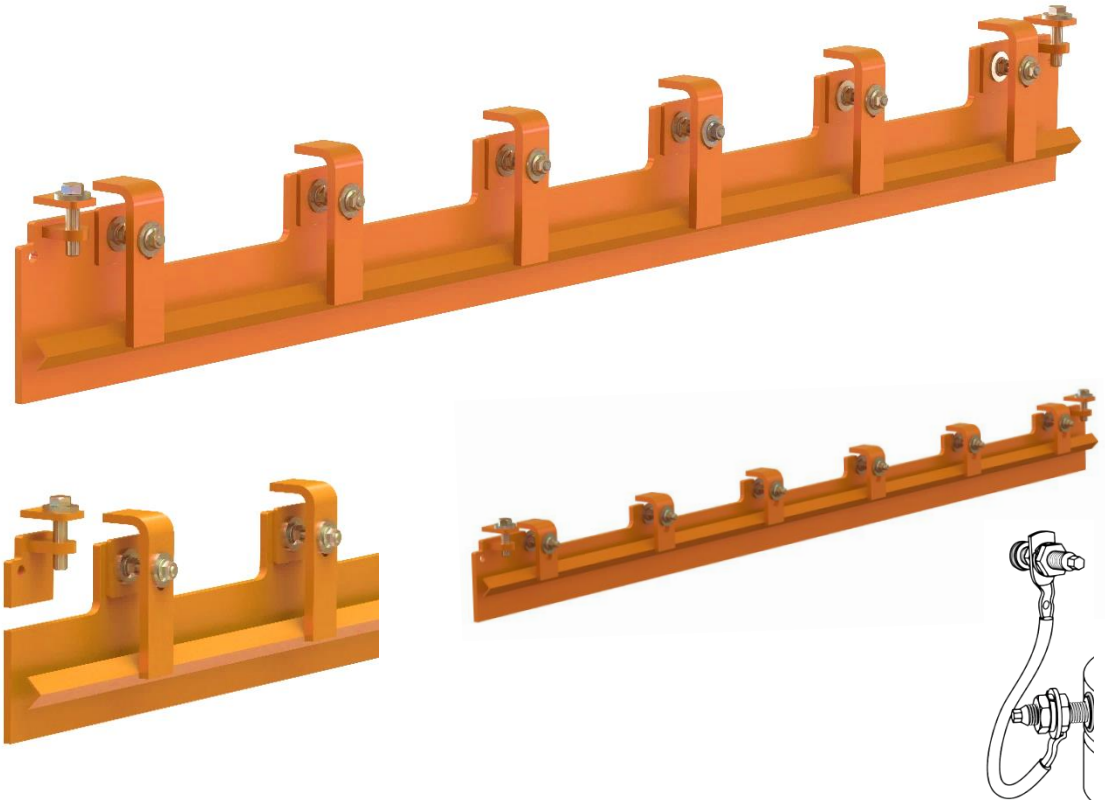




Martin® Harici Aşınma Plakası

Standart + Düşük profil

ATEX uygulamalarında kullanım için uygundur



Kullanım Kılavuzu

Versiyon: 0

Dil: TR

ATEX M3801E TR 2025-08 Harici Aşınma Plakası

İçindekiler

1 Genel	2
1.1 Bu kullanım kılavuzu hakkında	2
1.2 Kullanım Amacı	2
1.3 ATEX direktifi uyarınca tehlikeli alanlarda kullanımı	3
1.4 Personelin Yeterliliği	4
1.5 Parça numarası	4
1.6 Teknik Veriler.....	5
2 İş Güvenliği	6
2.1 Genel güvenlik talimatları	6
2.2 Kişisel Koruyucu Ekipman	8
2.3 Sistem Üzerindeki Güvenlik İşaretleri	8
2.4 ATEX alanlarında kullanıma yönelik özel güvenlik talimatları	9
3 Kurulumdan Önce	10
3.1 Ambalajdan Çıkarma / Taşıma	10
3.2 Gerekli Araç ve Gereçler	10
4 Kurulum.....	11
4.1 Kurulum yerinin belirlenmesi (Standart 41778-...)	11
4.2 Kurulum yerinin belirlenmesi (Düşük Profil 41816-...)	11
4.3 Aşınma Plakasının Konumlandırılması	12
4.4 Aşınma Plakasının Takılması	12
4.5 Koruyucu Topraklama Kitinin Kurulumu.....	13
4.6 Etiketlerin yapıştırılması.....	15
4.6.1 Güvenlik etiketi.....	15
4.6.2 Diğer etiketler.....	15
5 Bakım / Onarım	16
6 Demontaj / Geri Dönüşüm / Bertaraf.....	17
7 Teslimat kapsamı ve yedek parçalar.....	18
8 Uygunluk Beyanı	21

1 Genel

Bu kullanım kılavuzu sadece aşağıdaki ürünler için geçerlidir:

Martin® Harici Aşınma Plakası parça no. 41778-xx x xx x

Martin® Harici Aşınma Plakası parça no. 41816-xx x xx x

Martin® Harici Aşınma Plakası Adaptör Kiti parça no. 41790-xx x xx x

Birlikte kullanılan parçalar:

Koruyucu Topraklama Kiti, parça no. B-DE-Pro-2000



NOT

Çalışmaya başlamadan önce, bu kullanım kılavuzu talimatları okunmalı ve iyice anlaşılmalıdır.

1.1 Bu kullanım kılavuzu hakkında

Bu kullanım kılavuzu, yalnızca Aşınma Plakası için geçerlidir ve Aşınma Plakalarını monte eden, devreye alan ve kullanımlarını izleyen kişiler için tasarlanmıştır.

Kullanım kılavuzu, Aşınma Plakasının kullanım ömrü boyunca saklanmalı ve Aşınma Plakalarıyla birlikte ve Aşınma Plakaları üzerinde çalışan tüm kişilere düzenli bir şekilde sağlanmalıdır.

