTAJ TALİMATLARI

ÖNEMLİ

Nakliye sırasında meydana gelen hasarlardan teslimat hizmeti sorumludur. Martin Engineering'ten tazminat taleplerinde BULUNULAMAZ. Daha fazla bilgi için nakliye acentenizle iletişime geçin.

1. Nakliye konteynerinde hasar olup olmadığını kontrol edin. Hasarı hemen teslimat servisine bildirin ve teslimat servisinin talep formunu doldurun. Hasarlı malları incelemeye tabi tutun.
2. Hava şoku tertibatını nakliye konteynerinden çıkarın. Bu kaptaki bir basınç tahliye valfi, güvenlik sınırlama kablosu ve uyarı etiketleri bulunacaktır.
3. Martin Engineering'den aksesuarlar satın aldıysanız, bunlar ayrı olarak paketleneyecektir. Bu ekipmanı nakliye konteynerinden çıkarın.
4. Alınan ekipmanın envanterini çıkarın. Herhangi bir eksik varsa, Martin Engineering veya temsilcisi ile iletişime geçin.

UYARI

Hava şokunu kurmadan önce, depolama teknesine malzeme yükleyen veya boşaltan tüm ekipmanları kilitleyin/etiketleyin.

5. Yerel standartlar ve prosedürlere göre enerji kaynağını kapatın ve kilitleyin/etiketleyin.

UYARI

Bir kesme torcu veya kaynak kullanılıyorsa, gaz seviyesi veya toz içeriği için atmosferi test edin.

DİKKAT

Kapalı bir depolama teknesi içine patlatma yapılırken, hava basıncının hazneye zarar verebilecek noktaya kadar artmasını önlemek için havalandırma çıkışları dikkate alınmalıdır.

6. Kapalı bir depolama teknesi içine patlatma yapılırken, hava basıncının tekneye zarar verebilecek noktaya kadar artmasını önlemek için havalandırma çıkışları dikkate alınmalıdır. Her bir hava şoku patlamasıyla tekne içine verilecek havanın hacmini belirleyin. Depolama tekneniz için dahili basınç limitlerini belirten yönetmeliklere uyun.

ÖNEMLİ

Hava şoku çıkış kuvveti, giriş basıncına, tahliye açıklığının boyutuna, yapı boyutuna, yapıdaki malzemeye ve diğer faktörlere bağlı olarak değişebilir. Uygulamanız için maksimum çıkış kuvveti değerlerini belirlemek üzere Martin Engineering'i arayın.

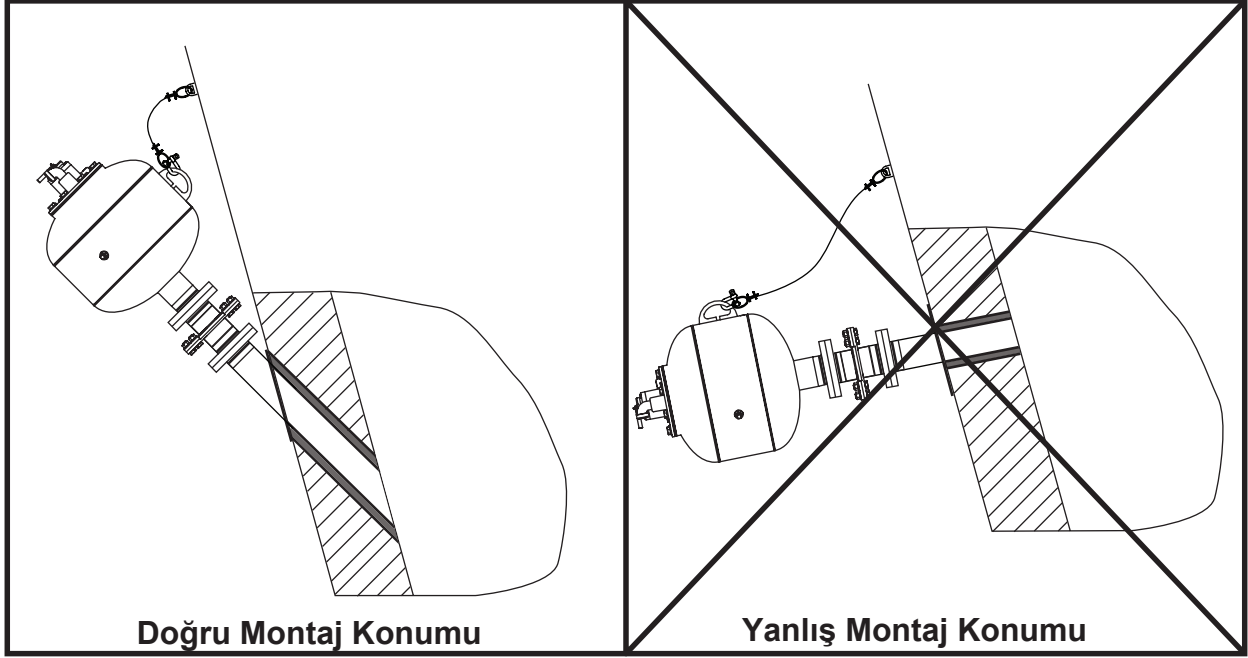
7. Uygulamanız için hava şoku maksimum çıkış kuvvetini bilmeniz gerekiyorsa, Martin Engineering'i arayın.

