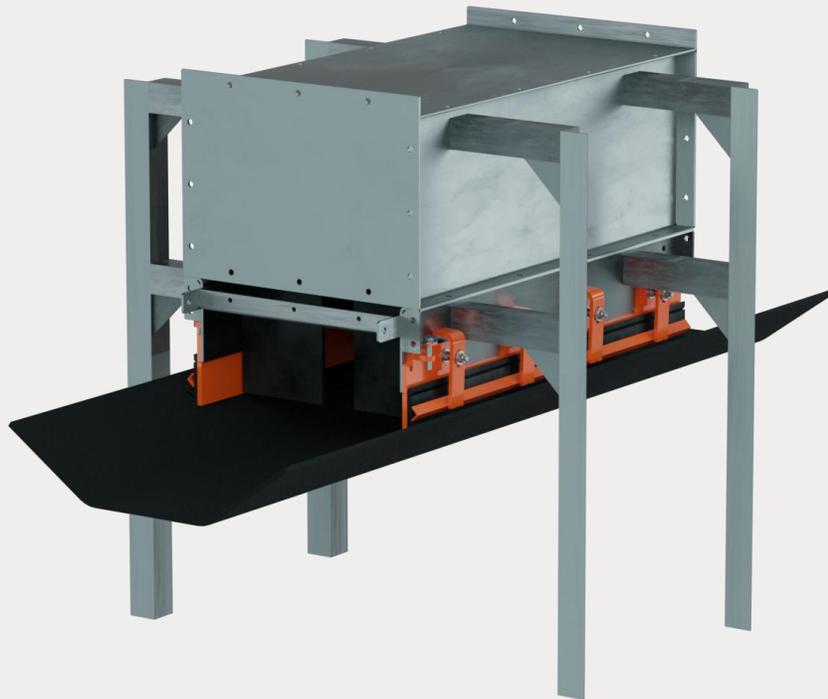


BANDAS TRANSPORTADORAS

El Poder de las Tres Zonas.

**ZONA DE CARGA, ZONA DE ASENTAMIENTO,
ZONA DE AMORTIGUACION**



CONTENIDO

01

RESUMEN

Descubre como la utilización de zonas bien diseñadas en los puntos de transferencia del transportador mejora la manipulación del material y el control del polvo.

02

ZONA DE CARGA

Explora los elementos de carga incluidos en la zona de cargas y sus ventajas.

03

ZONA DE ASENTAMIENTO

Descubre los beneficios que permiten al material y al aire para asentarse y aprender las técnicas correctas para lograrlo.

04

ZONA DE AMORTIGUACION

Aprende métodos efectivos para frenar el flujo de aire y reducir su velocidad.

05

KITS DE PUNTOS DE TRANSFERENCIA

Vea como los kits modulares de puntos de transferencia agilizan la instalación y reducen la mano de obra.