1.2 Kullanım Amacı

Aşınma Plakaları, bantlı konveyörlerin kapalı yükleme alanlarının sabit muhafazalarında kullanılır. Pürüzsüz konveyör bantlarının yüzeyine karşı sızdırmazlık sağlamak amacıyla kullanılırlar.

Sadece aşağıdaki koşullarda kullanılabilirler:

- Yer üstündeki endüstriyel alanlarda,
- Tehlike noktalarından yeterince güvenli bir mesafede,
- Belgelerdeki teknik verilere uygun olarak,
- Belgelerde açıklanan kurulum pozisyonunda.

Yalnızca aşağıdaki koşulların yerine getirilmesi durumunda, Martin® Aşınma Plakasının amacına uygun olarak kullanıldığı kabul edilir:

- İlk çalıştırmaya başlamadan önce, çalıştırılacak olan personel, sistemle ilgili işler ve tüm ilgili iş sağlığı ve güvenliği konularında bilgilendirilmiş olmalıdır.
- Gerekli tüm kişisel koruyucu ekipmanlar giyilmelidir.
- Kullanım kılavuzundaki şartlar tam olarak yerine getirilmelidir.

Aşınma Plakaları şu amaçlar için **uygun değildir**:

- fırlayan nesneleri, özellikle makine parçalarını, konveyör bantlarını veya dökme malzemeleri tutmak,
- patlamalardan kaynaklanan enerjiyi tutmak veya güvenli bir yöne yönlendirmek, veya
- tehlikeli maddeleri, gürültüyü veya radyasyonu tutmak,

Martin® Aşınma Plakasının farklı koşullarda çalıştırılması ve Martin® Aşınma Plakasının izinsiz olarak değiştirilmesi, uygunsuz kullanım olarak kabul edilir.

1.3 ATEX direktifi uyarınca tehlikeli alanlarda kullanımı

ATEX bölgelerinde kullanım gereklilikleri:

- Minimum toz tutuşma enerjisi: >10 mJ
- Bant bağlantıları vulkanize edilmiş olmalıdır.
- Dökme malzemede, sıyırıcılarda darbe kıvılcımları oluşturabilecek maddeler bulunmamalıdır.
- Kaplamalar (korozyon koruması) standart tabaka kalınlıklarına sahip olmalıdır (maks. 80 µm).
- Konveyör bantları iletken veya dağıtıcı özelliklere sahip olmalıdır.
- Makaralar ve tamburlar iletken ve topraklanmış olmalıdır.
- Topraklama kabloları (Koruyucu Topraklama Kitleri) doğru şekilde takılmış olmalıdır (Toprağa karşı toplam direnç < 10⁶Ω)

1.4 Personelin Yeterliliği

Sadece yetkili ve yeterli personel, Aşınma Plakası üzerinde çalışmakla görevlendirilebilir. Kişiler, yeterli/vasıflı işçi niteliğine sahip olmaları ve aşağıdaki tüm gereklilikleri karşılamaları halinde yeterli olarak kabul edilirler:

- Mesleki eğitimini tamamlamış veya alanında en az 5 yıllık mesleki deneyime sahip olmak,
- Teknik deneyim,
- İlgili iş sağlığı ve güvenliği yönetmelikleri hakkında bilgi sahibi olmak.

Bu kişiler ayrıca;

- Kendilerine verilen görevleri ve riskleri değerlendirebilmelidir,
- Potansiyel tehlikeleri önceden fark edebilmelidir,
- Konveyörleri ve Aşınma Plakasını fiziksel ve zihinsel olarak güvenli bir şekilde kullanabilmelidir,
- Uygun şekilde eğitilmiş ve yönlendirilmiş olmalıdır,
- Bu kullanım talimatlarını okumuş ve anlamış olmalıdır.

Toprak bağlantıları (Koruyucu Topraklama Kitleri), kablo bağlantıları, anahtarlama, kontrol, düzenleme, otomasyon ve tüm elektrikli bileşenler üzerindeki çalışmalar, yalnızca eğitilmiş elektrikçiler tarafından gerçekleştirilebilir.

1.5 Parça numarası

Martin® Harici Aşınma Plakası (Standart)		41778-AA	B	CC	D
Aşınma Plakası Uzunluğu, dm	_____				
500 mm (05) / 1.000 mm (10) / 2.000 mm (20)					
Aşınma Plakası Malzemesi	_____				
Hardox 500 boyalı RAL 2004 (5) / Paslanmaz Çelik 1.4571 (S)					
Malzeme Kalınlığı, mm	_____				
10 mm (10)					
ApronSeal™ Tutucu Profil	_____				
Standart Tutucu (S) / profilsiz (0)					

Martin® Harici Aşınma Plakası (Düşük Profil)**41816-AA B CC D****Aşınma Plakası Uzunluğu, dm**

500 mm (05) / 1.000 mm (10) / 2.000 mm (20)

Aşınma Plakası Malzemesi

Hardox 500 boyalı RAL 2004 (5) / Paslanmaz Çelik 1.4571 (S)

Malzeme Kalınlığı, mm

10 mm (10)

ApronSeal™ Tutucu Profil

Standart Profilli (S) / profilsiz (0)

Martin® Harici Aşınma Plakası Adaptör Kiti**41790-A BB C****Aşınma Plakası Malz.**

Hardox 500 boyalı RAL 2004 (5) / Paslanmaz Çelik 1.4571 (S)

Malzeme Kalınlığı, mm

10 mm (10)

Yan

Sol (L) / Sağ (R) / kaynaksız (0)

1.6 Teknik Veriler

Aşınma Plakası, aşağıdaki çalışma parametreleri için uygundur:

	Çalışma parametresi
Sıcaklık aralığı:	-30 – 150 °C
Çift yönlü çalışma:	Evet
Oluk açısı:	0° - 35°
ATEX Özellikleri	CE  II 2 D Ex h IIIC T180°C Db

2 İş Güvenliği

2.1 Genel güvenlik talimatları



TEHLİKE

Hareketli veya dönen parçalara takılma

Makinenin hareket eden veya dönen parçaları vücut kısımlarına ve/veya giysilere takılabilir ve onları çekilebilir.

