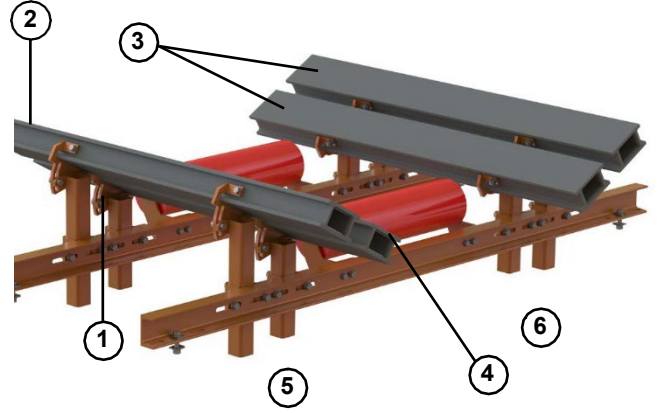


Martin® Destek Barları

Bir transfer noktasının yükleme teknesi altına monte edilen **Martin® Destek Barları**, sarkmayı gidermek için bandın kenarlarını destekler. Bu barlar, bant yolunu stabilize ederek transfer noktası döküntüsünü önler ve bant kenarında etkili bir sızdırmazlık sağlar. Çeşitli uygulama şartlarına göre yüksek performanslı UHMW bar seçenekleri mevcuttur.

AVANTAJLAR

- **Metrik Tasarım**
Martin® Destek Barları, boyut açısından metrik konveyör sistemlerine uyulanmıştır ve Avrupa Martin® Darbe Barları ve Martin® Trac-Mount™ Rulo İstasyonları ile birlikte kullanılabilir.
- **Bant yolunu stabilize eder**
Barlar, bant kenarlarını destekleyerek etkili bir sızdırmazlık sağlar.
- **Bandı korur**
Sıkışan malzemenin banda hasar verebileceği kısırtma noktalarını ortadan kaldırır.
- **Düşük sürtünme**
Konveyör bant, UHMW barlar üzerinde çok az bir tahrik kuvvetiyle ve minimum ısı oluşumuyla pürüzsüzce kayar.
- **Çift aşınma yüzeyi**
UHMW barların benzersiz "kutu" tasarımı, barların üst ve alt yüzeylerinin kullanılmasına imkân verir.
- **Az bakım ihtiyacı**
Bar yüzeyi aşındığında el aletleriyle kolayca ayarlanır. Tüm sistemi demonte etmeden bar değişimi mümkündür.
- **Ayarlanabilir barlar**
Destek barları, 0 ila 45° arasındaki her oluk açısına kolayca ayarlanabilir. Çeşitli kullanım şartları için ilave seçenekler talep üzerine mevcuttur.



ÖZELLİKLER

- | | |
|-------------------------------|--|
| 1. Ayarlanabilir oluk açısı | 4. Çift aşınma yüzeyi |
| 2. Tek veya iki barlı tasarım | 5. Aşınma ayarı |
| 3. Düşük sürtünmeli barlar | 6. Bant destek ruloları (iki barlı tasarımda standart) |

SEÇİM KILAVUZU

Bant Genişliği	Tek Taraftaki Bar Adedi	Bant Destek Ruloları
500 - 1200 mm	Bir	U/D
1400 - 1800 mm	İki	İki adet dahil

TEKNİK ÖZELLİKLER

Bant Genişliği (mm)	Oluk Açıları	Maksimum Bant Hızı (m/s)	Çalışma Sıcaklığı (°C)	Çift yönlü çalışma
500 - 1800	0° - 45°	3,5	-30 - +60	Evet

NOTLAR

- Konveyör bant hızının 3.5 m/s'yi geçtiği veya bandın 15 metreden kısa olduğu durumlarda bant destek sisteminin kullanılması önerilmemektedir. Daha fazla bilgi için lütfen Martin Engineering ile irtibata geçiniz.
- Martin Engineering, her bir bant destek barından önce ve sonra, Martin® Trac-Mount™ Kızaklı Rulo İstasyonunun kullanılmasını önerir.
- Birden fazla Martin® Destek Barının kullanılması halinde, konveyörün tahrik sisteminin oluşacak ek sürtünmenin üstesinden gelecek kadar güce sahip olup olmadığı kontrol edilmelidir. Ek bilgi için Martin Engineering ile irtibata geçiniz.
- Ağır iş uygulamaları için, müşteriye özel bir tasarım yapılması önerilir. Daha fazla bilgi için lütfen Martin Engineering ile irtibata geçiniz.

SINIFLANDIRMA

41792 - XXX X

P/N Öneki _____

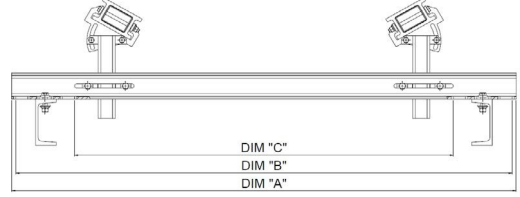
Bant Genişliği (cm) _____

Malzeme Seçeneği _____

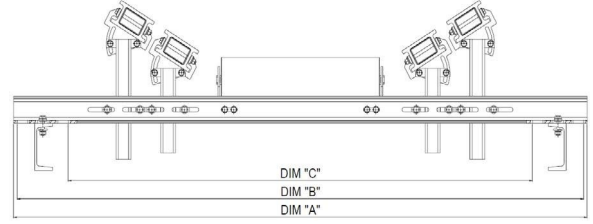
P : Boyalı Çelik (1.0037 veya eşdeğeri / RAL 2004)

BOYUTLAR

Bant Genişliği (mm)	Gövde Genişliği (A) (mm)	Maksimum Montaj Merkezleri (B) (mm)	Maksimum Montaj Merkezleri (C) (mm)
500	920	896	554
650	1070	1046	704
800	1270	1246	904
1000	1470	1446	1104
1200	1720	1696	1354
1400	1920	1896	1554
1600	2170	2146	1804
1800	2370	2346	2004



Tek Barlı Tasarım
(500-1200 mm)



Çift Barlı Tasarım
(1400 – 1800 mm)

BARLARIN TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Bar Malzemesi	UHMW Polietilen
Bar boyutları (U x G x Y)	1220 x 127 x 72 mm
Sürtünme Katsayısı	0,5
Özgül Ağırlık	0,94
Sertlik	62 (Shore D)
Çalışma Sıcaklığı	-30° ila +60°C
Maks. Bant Hızı	3,5 m/s
Bar Parça Numarası	31275



Martin Engineering Türkiye

Dudullu OSB Mahallesi İmes Sanayi Sitesi

B Blok 205 Sokak No.6

34775 Ümraniye İstanbul, Türkiye

Tel +90 216 499 34 91

info@martin-eng.com.tr | www.martin-eng.com.tr