

Martin®

Darbe Barları

Martin® Darbe Barları bantlı konveyörün yükleme noktasının altına kurularak, bandı ve gövdeyi korumak için düşen malzemelerin darbelerini emer. Bant hattını stabilize ederek malzeme kaçışını önler.



ÖZELLİKLER

- Metrik Tasarım**
 Martin® MD Darbe Barları ve Martin® LD Darbe Barları, boyut açısından metrik konveyör sistemlerine uyulanmıştır ve Avrupa Martin® Destek Barları ve Martin® Trac-Mount™ Rulo İstasyonları ile birlikte kullanılabilir.
- Çok Yönlü**
 10° ile 45° oluk açısına sahip konveyörler için uygundur. Modüler tasarımı sayesinde, hafif hizmet sınıfından orta hizmet sınıfına yükseltme mümkündür.
- Kolay Bakım**
 3 parçalı yapısı, dış parçaların kolayca çıkarılmasını sağlayarak basit ve güvenli bakım ve onarım çalışmalarını mümkün kılar.
- Konveyörünüze Uygun Tasarım**
 Yükseklik (farklı boyutlarda şimler kullanılarak), genişlik (çapraz kirişlerin alt tarafındaki yuvalı delikler) ve oluk açısı ayar seçenekleri sayesinde, çoğu uygulama için özelleştirme ihtiyacı ortadan kalkar.
- Çoğu Bant Hızına Uygun**
 3,3 m/s'ye kadar hızlarda çalışan bantlarla kullanım için uygundur. 3,3 m/s'den daha hızlı çalışan bantlar için Martin Engineering, Martin® Yüksek Hızlı Darbe Barı kullanılmasını önerir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Bant Genişliği (mm)	Oluk Açıları	Maksimum Bant Hızı (m/s)	Çalışma Sıcaklığı (°C)	Çift yönlü çalışma
500 - 1800	10° - 45°	3,3	-30 - +80	Evet

SINIFLANDIRMA

41800 - XXX X X

P/N Öneki

Bant Genişliği (cm)

Tipi

L - CEMA 575'e göre Hafif İş

M - CEMA 575'e göre Orta İş

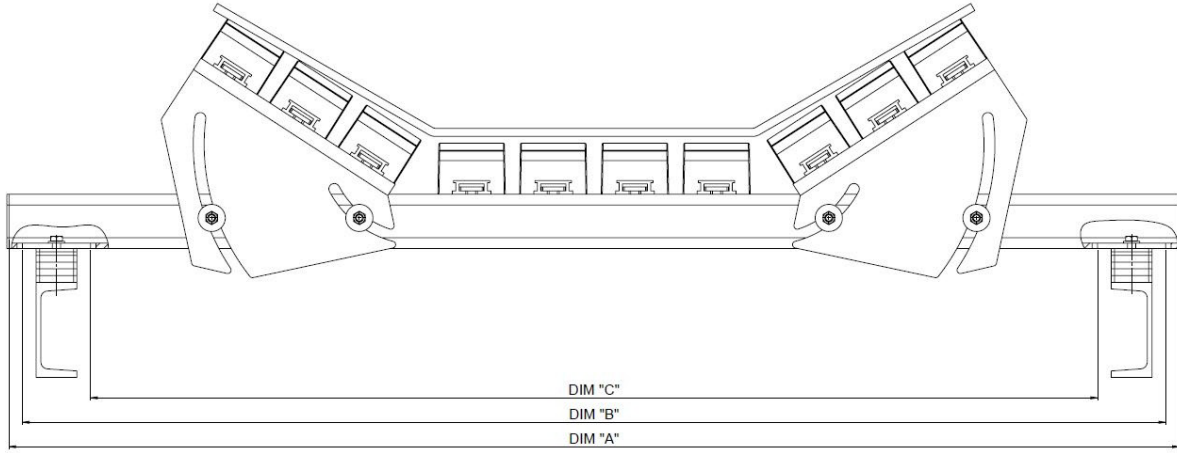
Malzeme seçeneği

P - Boyalı Çelik (1.0038 / RAL 2004)

S - Paslanmaz Çelik (1.4571)

BOYUTLAR (MM)

Bant Genişliği (mm)	Tipi	Gövde Genişliği (mm) Boyut A	Maks. Montaj Merkezleri (mm) Boyut B	Min. Montaj Merkezleri (mm) Boyut C	Bar (adet)
500	MD / LD	920	880	580	6
650	MD / LD	1070	1030	730	6
800	MD / LD	1270	1230	930	7
1000	MD / LD	1470	1430	1130	9
1200	MD / LD	1720	1680	1380	10
1400	MD / LD	1920	1880	1580	12
1600	MD	2170	2130	1830	13
1800	MD	2370	2330	2030	15



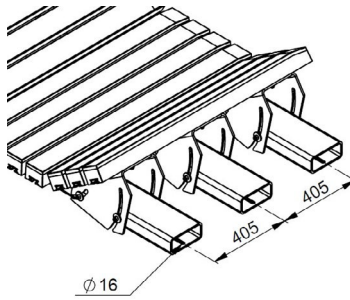
NOTLAR

Darbe barı yüzeyinin boş durumda oluklu bandın yaklaşık 13 mm altında ve düz bandın yaklaşık 6 mm altında olduğundan emin olun.