- *Herhangi bir kurulum veya bakım çalışması yapılmadan önce, konveyör bant sistemi ve aksesuarlarının tüm güç kaynaklarının kapatıldığından ve yanlışlıkla açılmayacak şekilde emniyete alındığından emin olun.*
- *Kilitleme / Etiketleme / Deneme (LOTOTO) prosedürlerini uygulayın.*
- *Uyarı işaretleri koyun.*



TEHLİKE

Konveyörün otomatik olarak çalışmaya başlaması

Konveyörün istenmeden çalışması nedeniyle ciddi veya ölümcül yaralanmalar.

- *Çalışmaya başlamadan önce konveyörü kapatın ve tekrar çalıştırılmasını önleyin.*
- *İstenmeyen yeniden çalışmasını önlemek için güvenli prosedürleri izleyin.*



UYARI

Uçan nesneler

Konveyörün üzerinde veya içinde bırakılan nesneler, konveyör çalıştırıldığında kontrolsüz bir şekilde etrafa savrulabilir ve kişilere çarpıp yaralanmalarına neden olabilir.

- *Konveyörü çalıştırmadan önce, bant üzerindeki alet, cihazlar vb. tüm yabancı nesneleri kaldırın!*



UYARI

Düşme riski

Aşınma Plakaları genellikle yüksek yerlerde kurulur ve çalıştırılır. Bu nedenle düşme riski olabilir.

- *Dolayısıyla, yüksek çalışma alanlarına kurulum yaparken, düşmekten korunma cihazını kullanın.*



UYARI

Kapalı alanlarda çalışma

Aşınma Plakalarının monte edildiği alanlara erişim genellikle zordur ve kapalı alanlar içerir. Genellikle zor pozisyonlarda çalışmak gerekir.

- *Olağan önlemlerin ötesine geçen iş güvenliği önlemlerinin gerekli olup olmadığını belirleyin!*

2.2 Kişisel Koruyucu Ekipman

Aşınma Plakaları üzerinde çalışma yapan kişiler, uygun kişisel koruyucu ekipman giymelidir.

Minimum şartlar:

Sembol	Anlamı
	Baret ve göz koruması kullanın
	En az ayak bileği yüksekliğinde ayak koruması kullanın
	Eldiven kullanın
	Gerekirse düşmekten korunma ekipmanı kullanın

2.3 Sistem Üzerindeki Güvenlik İşaretleri

Aşınma Plakası üzerindeki güvenlik işaretleri her zaman iyi durumda tutulmalı ve açıkça görülebilmelidir.

Sistemin parçalarının değiştirilmesi durumunda, yedek parçaların uygun güvenlik işaretleriyle donatıldığından veya donatılacağından emin olun.

2.4 ATEX alanlarında kullanıma yönelik özel güvenlik talimatları



TEHLİKE

ATEX 21 ve 22 bölgelerinde kullanım

Yanıcı toz patlamalara neden olabilir ve bu da ciddi veya ölümcül yaralanmalara yol açabilir.

- Tüm patlama ile ilgili parametrelerin ve çalışma şekillerinin izlendiğinden emin olun.
- Tehlikeli alanlarda kullanımla ilgili tüm talimatlara uyun.
- Konveyör çalıştırılmadan önce dökme malzemenin belirtilen şartları karşıladığından emin olun.
- Aşınma Plakalarının, tüm patlama ile ilgili parametreler ve uygulamanın çalışma şekilleri için uygun olduğundan emin olun.
- Konveyör bantlarında metal bağlantı parçaları bulunmadığından emin olun. Tüm bant bağlantıları vulkanize edilmelidir.
- Dökme malzemenin, toz/hava karışımı için tutuşma kaynağı oluşturabilecek yabancı maddeler içermediğinden emin olun.
- Gerekli metal ayırma cihazlarının etkili bir şekilde çalıştığından emin olun.
- Yalnızca ilgili ATEX bölgesinde kullanım için onaylanmış alet ve yardımcı malzemeler kullanın.
- Aşınma Plakalarının doğru şekilde takıldığından emin olun. Konveyör bantına karşı gerilim uygulamayın.
- Aşınma Plakalarının topraklama bağlantılarının (Koruyucu Topraklama Kitleri) doğru şekilde takıldığından emin olun.
- Yalnızca potansiyel olarak patlayıcı alanlarda kullanıma uygun özel ürün çeşitleri olan Aşınma Plakalarını kullanın.
- Açık alev kullanmadan önce ortamdaki gaz ve toz içeriğini ölçün.
- Örneğin plastik muhafazaları kuru bir bezle temizleyerek elektrostatik yükleri önleyin.
- Toprak bağlantıları, kablo bağlantıları, anahtarlama, kontrol, düzenleme, otomasyon ve tüm elektrikli bileşenler üzerindeki çalışmalar, yalnızca eğitimli elektrikçiler tarafından gerçekleştirilebilir.
- Yangın veya patlamaları önlemek amacıyla sıcak işler için tüm önlemlerin ve onayların yerine getirildiğinden emin olun!

3 Kurulumdan Önce

3.1 Ambalajdan Çıkarma / Taşıma



UYARI

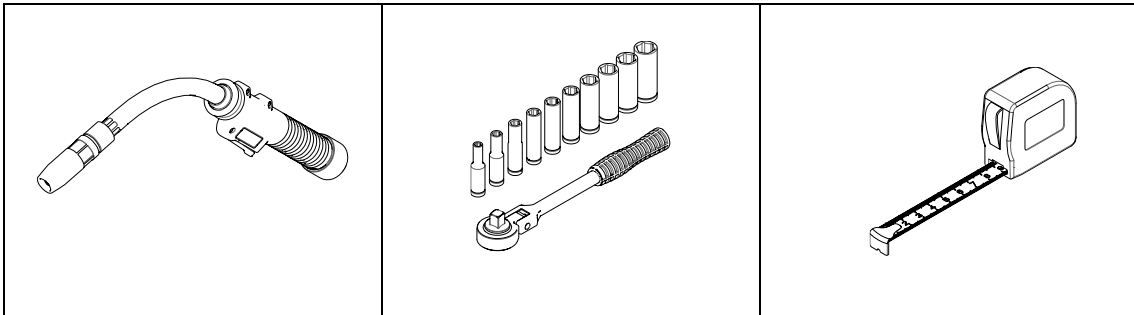
Ağır Ağırlık

Aşınma Plakası, kaldırma ekipmanlarıyla taşınmasını gerektiren ağırlıklara sahip olabilir. Aşınma Plakasının elle taşınması, ciddi iskelet yaralanmalarına neden olabilir.