06

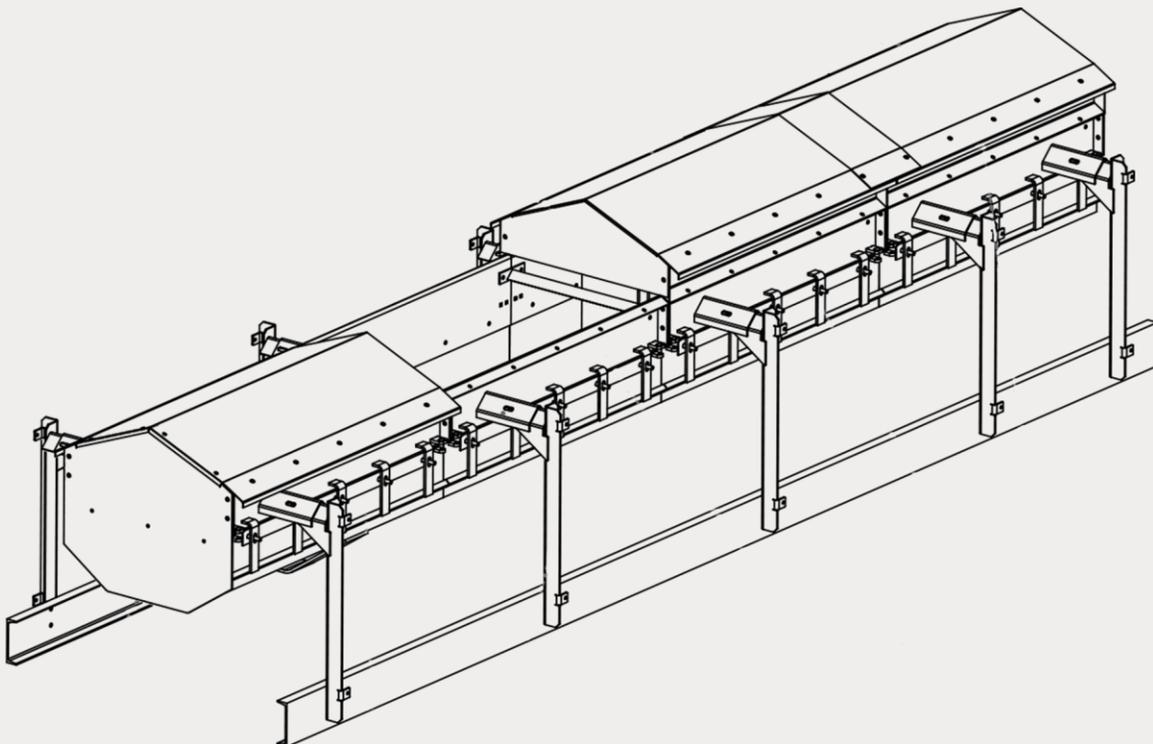
LISTA DE INVENTARIO

Compara que componentes están incluidos en las zonas de carga, asentamiento y amortiguación.

RESUMEN

LA INTEGRACIÓN DE ZONAS DE PUNTOS DE TRANSFERENCIA MEJORA LA EFICACIA Y LA PRODUCTIVIDAD

En un punto de transferencia de transportador a transportador, el material suele estar en estado de caída libre, creando y liberando fuerzas que pueden convertirse en problemas de polvo y derrames. La adición de zonas de asentamiento y amortiguación adecuadamente diseñadas conectadas a la zona de carga funciona como control pasivo del polvo, minimizando la velocidad del aire a través del volumen interior ampliado.



ZONA DE CARGA

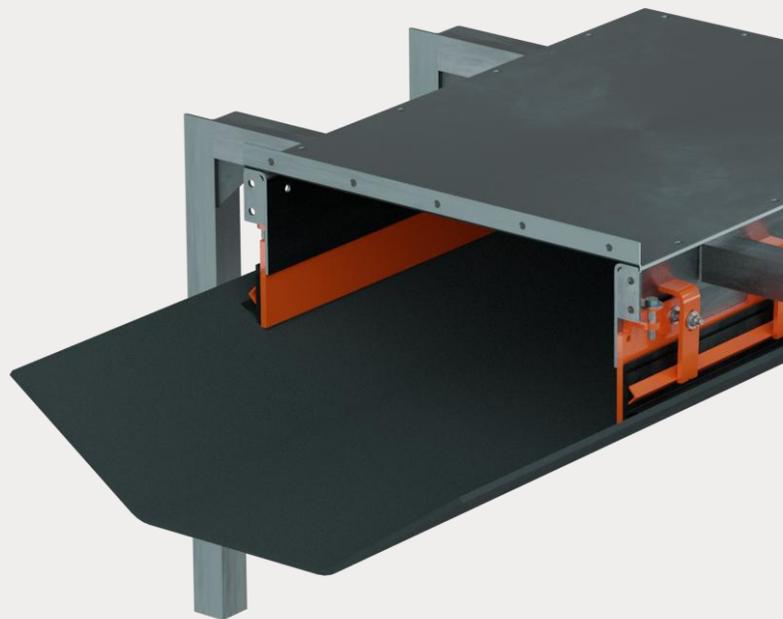
Cuando el material se transfiere de una banda a otra, puede golpear la banda receptora con gran velocidad, energía y fuerza.

El material experimenta turbulencias excesivas en esta zona. La zona de carga debe diseñarse para controlar el impacto inicial del material manteniendo la integridad estructural.

