



## PROBLEMA RESOLVIDO™

**SOLUÇÃO** Soluções Martin® para Auxílio de Fluxo

**INDÚSTRIA** Cimento

**LOCALIZAÇÃO** Minas Gerais, Brasil

### As Soluções Martin® para Auxílio de Fluxo Reduzem Interrupções de Produção em Fábrica de Cimento

#### PROBLEMA



Uma fábrica de cimento em Matozinhos, Minas Gerais, Brasil, é uma das principais instalações de produção de cimento do Brasil. Inaugurada em 1959, a planta produz 660 mil toneladas (600 000 toneladas métricas) de cimento por ano. A necessidade de melhorar a eficiência e manter a produção sem interrupções levou os funcionários da empresa a considerar formas de melhorar o fluxo de materiais através da torre de pré-aquecedor da planta.

#### SOLUÇÃO



Os canhões de ar Martin® com válvulas Martin® Tornador foram instalados por técnicos especializados da Martin Engineering, Brasil.

#### RESULTADOS

O Canhão de ar Martin® com a válvula Martin® Tornador fornece uma descarga mais rápida e poderosa do que os sistemas de canhões tradicionais. Na fábrica de Matozinhos, os canhões de ar foram instalados a aproximadamente 12 metros do painel da válvula solenóide sem perda de carga ou pressão da linha.

O sistema usa linhas de ar de 3/8 polegadas (9,5 mm) de diâmetro. Ao contrário dos canhões de ar convencionais, a válvula de escape Martin® Tornado patenteada aguarda em resposta a uma onda de pressão positiva enviada por uma válvula solenóide. Esta ação positiva permite uma descarga mais rápida, que amplifica a saída para produzir até 20% mais força do que um canhão de ar Martin® padrão.

Além disso, o reservatório é enchido de três a quatro vezes mais rápido que os modelos padrão.