- *Yük, kişi başına 25 kg'dan fazlaysa uygun yardımcı ekipmanlar kullanın!*
- *Ağırlık merkezini belirleyin! Kaldırma işlemi sırasında Aşınma Plakasının eğilmediğinden emin olun!*

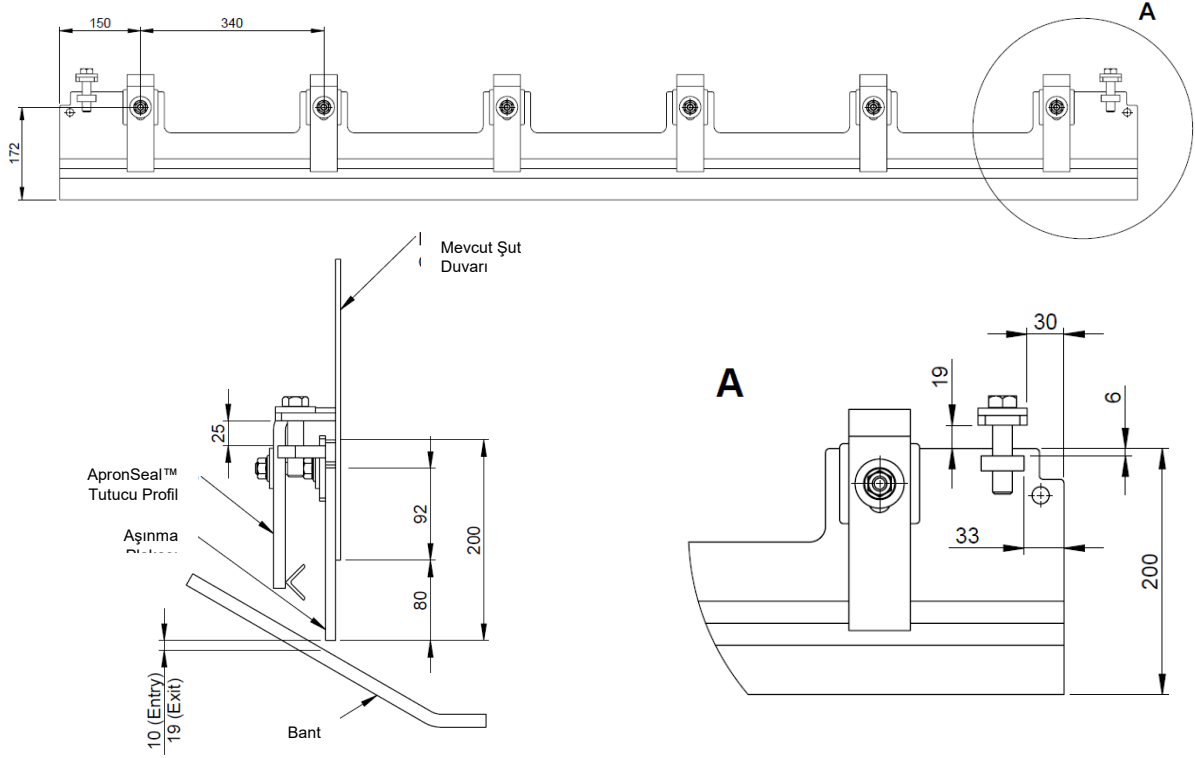
Ürün ambalajdan çıkarıldığında, tüm parçaların eksiksiz ve sağlam olup olmadığı kontrol edilmelidir.