**LOS REVESTIMIENTOS DE
DESGASTE INTERNOS
PROTEGEN LA PARED DEL
CANAL**

**LOS
REVESTIMIENTOS
ANTIDESGASTE
EXTERNOS
PROTEGEN LOS
FALDONES**

**LAS ROBUSTAS PAREDES
DEL CANAL MANTIENEN
EL MATERIAL CARGADO
EN EL CENTRO DE LA
BANDA
TRANSPORTADORA**



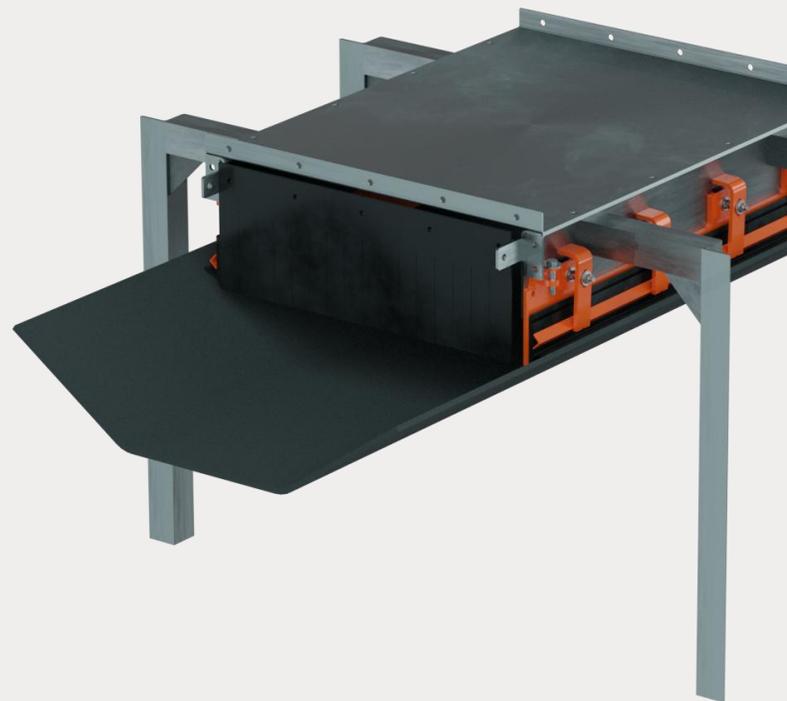
ZONA DE ASENTAMIENTO

Debe permitirse que el material se asiente en Un flujo controlado sobre la cinta transportadora. Después de colocar el producto en la cinta, esta zona cerrada adicional permite que el aire se reduzca y que el material y el polvo se asienten. El tamaño de la zona de asentamiento viene determinado por las especificaciones de la aplicación, como la anchura y velocidad de la banda, la anchura del chute, el flujo de aire, caída del material y el diámetro del trozo de material mas grande. Las cortinas antipolvo se colocan estratégicamente en esa zona con una cortina antipolvo solida en el punto de entrada para reducir la velocidad del aire y una cortina de ranura en el punto de salida para reducir el polvo.