ÖNEMLİ

Aşırı derecede kirli ve tozlu ortamlarda çalıştırılan hava şokları, hava şokunun dahili bileşenlerinin erken aşınmasını önlemek için yağlanmalıdır. Hava şokunu Martin® Hava Motor Yağı, P/N 14766 ile yağlayın.

ÖNEMLİ

Hava şokunu negatif açıyla monte etmeyin, bkz. Şekil 1. Hava şokunda kir ve toz birikerek hava şokunun iç bileşenlerinin hızlı aşınmasına neden olabilir.



Şekil 1. Hava Şoku Montaj Yönü

- Hava şoku montajını yapmak için, bu bölümdeki aşağıdaki adımlara karşılık gelen prosedürleri izleyin:
 - Montaj plakasını sabitleyin.
 - Hava şokunu montaj plakasına bağlayın.
 - Tutma kablosunu takın.
 - Hava beslemesini hava şokuna bağlayın. Uygun olan "elektrikli solenoid valfler" bölümüne bakın.
- Martin Engineering'in çeşitli montaj plakası ve nozul tasarımları mevcuttur. Bu bölümde en sık kullanılan montaj plakalarının ve nozulların montajı açıklanacaktır. Verilen uygulama için doğru montaj plakası veya nozul kullanılmalıdır. Uygulamanız için hangi montaj plakasını veya nozulu kullanacağınızdan emin değilseniz, Martin Engineering veya temsilcisi ile iletişime geçin.

SINIRLI SORUMLULUK BİLDİRİMİ: Alıcının teçizatında olası gizli yapısal kusurların varlığı nedeniyle, Martin Engineering, alıcının ekipmanında ve/veya teçizatında bir Martin® Ürününün uygulanmasından kaynaklanan dolaylı hasarlardan sorumlu olmayacaktır. Martin Engineering, alıcı tarafından yapılan hatalı kurulumdan veya Martin Engineering'in kontrolü dışındaki diğer durumlardan sorumlu tutulamaz. Martin Engineering tarafından sağlanmayan teçizat veya ekipmanın yapısal sağlamlığı için sorumluluk kabul edilmez. Sorumluluk kesinlikle satın alınan ürünün değiştirilmesi veya satın alma bedelinin iadesi ile sınırlıdır. Kurulumun bütünlüğünü güvence altına almak için, Martin Engineering'den kalifiye personel tarafından denetim yapılmasını sağlayın.