3.2 Gerekli Araç ve Gereçler

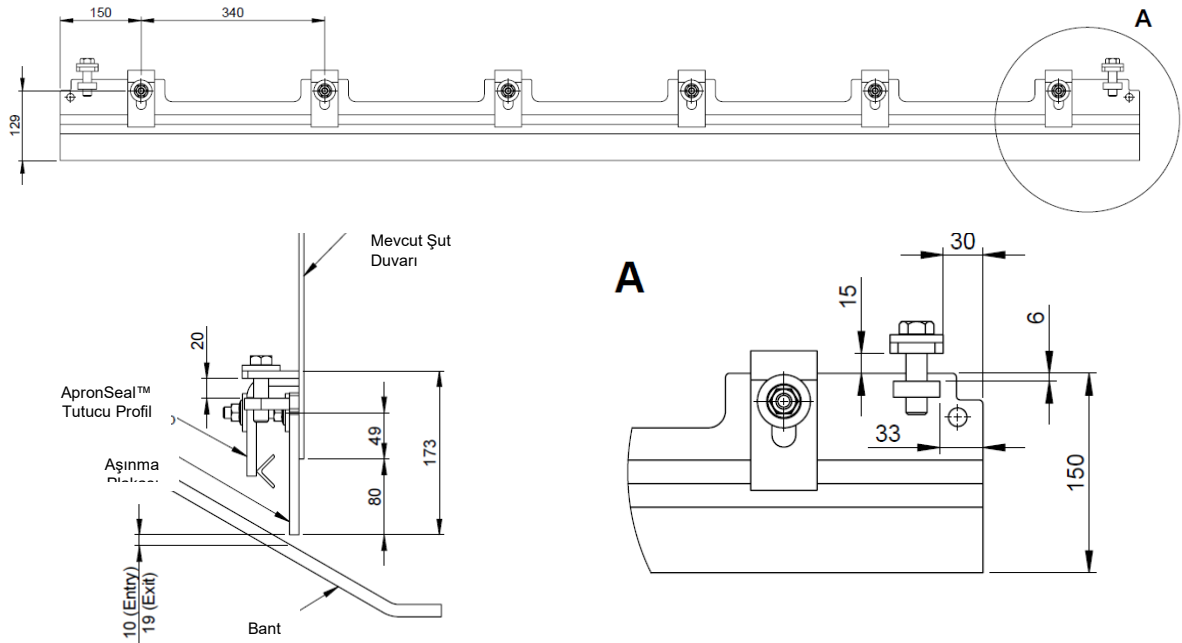


4 Kurulum

4.1 Kurulum yerinin belirlenmesi (Standart 41778-...)

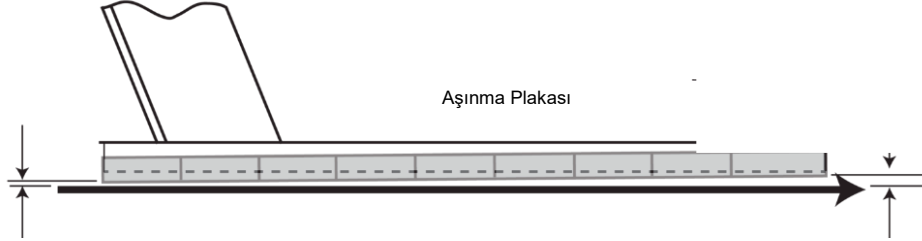


4.2 Kurulum yerinin belirlenmesi (Düşük Profil 41816-...)

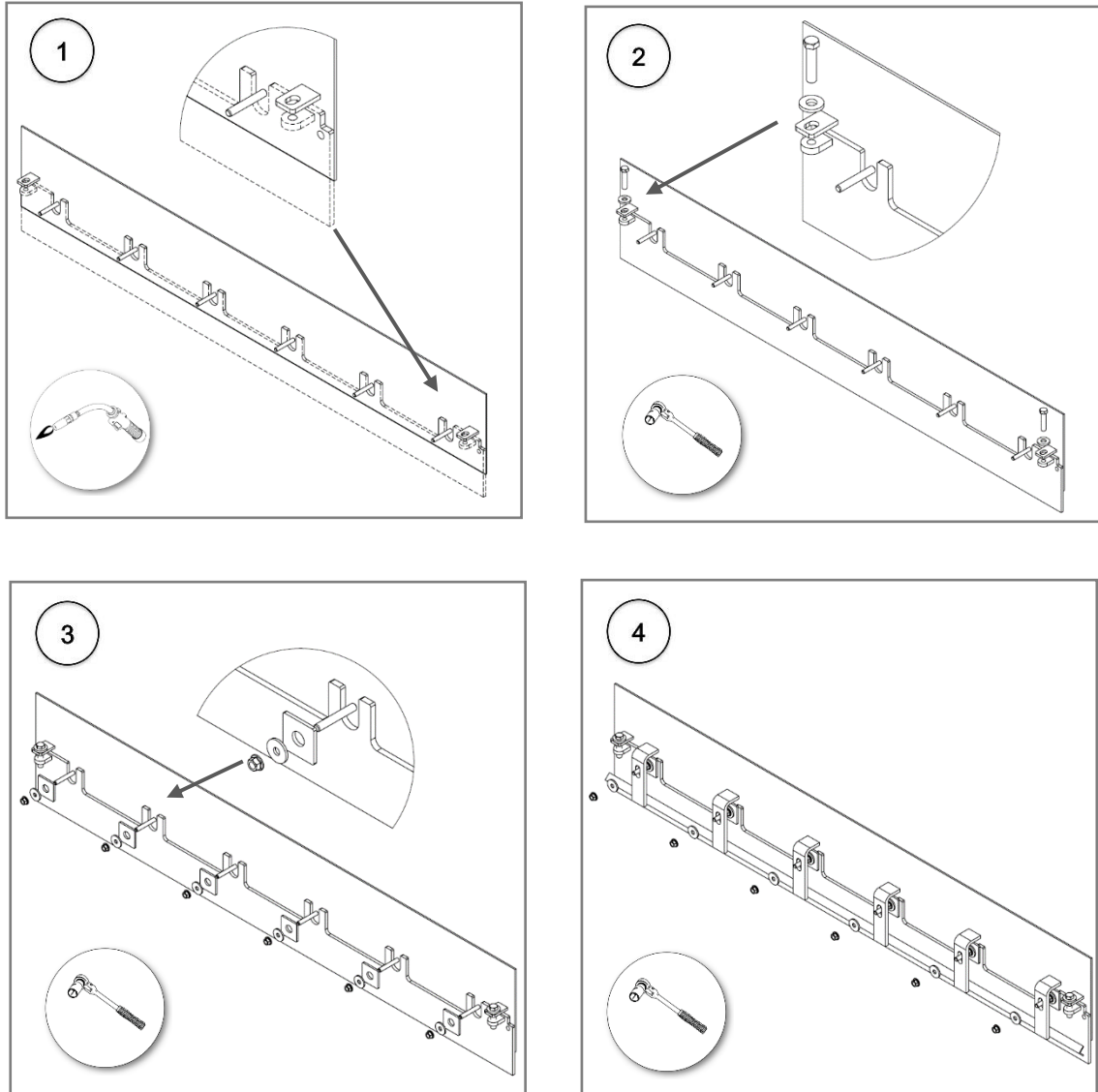


4.3 Aşınma Plakasının Konumlandırılması

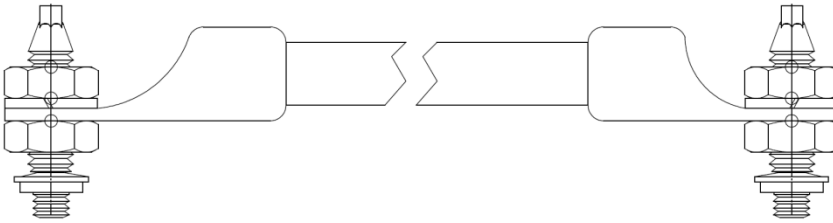
Aşınma Plakaları ve Yan Sızdırmazlıkların takıldığı alanlarda, konveyör bandının, bant yüzeyi düz olacak şekilde desteklenmesi özellikle önemlidir. Bant yüzeyi ile Aşınma Plakasının alt kenarı arasındaki boşluk minimum düzeyde olmalı ve bandın çalışma yönünde yükselen bir açıyla takılmalıdır. Bu şekilde, malzeme parçaları bandın hareketi ile kendiliğinden serbest kalabilir ve bant hasarı riski en aza indirilebilir.