**REVESTIMIENTOS
EXTERIORES
ANTIDESGASTE QUE
PROTEJEN LOS
FALDONES**

**CORTINAS ANTIPOLVO
PARA CONTROLAR EL
FLUJO DE AIRE**

**LAS PAREDES DEL CANAL
CONTIENEN LA MAYOR
PARTE DEL MATERIAL**



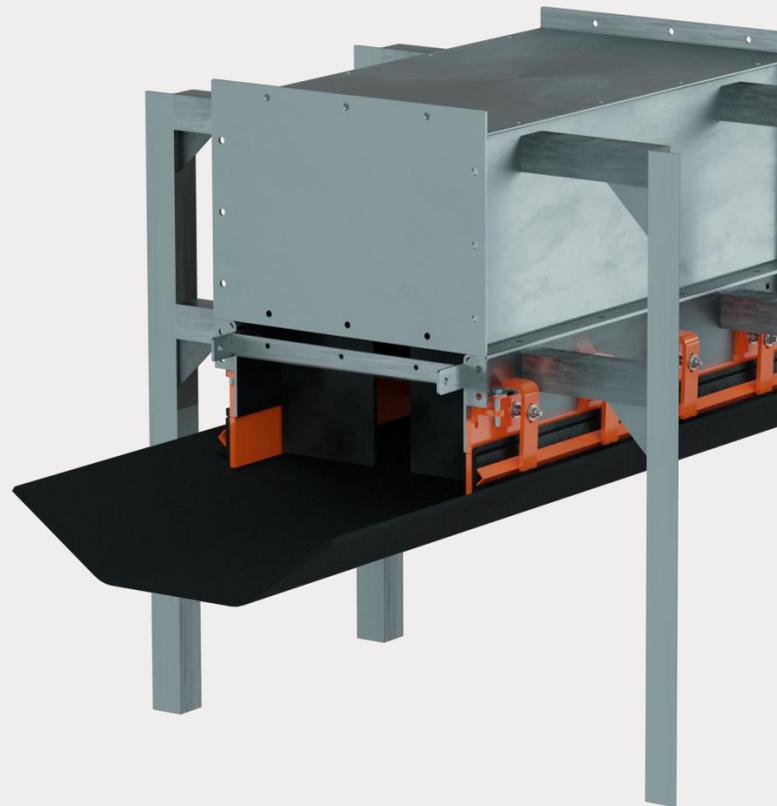
ZONA DE SALIDA

El proceso de transferencia de material de una banda a otra genera un flujo de aire. Este flujo transporta polvo que puede crear riesgos en el lugar de trabajo, incumplimiento de la normativa y daños en los equipos. Para reducir adecuadamente el flujo de aire, se necesita un volumen adicional. Esto se consigue ampliando la altura de pared del canal. Esta región adopta un enfoque geométrico agresivo en el diseño de las cortinas antipolvo que incluyen un patrón escalonado para reducir la velocidad del aire y permitir que el polvo acumulado se asiente y vuelva a unirse al material antes de salir del punto de transferencia.

**LAS PAREDES DEL CANAL
SE EXTIENDEN PARA
REDUCIR EL FLUJO DE AIRE**

**LOS
REVESTIMIENTOS
ANTIDESGASTE
EXTERNOS
PROTEGEN LOS
FALDONES**

**MULTIPLES CORTINAS
ANTIPOLVO REDUCEN EL
FLUJO DE AIRE**



KITS DE PUNTOS DE TRANSFERENCIA

Los kits de puntos de transferencia incluyen configuraciones modulares de zonas de carga, asentamiento y salida y una amplia variedad de opciones de chutes para facilitar futuras actualizaciones. El kit simplifica el proceso de instalación, reduciendo la mano de obra necesaria para el montaje y permitiendo que el sistema esté preconstruido antes de la instalación para reducir el tiempo de inactividad del sistema. El resultado es una instalación más rápida con menos mano de obra y paradas más cortas, lo que aumenta el retorno de la inversión (ROI).

Cada kit puede pedirse como zona de carga, zona de asentamiento o zona de amortiguación. La anchura del kit viene determinada por la anchura y velocidad de la cinta receptora y las características del polvo del material que se transfiere.

INVENTARIO DE KITS DE PUNTOS DE TRANSFERENCIA

	ZONA DE CARGA	ZONA DE ASENTAMIENTO	ZONA DE SALIDA
Soldadura de la pared de canal	✓	✓	✓
Conjunto de desgaste externo	✓	✓	✓
Soportes para canales de descarga	✓	✓	✓
Cubierta Superior	✓	✓	✓
Abrazaderas ApronSeal™	✓	✓	✓
Manual del Propietario	✓	✓	✓
Hardware de instalacion	✓	✓	✓
Cortinas Antipolvo		✓	✓
Soportes pared del canal interior		✓	✓
Revestimiento interior antidesgaste	✓		
Panel trasero, abrazadera y liner de goma	✓		



CATÁLOGO DE PRODUCTOS

¡Nuestro catálogo de productos contiene todas las líneas de productos, lo que lo convierte en el recurso perfecto para los que manejan materiales a granel!