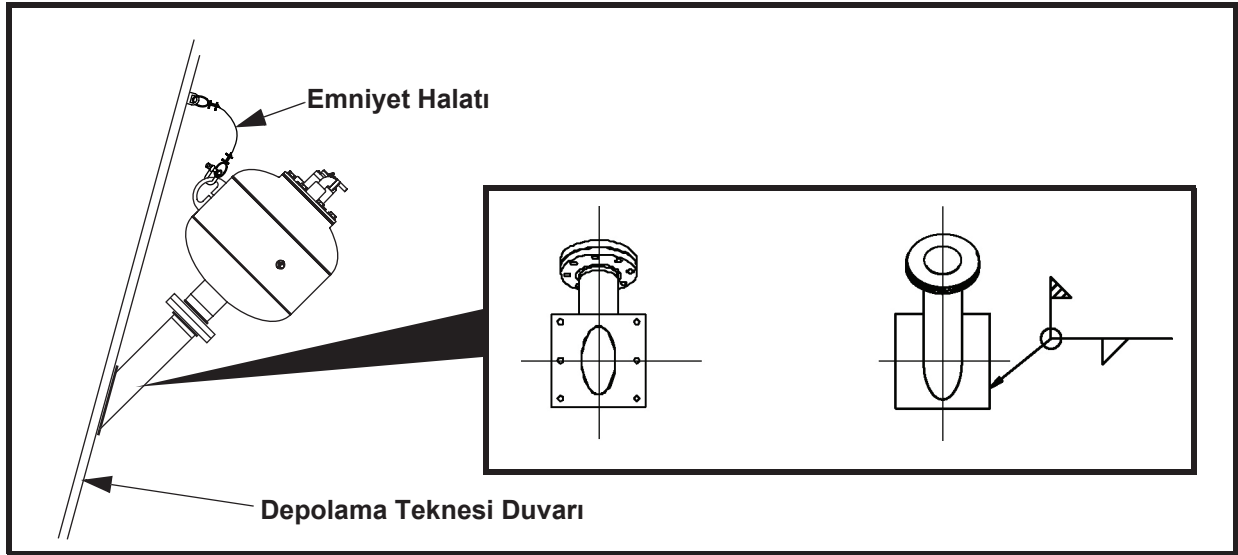
Gerekli malzemeler: Montaj plakası veya sızdırmazlık plakası ve destek yapısı.

Notlar: Yüksek Sıcaklık nozulları paslanmaz çelik alaşımıdır ve farklı metaller için uygun bir kaynak çubuğu kullanılarak kaynaklanmalıdır.

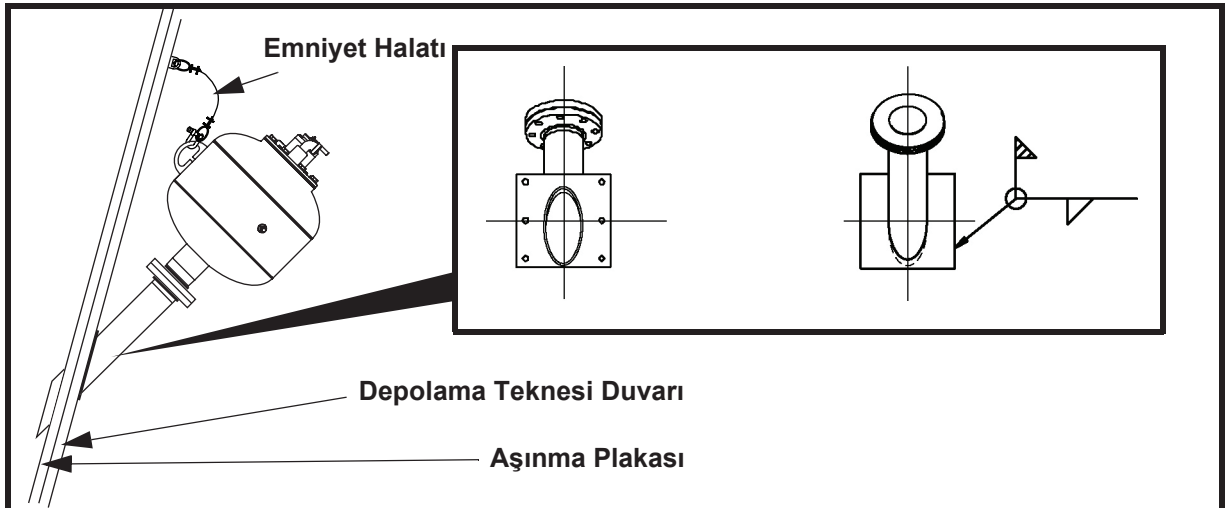
NOT

Hava şoklarını depolama teknesinde nereye yerleştireceğinizden emin değilseniz, Martin Engineering veya temsilcinizle iletişime geçin.