4.4 Aşınma Plakasının Takılması



4.5 Koruyucu Topraklama Kitinin Kurulumu



NOTLAR

Koruyucu topraklama kiti, ürün konseptinin ayrılmaz bir parçasıdır ve ATEX alanlarında bant sıyırıcıların kullanılabilmesi için zorunludur.

Koruyucu topraklama kitinin amacı, parçalardan muhtemel elektrostatik yüklerin boşaltılmasıdır.



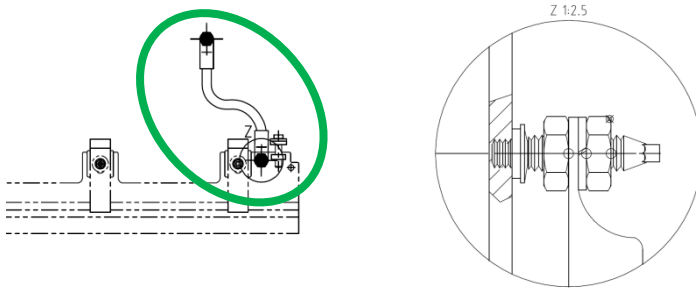
TEHLİKE

Patlama riski

- *Kablo bağlantılarının her zaman mümkün olan en düşük elektrik direncine sahip, elektriksel olarak iletken olacak şekilde tasarlanması önemlidir. Bu, bileşenlerin tüm hizmet ömrü için geçerlidir.*
- *Yalıtılmış, iletken bileşenlerin topraklanması yapılmalıdır.*
- *Koruyucu topraklama kiti her zaman konveyör sisteminin topraklanmış bir bileşenine bağlanmalıdır (örn. metalik bir şut duvarı).*
- *Primer ve sekonder sıyırıcının ana gövdesi her zaman koruyucu bir topraklama kitiyle donatılmalıdır.*
- *Koruyucu topraklama kiti parçalarının kullanım ve kurulum talimatlarına uyulmalıdır.*

Koruyucu topraklama kiti, profiller üzerinde çeşitli yerlere monte edilebilir. Tipik kurulum B-DE-Pro-2000_I7 ve aşağıdaki çizimde gösterilmektedir.

Tipik kurulum konumları



Koruyucu Topraklama Kitinin kurulumu sırasında aşağıdaki önlemlere uyulmalıdır.

- Mekanik hasarlara karşı korunmalıdır
- Kimyasal madde ve ajanlara karşı korunmalıdır
- Gerdirilmemelidir
- Kolayca erişilebilir olmalıdır
- Denetleme için görülebilir olmalıdır
- Her bir parçanın kullanım talimatlarına tamamen uygun olmalıdır (Tedarikçilerin kullanım ve bakım kılavuzları)
- Sıcaklık aralığı değerlerine uygun olmalıdır (Lütfen tedarikçilerin kullanım ve bakım kılavuzlarına başvurun)
- Titreşimlere karşı korunmalıdır
- Sızıntı direncini ölçmek için kolayca erişilebilir olmalıdır

4.6 Etiketlerin yapıştırılması

4.6.1 Güvenlik etiketi

Konveyör sistemine, Aşınma Plakasının hemen yakınına aşağıdaki güvenlik etiketi yapıştırılmalıdır:



4.6.2 Diğer etiketler

Ürüne aşağıdaki etiketler yapıştırılır:



5 Bakım / Onarım



UYARI

Onaylanmamış bileşen parçalarından kaynaklanan yaralanma tehlikesi

Onaylanmamış parçalar doğrudan veya dolaylı olarak kişisel yaralanmalara veya maddi hasara neden olabilir.

- Sadece üretici tarafından dağıtılan veya açıkça (yazılı olarak) onaylanan aksesuarları ve yedek parçaları kullanın!

Aralık	Görev
Haftada bir	Tüm sabitleme parçalarının sıkı olduğunu kontrol edin. Varsa gevşek bağlantıları sıkılaştırın.
	Tüm uyarı etiketlerini temizleyin. Okunmayan tüm uyarı etiketlerini değiştirin.



NOT

Düzgün çalışmadığına dair herhangi bir belirti varsa ekipmanın kullanımını durdurun. Yardım için Martin Engineering'i veya bir temsilciyi arayın. Sorunun nedeni tespit edilip düzeltilene kadar ekipmanı tekrar ÇALIŞTIRMAYIN.



ATEX alanları için geçerli ek gereklilikler

Aralık	Bileşen	Eylem
Günlük	Topraklama Kitleri	Toprak bağlantılarının görsel muayenesi (Koruyucu Topraklama Kitleri)
Aylık	Topraklama Kitleri	
		Tüm yan sızdırmazlık bileşenlerinin toprak kaçağı direncinin $< 10^6 \Omega$ olduğunun doğrulanması ve emin olunması. Sonuçları kaydedilmesi

6 Demontaj / Geri Dönüşüm / Bertaraf

1. Aşınma Plakalarını mümkün olduğunca malzeme gruplarına göre sökün.
2. Resmi kurumlarla (bertaraf merkezleri, yetkililer) iletişime geçin ve uygun bertaraf veya geri dönüşüm olanakları hakkında bilgi isteyin.
3. Farklı malzemeleri geri dönüştürün.