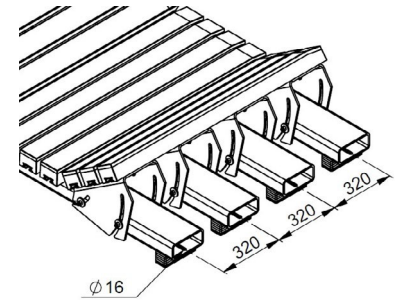
Bu, bant boş çalışırken sürekli sürtünme ve aşınmayı önlerken, bandın da darbeleri emmesini sağlar.

Bir veya daha fazla Martin® Darbe Barını kurarken, ek sürtünme direncini telafi etmek için konveyör tahrikinde yeterli güç olup olmadığını kontrol etmek gerekir. Ek bilgi için Martin Engineering'e danışınız.

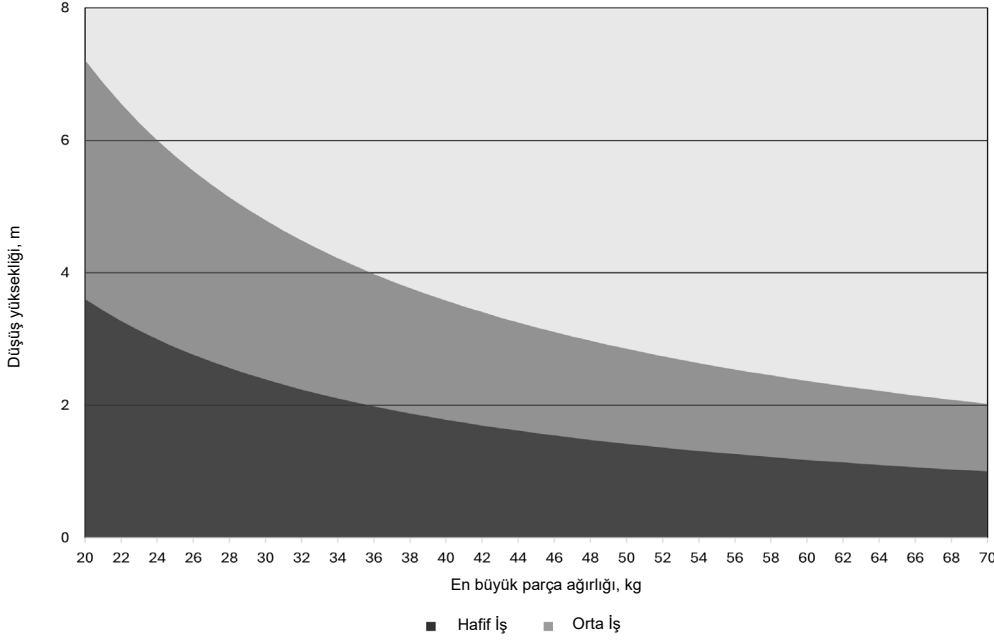
LD Barlar



MD Barlar



Darbe Bari Seçim Kılavuzu



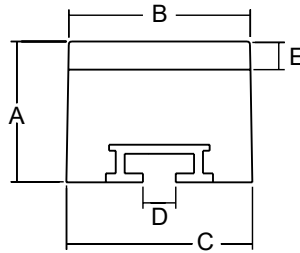
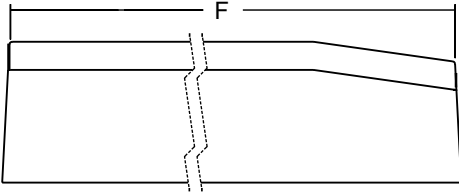
MARTIN® DARBE BARI

Özellikler	
Sürtünme Katsayısı	0,5
Bar Yapısı	
Sürtünme Tabakası	UHMW Polietilen
Emme Tabakası	60A Durometre SBR Kauçuk
T-Yuva	Alüminyum
Cıvatalar	T-Cıvatalar

Martin® Darbe Barları, yükleme bölgesindeki darbeleri emerek ekipmanın hasar görmesini önler ve malzeme kaçışını kontrol etmek için bant yolunu stabilize eder. Her bar, kolay değişim için Martin® MD Darbe Bari için dört cıvata ve Martin® LD Darbe Bari için üç cıvata ile sabitlenmiştir.

DARBE BARI BOYUTLARI - mm

	A	B	C	D	E	F	P/N
Kauçuk Bar	75	97	102	18	12	1220	31617



Martin Engineering Türkiye
 Dudullu OSB Mahallesi İmes Sanayi Sitesi
 B Blok 205 Sokak No.6
 34775 Ümraniye İstanbul, Türkiye
 Tel +90 216 499 34 91
 info@martin-eng.com.tr | www.martin-eng.com.tr