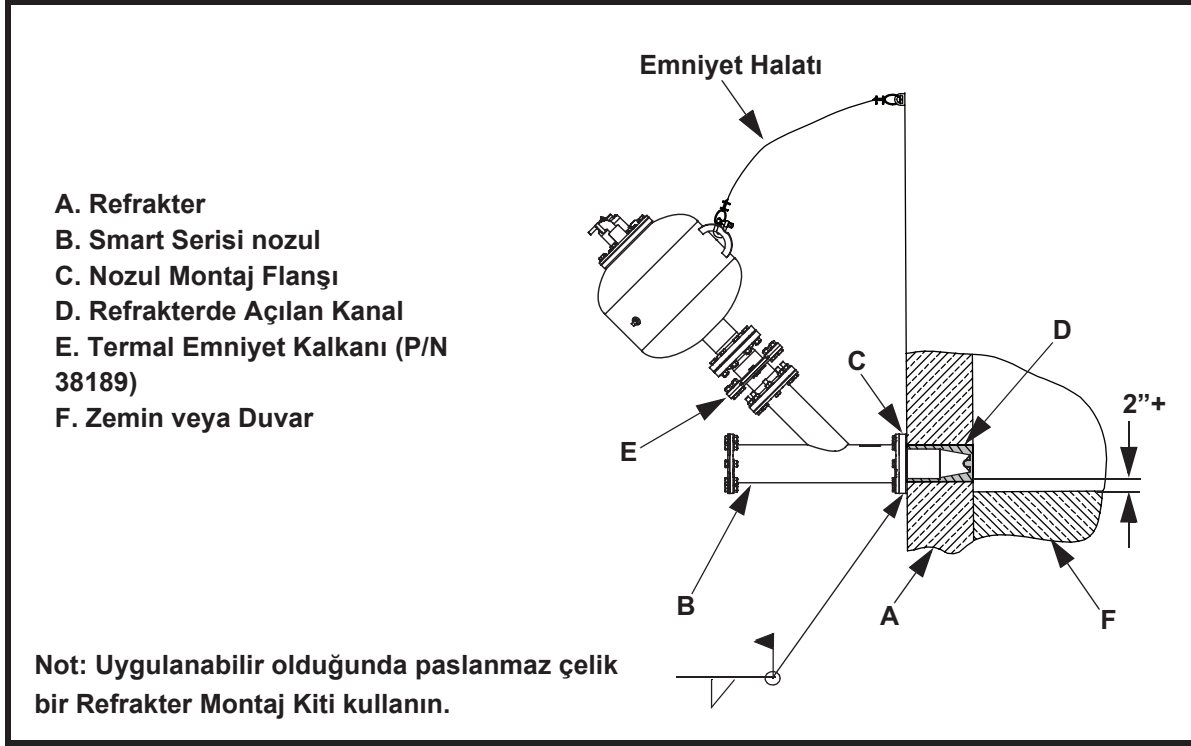
1. Depolama tankındaki her bir hava şokunun konumunu işaretleyin.
2. 260°C'nin (500°F) altındaki dahili depolama teknesi sıcaklıkları için standart bir karbon çeliği montaj plakası veya nozul kullanılabilir.
3. 30 derecelik montaj plakası kullanılıyorsa (Şekil 2), bu kılavuzun son sayfasındaki şablonları kullanarak her bir montaj plakası için depolama teknesinde delik açın. Şablonlar eksikse, Martin Engineering veya temsilcisi ile iletişime geçin. Montaj plakasını deliğin üzerine yerleştirin ve depolama teknesi yüzeyine saha kaynağı yapın.
4. Montaj plakası depolama teknesine kaynak yapılacaksa, boşaltma sırasında hava sızıntısını önlemek için cıvata delikleri kesilmeli veya delik kaynağı yapılmalıdır. Montaj plakası depolama kabına cıvatalanacaksa, tahliye sırasında hava sızıntısını önlemek için conta kullanılmalıdır.
5. Depolama teknesinin bir aşınma plakası varsa (Şekil 3), üfleme borusu montaj plakasının içinden geçebilmelidir. Üfleme borusu, aşınma plakasının hava şoku patlamasından zarar görmemesi için uzatılmalıdır.
6. Martin® Smart™ Serisi Nozullar ve üfleme boruları, dahili depolama teknesinin sıcaklığının 260°C'yi (500°F) aştığı uygulamalarda kullanılmalıdır.