Sadece makul bir şekilde geri dönüştürülemeyen malzemeler bertaraf edilebilir. Bertaraf işlemi, profesyonel bir şekilde gerçekleştirilmelidir.

Bir geri dönüşüm sürecine sokulabilecek malzeme grupları şunlardır:

- Çelik sac
- Çelik profiller
- Plastikler
- Kauçuk
- Demir dışı metaller
- Elektrik kabloları
- Elektrikli bileşenler (bakır içerikli)
- Yağlayıcılar

7 Teslimat kapsamı ve yedek parçalar

Notes:
 1) All dimensions are given in mm
 2) Deburr and break sharp edges

Bemerkung:
 1) Alle Maße sind in mm
 2) Engraten und scharfe Kanten brechen

Table of Dimensions:

Part number / Teilenummer	DIM "A" mm	DIM "B" mm	DIM "C" mm	PN Item / Teilentr. Pos.	Qty. / Anzahl	Item / Pos.	Description / Beschreibung	PN / Teil-Nr.
41778-05510S	10,0	500	200	1	2	1	Welding position rod M12 / Schweißposition Gewindestange M12	41778-05510S
41778-05510S	10,0	500	200	2	3	2	Welding position rod M12 / Schweißposition Gewindestange M12	41778-05510S
41778-05510S	10,0	500	200	3	4	3	Welding position rod M12 / Schweißposition Gewindestange M12	41778-05510S
41778-05510S	10,0	500	200	4	5	4	Welding position rod M12 / Schweißposition Gewindestange M12	41778-05510S
41778-05510S	10,0	500	200	5	6	5	Welding position rod M12 / Schweißposition Gewindestange M12	41778-05510S
41778-05510S	10,0	500	200	6	7	6	Welding position rod M12 / Schweißposition Gewindestange M12	41778-05510S
41778-05510S	10,0	500	200	7	8	7	Welding position rod M12 / Schweißposition Gewindestange M12	41778-05510S
41778-05510S	10,0	500	200	8	9	8	Welding position rod M12 / Schweißposition Gewindestange M12	41778-05510S
41778-05510S	10,0	500	200	9	10	9	Welding position rod M12 / Schweißposition Gewindestange M12	41778-05510S

Table of Materials:

Part number / Teilenummer	Material	Material thickness in mm
41778-05510S	Hardox® 500 or equal* - Painted (RAL 2004)	1,4571
41778-05510S	Stainless steel (1.4571)	1,4571

Part Number	DIM "A"	DIM "B"	DIM "C"	PN Item / Pos.	Qty. Item / Pos.	Item / Pos.	Qty / Anz.	Description / Beschreibung	P/N / Teile-Nr.
41816-05510S	10	500	200	41817-05510W 41818-05P	1 2 3 7-8	1	1	Low Profile External Wearliner	s.c. / s.T.
41816-05510S	10	500	200	41817-05510W 41818-05S	1 2 4	2	1	Angle Clamp Weldment	s.c. / s.T.
41816-05X100	10	500	200	41817-05X10W	1 2 2	3	s.c. / s.T.	Rod thread M12	s.c. / s.T.
41816-10S10S	10	1000	350	41817-10S10W 41818-10P	1 3 6	4	2	Holder	41789-X
41816-10S10S	10	1000	350	41817-10S10W 41818-10S	1 3 6	5	2	Set screw M16 x 60	41081-16060ZP88
41816-10X100	10	1000	350	41817-10X10W	1 3 3	6	2	Washer flat M16 x 40 x 6	41088-16LZP
41816-20S10S	10	2000	340	41817-20S10W 41818-20P	1 6 12	7	s.c. / s.T.	Washer flat M12 x 40 x 4	41088-12LZP
41816-20S10S	10	2000	340	41817-20S10W 41818-20S	1 6 12	8	s.c. / s.T.	Hexagon nuts with flange	41086-12DZP
41816-20X100	10	2000	340	41817-20X10W	1 6 6				

PN Shown: 41816-055100

PN Shown: 41816-10S10S

PN Shown: 41816-10S10S

Notes:

- 1) All dimensions are given in mm
- 2) Debur and break sharp edges

Bemerkung:

- 1) Alle Maße sind in mm
- 2) Engraten und scharfe Kanten brechen

No.	Description	Date	By	Revision

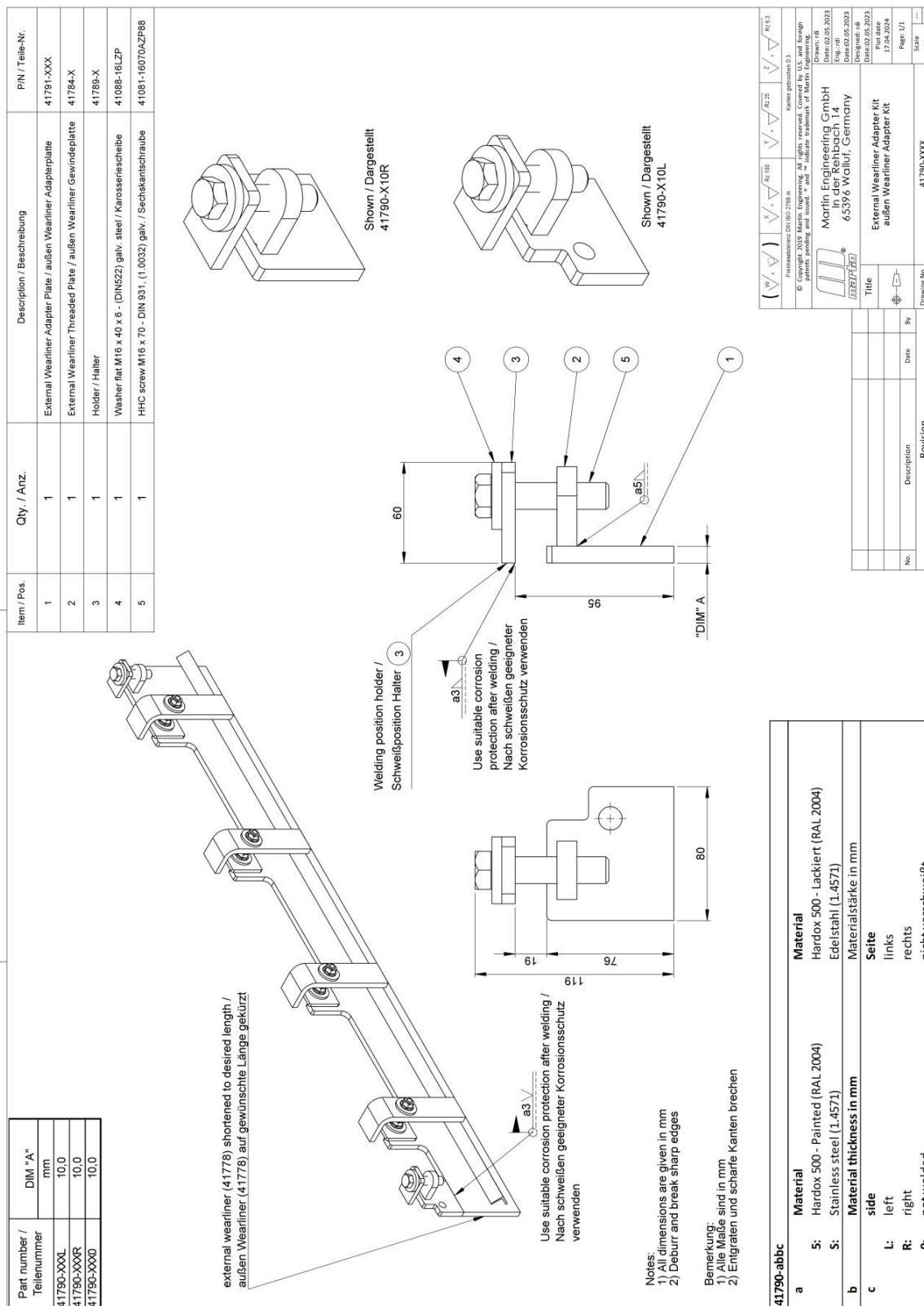
41816-aabcccd		Länge in dm		Material	
a					
b					
c					
d					

Copyright 2010 Martin Engineering, all rights reserved. Covered by U.S. and foreign patents, pending and issued. "a" and "b" are trademarks of Martin Engineering.

Martin Engineering GmbH
In der Rehbach 14
65396 Walluf, Germany

Low Profile External Wearliner
With / Without Clamp

41816-XXXXXX



8 Uygunluk Beyanı



EU declaration of conformity

according to ATEX directive 2014/34/EU

The manufacturer:

Martin Engineering GmbH
In der Rehbach 14
65396 Walluf, Germany

hereby declares, that the following product:

Wear liners for belt conveyor systems

Type: “External Wear Liner” part no. 41778-xx x xx x

Type: “External Wear Liner” part no. 41816-xx x xx x

Type: “External Wear Liner Adapter Kit” part no. 41790-xx xx x

equipment category II 2 D

in combination with the potential equalization kit part no. B-DE-Pro-2000

fulfils the relevant harmonisation legislation of the EU.

The following harmonised standards were applied:

DIN EN 1127-1: 2019-10

DIN EN ISO 80079-36: 2016-12

DIN EN 15198: 2007-11

Notified body: none



Walluf, 15/01/2025 Robert Whetstone, Managing Director

MARTIN ENGINEERING GMBH

In der Rehbach 14 ■ 65396 Walluf, Germany ■ Phone +49 6123 97820 ■ Fax +49 6123 75533 ■ info@martin-eng.de ■ www.martin-eng.de
ISO 9001 certified ■ Commercial Registry: HRB 17619 Amtsgericht Wiesbaden (District Court)
Managing director: Robert Nogaj, Robert Whetstone ■ VAT ID: DE 113863500
Nassauische Sparkasse ■ BLZ: 510 500 15, Acct: 472 016 334 ■ IBAN: DE97 5105 0015 0472 0163 34, SWIFT BIC: NASS DE 55 XXX
Commerzbank AG ■ BLZ: 510 800 60, Acct: 119 069 600 ■ IBAN: DE31 5108 0060 0119 0696 00, SWIFT BIC: DRES DE FF 510



Fransa

Martin Engineering SARL
50, Avenue d'Alsace, 68025 Colmar Cedex,
France
Tel +33 3 89 20 63 24; Fax +33 3 89 20 43 79
info@martin-eng.fr; www.martin-eng.fr

İngiltere

Martin Engineering Ltd.
Unit 33, The Tangent Business Hub, Weighbridge
Road,
Shirebrook, NG20 8RX, United Kingdom
Tel +44 115 946 4746
info@martin-eng.co.uk; www.martin-eng.co.uk

İtalya

Martin Engineering
Via Monza 99/18, 20060 Gessate (MI), Italy
Tel +39 02 9538 38 51
info@martin-eng.it; www.martin-eng.it

Almanya

Martin Engineering GmbH
In der Rehbach 14, 65396 Walluf, Germany
Tel. +49 6123 9782-0; Fax +49 6123 7553-3
info@martin-eng.de; www.martin-eng.de

İspanya

Martin Engineering Spain
c/Balmes 297 3° 1ª b 08006 Barcelona, Spain
Tel. +34 876 245 114
info@martin-eng.es; www.martin-eng.es

Türkiye

Martin Engineering Türkiye
Yukarı Dudullu İmes Sanayi Sitesi, B Blok 205
Sokak No.6
34775 Ümraniye, İstanbul, Türkiye
Tel +90 216 499 34 91
info@martin-eng.com.tr; www.martin-eng.com.tr

Kazakistan

Martin Engineering Kazakhstan
34 Abish Kekilbayuly Street Almaty, 050060,
Kazakhstan
kz-info@martin-eng.com; www.martin-eng.kz