Şekil 2. 30 Derece Montaj Plakasının Takılması

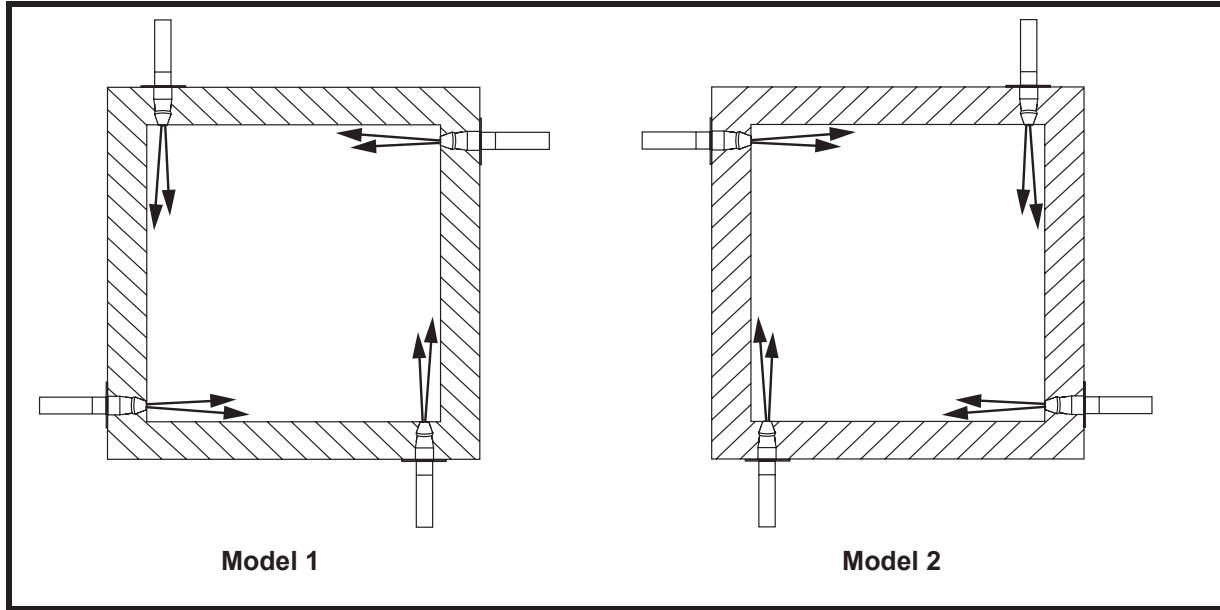


Şekil 3. Aşınma Plakalı Duvara 30 Derece Açılı Montaj Plakasının Takılması

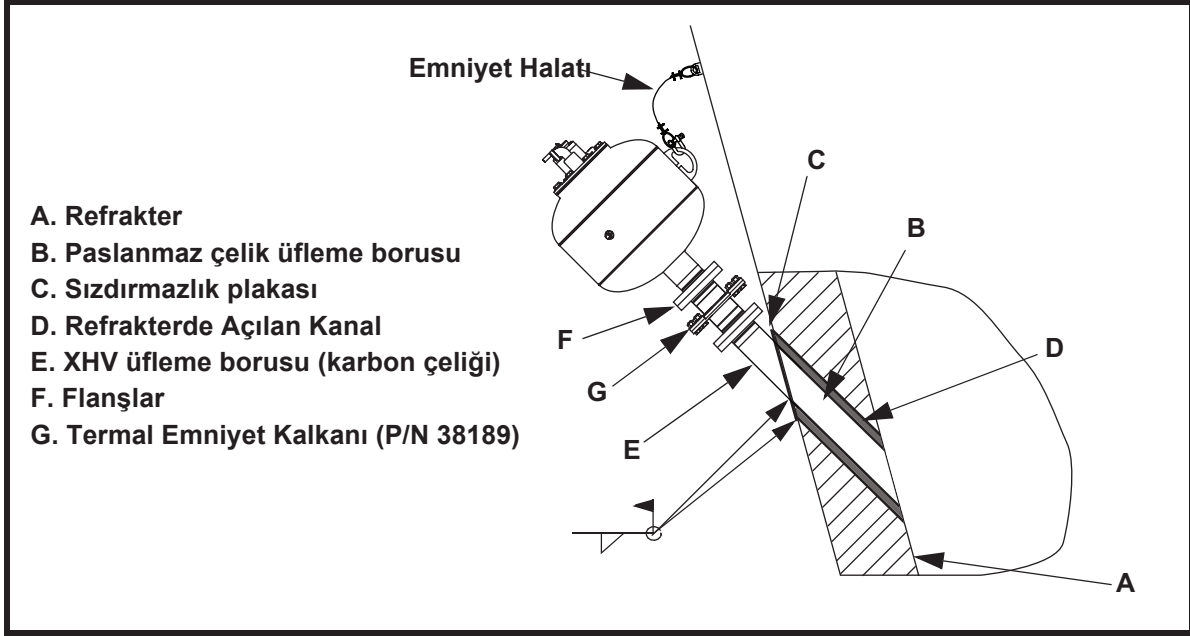


Şekil 4. Yüksek Sıcaklık Uygulamaları için Martin® Smart™ Serisi Jet Nozul Kurulumu

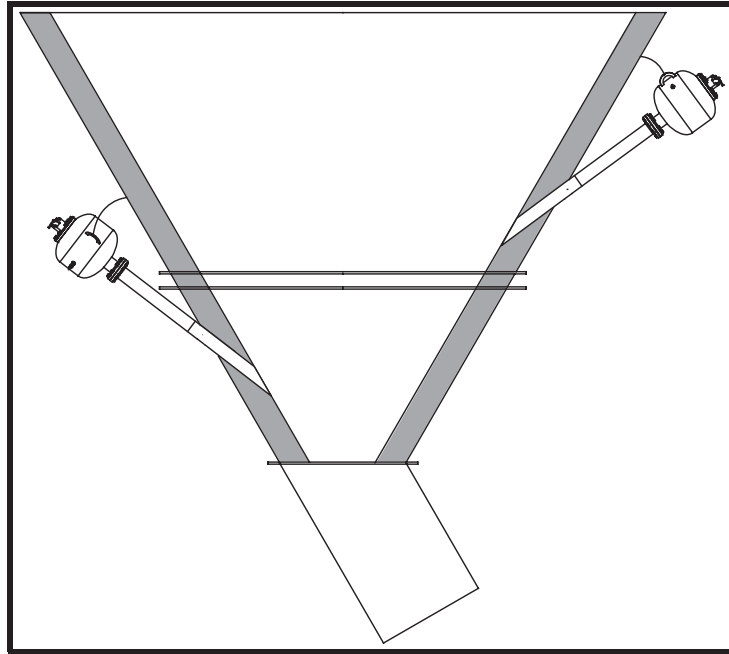
1. İntikal bölgesi uygulaması için nozul yerleşiminin plan görünümü. Maksimum alan kapsamı için Model 1 ve Model 2 arasında alternatif seviyeler.



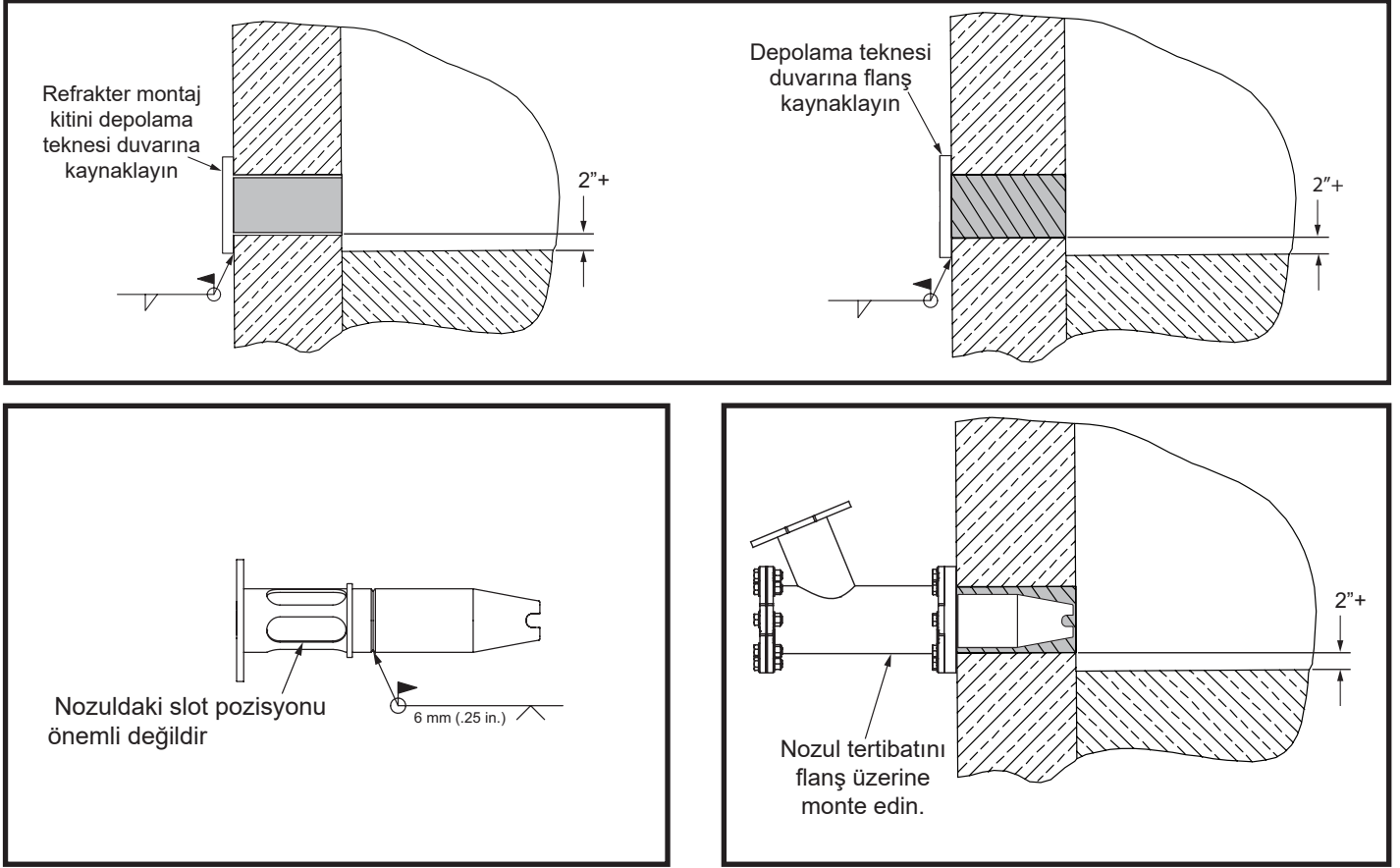
Şekil 5. Yüksek Sıcaklık Uygulamaları için Fan Nozullu Yükseltici Kanal



Şekil 6. Yüksek Sıcaklık Uygulamaları için Paslanmaz Çelik Üfleme Borusu ve Karbon Çeliği Üfleme Borusunun Kurulumu



Şekil 7. Yüksek Sıcaklık Üfleme Borulu Siklon



Şekil 8. Martin® Smart™ Serisi Nozul Kurulumu

Refrakter mevcut olduğunda:

1. Depolama kabı duvarında 6 inçlik (150 mm) bir delik açın.
2. Refrakter içinden 5 inçlik (127 mm) bir delik açın.
3. Montaj flanşını kaynaklayın/takın.

Refrakter olmadığında:

4. Paslanmaz kovani takmak için depolama kabı duvarındaki deliği kesin.
5. Paslanmaz kovani deliğe sokun.
6. Montaj flanşını kaynaklayın/takın.

ÖNEMLİ

Sahaya Uygun Nozullar, tüm montajın o alandaki refrakter derinliğini karşılamasını sağlar. Bu nozul, nozulun ucu refrakterin ön yüzü ile aynı hizada olacak şekilde eklenmiş veya çıkarılmış boruya sahip olabilir

7. Nozulu istenen uzunlukta kesin.
8. Nozul ucunu, nozul borusuna kaynaklayın. Farklı metaller için 309L kaynak teli kullanın.
9. Nozul tertibatını flanşa monte edin.



Martin Engineering Türkiye
İmes Sanayi Sitesi, B Blok 205. Sokak, No:6
Y.Dudullu / Ümraniye - İstanbul 34775
Tel +90 216 499 34 91 | Fax +90 216 499 34 90
info@martin-eng.com.tr | www.martin-eng.com.tr

**COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =**