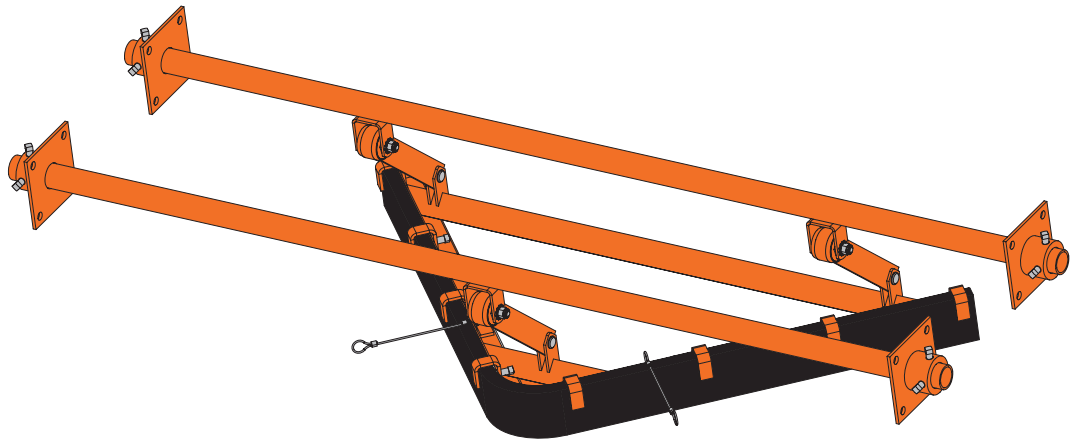


martin®

***Chasse pierres
en V Martin® Torsion***



***Manual de instalación
M3177FR***

Important

MARTIN ENGINEERING REJETTE TOUTE RESPONSABILITÉ CONCERNANT LES ÉLÉMENTS SUIVANTS : DOMMAGES DUS À LA CONTAMINATION DU MATÉRIEL ; INSPECTION, ENTRETIEN ET UTILISATION INCORRECTS DE L'ÉQUIPEMENT DE LA PART DE L'UTILISATEUR; BLESSURES OU DOMMAGES OCCASIONNÉS PAR LE NON-RESPECT DES INSTRUCTIONS ET DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DÉCRITES DANS CE DOCUMENT RELATIVES À L'UTILISATION OU L'APPLICATION DE CE PRODUIT. LA RESPONSABILITÉ DE MARTIN ENGINEERING EST LIMITÉE À LA RÉPARATION OU AU REMPLACEMENT DE L'ÉQUIPEMENT CERTIFIÉ COMME DÉFECTUEUX.

Suivez toutes les consignes de sécurité décrites ci-après ainsi que les normes et les réglementations définies par le propriétaire et le gouvernement. Vous devez connaître et comprendre les procédures d'isolation/et d'indication, définies par l'American National Standards Institute (ANSI) (Institut américain de normalisation) z244.1-1982, *American National Standard for Personnel Protection - Lockout/Tagout of Energy Sources - Minimum Safety Requirements* et OSHA (Occupational Safety and Health Administration, ou Administration de la sécurité de la santé au travail, Registre Fédéral (Federal Register), Partie IV, 29 CFR Partie 1910, *Control of Hazardous Energy Source (Lockout/Tagout); Final Rule*.

Les symboles suivants sont peut-être utilisés dans ce manuel :

DANGER

Danger: Dangers immédiats qui peuvent occasionner des blessures corporelles graves ou mortelles.

AVERTISSEMENT

Avertissement: Dangers ou pratiques dangereuses qui peuvent occasionner des blessures corporelles.

ATTENTION

Attention: Dangers ou pratiques dangereuses qui peuvent occasionner des dommages aux produits ou aux biens.

IMPORTANT

Important: Instructions qui doivent être suivies pour garantir l'installation/le fonctionnement correct de l'équipement.

REMARQUE

Remarque: Déclarations d'ordre général pour aider le lecteur.

Table des matières

Section	Page
Liste des figures.....	ii
Liste des tableaux.....	ii
Introduction.....	1
Généralités.....	1
Références.....	1
Sécurité.....	1
Matériaux nécessaires.....	1
Avant l'installation du chasse pierres en V.....	2
Installation du chasse pierres en V.....	3
Après l'installation du chasse pierres en V.....	8
Maintenance.....	9
Dépannage/Installation Liste de contrôle.....	10
Références pièces.....	11

Liste des figures

Figure	Titre	Page
1	Emplacement du chasse pierres en V sur le convoyeur	3
2	Emplacements de la barre de suspension du chasse pierres en V Martin® Torsion	4
4	Martin® Torsion plaques de montage du chasse pierres en V	5
5	Installation du Chasse pierres en V Martin® Torsion	6
6	Tension du chasse pierres en V Martin® Torsion	7
7	Ensemble chasse pierres en V Martin® Torsion, P/N 28488-XXXX	12
8	Auto-collant d'avertissement des produits pour convoyeurs, P/N 23395 . . .	15
9	Auto-collant d'avertissement objets volants, P/N 38227	16

Liste des tableaux

Tableau	Titre	Page
I	Spécifications du chasse pierres en V Martin® Torsion	1
III	Distance de montage minimale des câbles de retenue Par rapport à l'avant du tambour de queue	7
IV	Références et quantités de l'élément chasse pierres en V Martin® Torsion . .	14
V	Chasse pierres en V Martin® Torsion Références plaque de montage	14
IV	Références et longueurs bras Martin® Torsion	14

Introduction

Généralités

Le chasse pierres en V Martin® Torsion est posé sur la surface intérieure d'un convoyeur et sert à l'enlèvement efficace du matériau égaré. Monté sur le convoyeur avec la suspension du bras de torsion Martin®, le chasse pierres en V se déplace sur le convoyeur, montant et descendant en fonction des modifications de la tension et du déplacement du convoyeur. Sa conception à auto-réglage assure un nettoyage efficace à tous les états d'usure de la lame.

Le chasse pierres en V Martin® Torsion est adapté aux convoyeurs larges de 18 à 96 in. (400 à 2400 mm). Les spécifications sont détaillées au Tableau I.

Tableau I. Chasse pierres en V Martin® Torsion Spécifications

Matériel de l'arête de nettoyage	Caoutchouc duromètre 60
	Uréthane duromètre 90
Dimensions de la lame	1 x 4 in. (25 x 102 mm)
Température de fonctionnement	-20 à 160 °F (-29 à 71 °C)

Références

Les documents suivants sont référencés dans ce manuel :

- Institut national américain des normes (American National Standards Institute ou ANSI) z244.1-1982, Norme nationale américaine pour la protection du personnel (American National Standard for Personnel Protection) - Condamnation des sources d'énergie (Lockout/Tagout of Energy Sources) - Exigences minimales de sécurité (Minimum Safety Requirements), American National Standards Institute, Inc., 1430 Broadway, New York, NY 10018.
- Registre fédéral (Federal Register, Volume 54, Numéro 169, Partie IV, 29 CFR Partie 1910, Contrôle des sources d'énergie dangereuses (Control of Hazardous Energy Source (Condamnation (Lockout/Tagout)) ; Règlement définitif (Final Rule), Department of Labor, Occupational Safety and Health Administration (OSHA), 32nd Floor, Room 3244, 230 South Dearborn Street, Chicago, IL 60604.

Sécurité

Toutes les règles de sécurité des documents ci-dessus et toutes les règles de sécurité du propriétaire/employeur sont à respecter impérativement lors de travaux sur le chasse pierres en V Martin® Torsion.

Matériaux nécessaires

Seuls des outils manuel standards sont requis pour l'installation de cet équipement.

Avant l'installation du chasse pierres en V

IMPORTANT

Le service livraison est responsable de tout dommage généré lors de l'acheminement. Martin Engineering NE PEUT PAS recevoir de réclamation en cas de dommages. Veuillez contacter votre transporteur pour plus d'information.

1. Inspecter le conteneur de transport pour vérifier l'absence de dommage. Informer immédiatement le service livraison en cas de dommage et remplir le formulaire de réclamation du service livraison. Conserver tout objet endommagé pour un éventuel examen.
2. Sortir le chasse pierres en V Martin® Torsion du conteneur de transport. L'équipement dans le conteneur doit comprendre les éléments suivants :
 - Ensemble de chasse pierres en V Martin® Torsion.
 - Deux auto-collants d'avertissement des produits pour convoyeurs, P/N 23395.
3. En cas d'élément manquant, contacter Martin Engineering ou son représentant.



⚠ AVERTISSEMENT

Avant l'installation de l'équipement, couper et condamner toute source d'énergie vers le convoyeur et les accessoires du convoyeur.

4. Couper et condamner les sources d'énergie dans le respect des normes ANSI (voir « Références »).



⚠ AVERTISSEMENT

En cas d'installation de l'équipement dans un endroit fermé, tester le niveau de gaz ou le taux de poussière avant d'utiliser un chalumeau ou de souder. L'utilisation d'un chalumeau ou de soudure dans un endroit contenant du gaz ou de la poussière peut provoquer une explosion.

5. En cas d'utilisation d'un chalumeau ou de soudure, tester le niveau de gaz ou le taux de poussière. Recouvrir le convoyeur d'une couverture à retard de feu.

REMARQUES

Le côté du convoyeur sur lequel la tension sera montée est considéré comme « côté opérateur. » L'autre côté du convoyeur est considéré comme « côté éloigné. »

6. Déterminer le côté du convoyeur le plus facile d'accès. Placer la tension sur le côté le plus accessible du convoyeur.

Installation du chasse pierres en V

IMPORTANT

Lire toute la section avant de commencer les travaux.

1. Placer la lame du chasse pierres en V (A, figure 1) sur le côté retour du convoyeur avant le tambour de queue (B), le « V » étant orienté à l'opposé du tambour de queue.

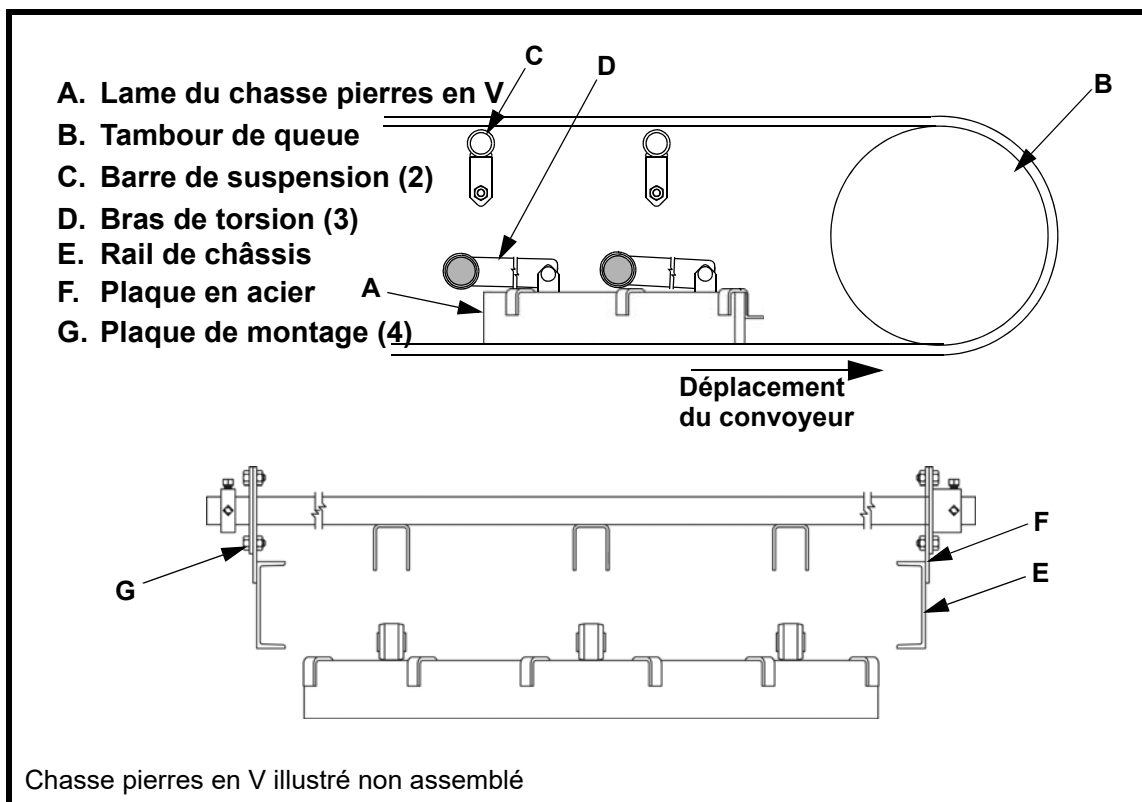
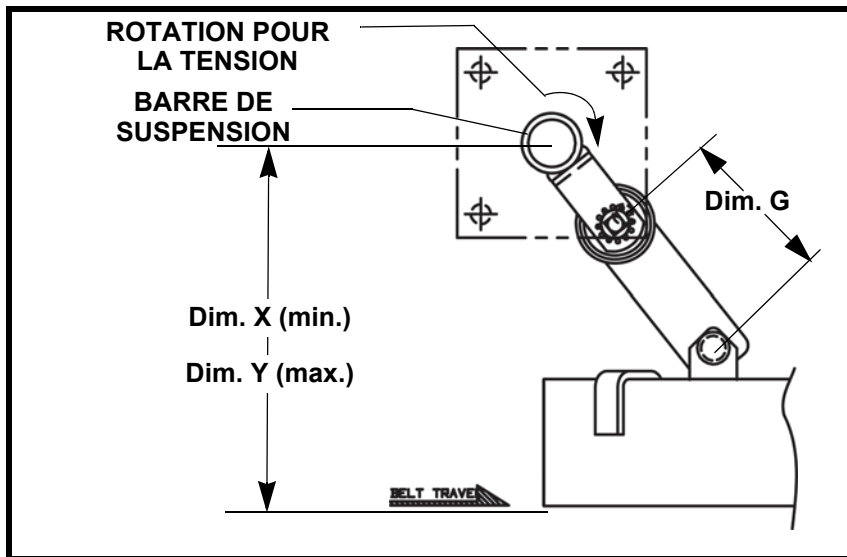


Figure 1. Emplacement du chasse pierres en V sur le convoyeur

2. Placer les barres de suspension (C) comme indiqué au tableau II et sur les figures 2 et 3. En cas, par exemple, d'utilisation d'un bras de torsion (D) P/N 28495-05, la longueur du bras (A) est de 6.50 in. (165 mm), monter alors les barres de suspension entre 13.12 in. (333 mm) (B) et 14.37 in. (365 mm) au-dessus du convoyeur.
3. Après avoir déterminé la distance de l'emplacement des barres de suspension, mesurer la distance entre les barres de suspension comme indiqué sur la grille de la figure 3. Marquer l'emplacement des barres de suspension sur les rails de châssis.
4. Déterminer comment monter les barres de suspension :
 - a. Si les rails de châssis sont trop bas pour placer correctement les barres de suspension, visser ou souder quatre plaques en acier (F) épaisses de 1/2 in. (13-mm) sur le dessus des rails de châssis.
 - b. Si les rails de châssis sont assez hauts pour placer correctement les barres de suspension, fixer les plaques de montage (G) pour les barres de suspension directement sur les rails de châssis.

**Tableau II. Emplacements de la barre de suspension du chasse pierres en V Martin® Torsion—in. (Mm)
(voir la figure 2)**

Ensemble de chasse pierres en V Martin® Torsion Réf.	Bras de torsion Réf.	Pour la longueur de bras G, placer la barre de suspension entre X et Y		
		Dim. G	Dim. X Minimum	Dim. Y Maximum
28488-XXX	28495-01	10.25 (260)	16.87 (429)	18.12 (460)
28488-XXX1	28495-03	2.50 (64)	9.12 (232)	10.37 (263)
28488-XXX2	28495-02	6.00 (152)	12.62 (321)	13.87 (352)
28488-XXX3	28495-09	9.00 (228)	15.62 (397)	16.87 (429)
28488-XXX4	28495-04	5.00 (127)	11.62 (295)	12.87 (327)
28488-XXX5	28495-05	6.50 (165)	13.12 (333)	14.37 (365)
28488-XXX6	28495-06	8.00 (203)	14.62 (371)	15.87 (403)
28488-XXX7	28495-08	11.37 (289)	17.99 (457)	19.24 (489)



**Figure 2. Emplacements de la barre de suspension du chasse pierres en V Martin® Torsion—
Détail non tendu (voir le tableau II)**

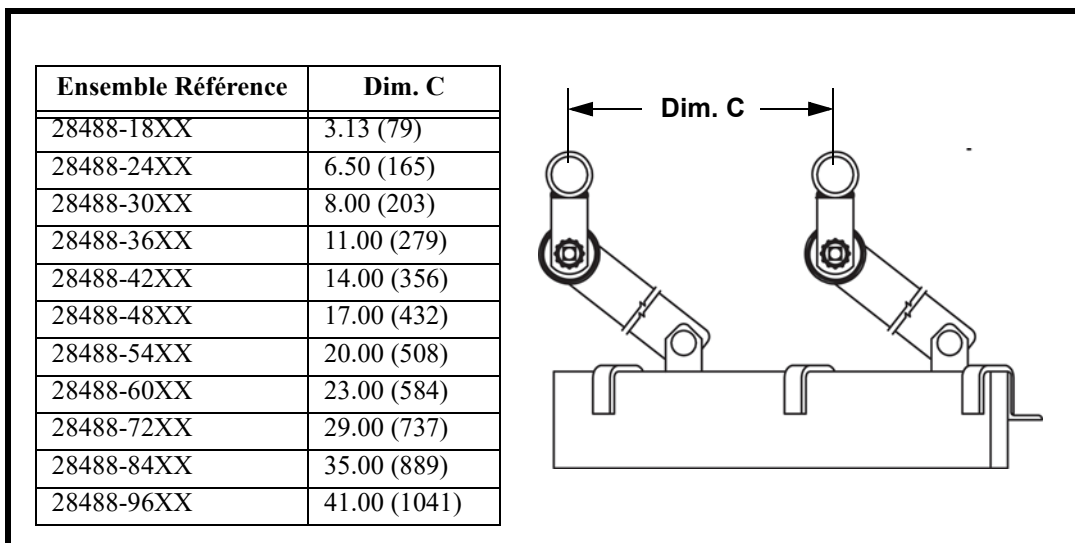


Figure 3. Distance entre les barres de suspension

5. Voir la figure 4. Marquer l'emplacement des trous de fixation comme suit :
 - a. Pour les convoyeurs larges de 18-in. (457-mm), utiliser une pièce soudée de plaque vissée comme modèle et marquer l'emplacement des trous de fixation sur les rails de châssis ou sur les plaques en acier des deux côtés du convoyeur pour chaque barre de suspension.
 - b. Pour les convoyeurs larges de 24 à 96-in. (607 à 2438-mm), utiliser une pièce soudée de boîtier de montage comme modèle et marquer l'emplacement des trous de fixation sur les rails de châssis ou sur les plaques en acier des deux côtés du convoyeur pour chaque barre de suspension.

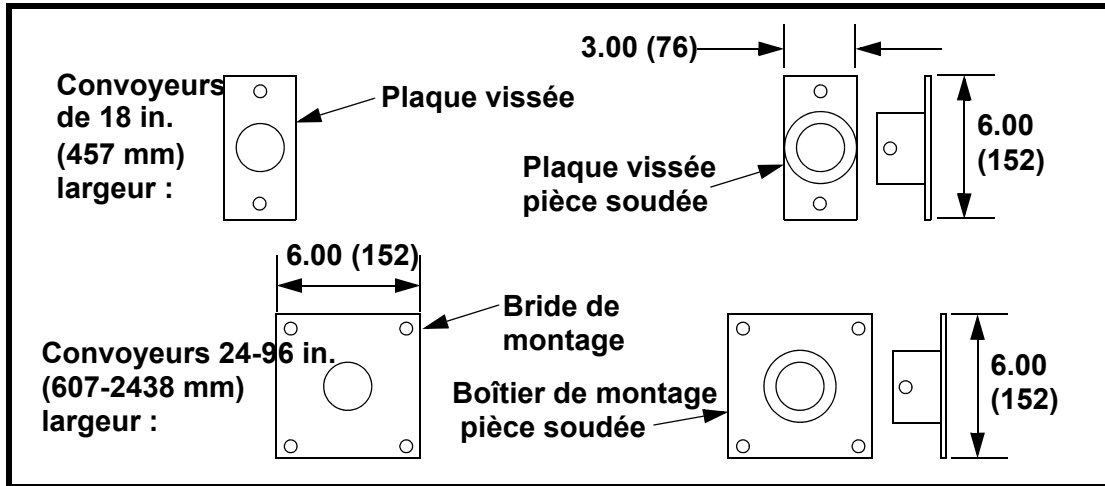


Figure 4. Martin® Torsion plaques de montage du chasse pierres en V

REMARQUES

Pour faciliter la maintenance, Martin Engineering recommande de visser plutôt que de souder les plaques de montage sur les rails de châssis ou les plaques en acier.

6. Visser ou souder les plaques de montage sur les rails de châssis ou les plaques en acier comme suit :
 - a. Pour visser les plaques de montage sur les rail de châssis ou les plaques en acier, procéder comme suit :
 - (1) Percer ou couper quatre trous 2-1/2-in. (64-Mm) pour les deux barres de suspension.
 - (2) Percer ou couper des trous 9/16-in. (14-mm) pour les vis de fixation de chaque plaque de montage.
 - (3) Enlever les bavures et les arêtes saillantes.
 - (4) Installer les pièces soudées de plaque vissée ou de boîtier de montage sur le rail de châssis ou les plaques en acier, côté opérateur du convoyeur, à l'aide de vis à tête hexagonale, de rondelles, de rondelles de compression et d'écrous hexagonaux.
 - (5) Installer la plaque vissée ou la bride de montage sur le rail de châssis ou les plaques en acier, côté éloigné du convoyeur, à l'aide de vis à tête hexagonale, de rondelles, de rondelles de compression et d'écrous hexagonaux.
 - b. Pour souder les plaques de montage sur les rail de châssis ou les plaques en acier, procéder comme suit :

- (1) Percer ou couper quatre trous 2-1/2-in. (64-Mm) pour les deux barres de suspension.
- (2) Placer les pièces soudées de plaque vissée ou de boîtier de montage sur le rail de châssis ou les plaques en acier, côté opérateur du convoyeur.
- (3) Placer la plaque vissée ou la bride de montage sur le rail de châssis ou les plaques en acier, côté éloigné du convoyeur.
- (4) Souder les plaques de montage sur les rails de châssis ou les plaques en acier. Faire une soudure continue tout autour de la plaque de montage.

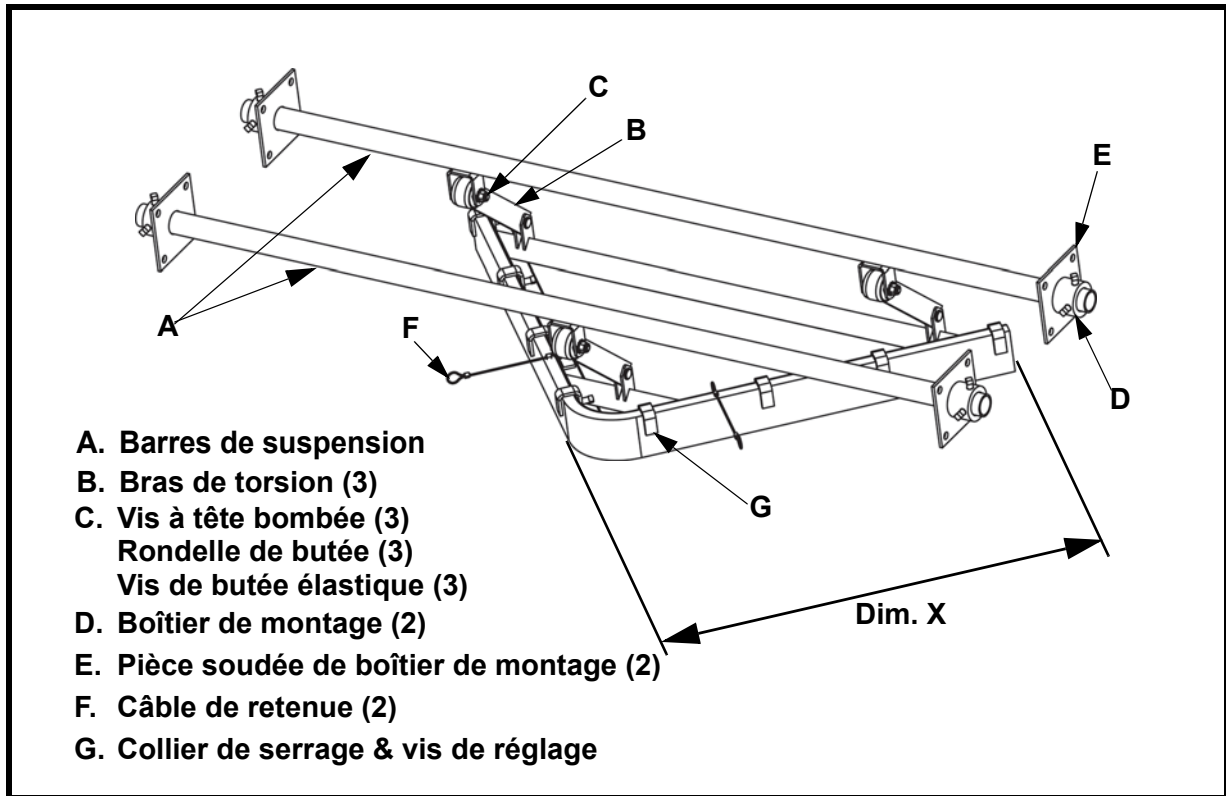


Figure 5. Installation du Chasse pierres en V Martin® Torsion

7. Insérer les barres de suspension (A, figure 5) dans les trous de fixation. Attacher chaque bras de torsion (B) aux barres de suspension à l'aide de trois vis de butée, de rondelles de butée et de vis de butée élastiques (C) non serrées.
8. Centrer la lame sur le convoyeur. Coulisser un boîtier de montage (D) sur le côté éloigné de chaque barre de suspension et le lever contre la plaque vissée. Serrer les deux vis de réglage de chaque boîtier de montage.
9. Voir la figure 6. Éloigner la lame du tambour de queue jusqu'à ce que les pattes de la barre de suspension et le bras de torsion soient alignés comme illustré. Serrer les vis de butée élastiques à 95 ± 5 ft-lb ($13 \pm .7$ kgm)
10. À l'aide d'un serre-tube, tourner les barres de suspension dans la direction indiquée sur la figure 6 jusqu'à ce que les pattes de la barre de suspension forment un angle de 90° avec le convoyeur et que la lame soit contre le convoyeur sans toutefois modifier la ligne de convoyeur. S'assurer que la lame est en contact régulier avec le convoyeur aux trois coins.
11. Bloquer les barres de suspension dans cette position en serrant les deux vis de réglage dans chaque pièce soudée de boîtier de montage (F, figure 5).

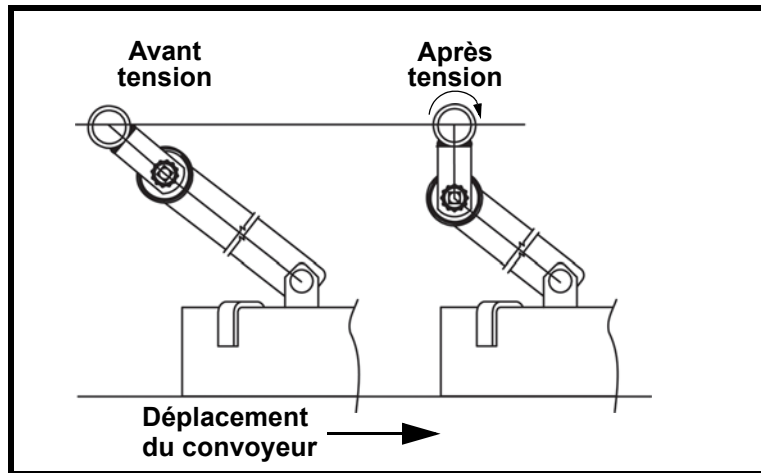


Figure 6. Tension du chasse pierres en V Martin® Torsion

⚠ PRUDENCE

Installer impérativement les câbles de retenue pour empêcher que le chasse pierre soit emporté dans le tambour en cas d'absence de supports de fixation. Ne pas le faire pourrait endommager gravement le chasse pierre, le tambour et le convoyeur. Ne pas installer de câbles de retenue sur les rails de châssis situés entre le chasse pierre et le tambour de queue.

12. Fixer deux câbles de retenue (F, figure 5) sur les rails de châssis du convoyeur ou sur les plaques en acier comme illustré au tableau III. Ne pas laisser plus de 2 in. (51 mm) de mou dans les câbles.

Tableau III. Distance de montage minimale des câbles de retenue par rapport à l'avant du tambour de queue

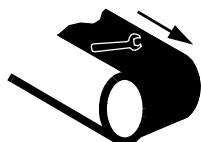
Ensemble Réf.	Figure 5 Dim. X in. (mm)	Distance avec le Tambour de queue in. (mm)
28488-18XX	13.00 (330)	31.00 (787)
28488-24XX	20.50 (521)	38.50 (978)
28488-30XX	24.25 (616)	42.25 (1073)
28488-36XX	28.50 (724)	46.50 (1181)
28488-42XX	32.75 (832)	50.75 (1289)
28488-48XX	37.00 (940)	55.00 (1397)
28488-54XX	41.13 (1070)	59.13 (1502)
28488-60XX	45.25 (1149)	63.25 (1607)
28488-72XX	54.00 (1372)	72.00 (1829)
28488-84XX	62.50 (1588)	80.50 (2045)
28488-96XX	71.00 (1803)	89.00 (2261)

Après l'installation du chasse pierres en V

IMPORTANT

Lire toute la section avant de commencer les travaux.

1. Nettoyer soigneusement à sec les parois de la goulotte au-dessus du chasse pierres en V des deux côtés de la goulotte. Placer un auto-collant d'avertissement pour les produits pour convoyeurs (P/N 23395) sur chaque paroi de la goulotte de manière visible pour l'opérateur du convoyeur.



⚠ AVERTISSEMENT

L'oubli d'enlever les outils de la zone d'installation et du convoyeur avant de remettre la source d'énergie en service peut blesser gravement le personnel et endommager le convoyeur.

2. Enlever tous les outils et la couverture à retard de feu de la zone d'installation et du convoyeur.



⚠ DANGER

Ne pas toucher, ni approcher, le convoyeur ou les accessoires du convoyeur lorsque le convoyeur fonctionne. Le corps ou les vêtements peuvent être happés et tirés dans le convoyeur et provoquer des blessures graves, voire la mort.

3. Mettre le convoyeur en service pendant 1 heure.



⚠ AVERTISSEMENT

Avant de régler le racleur, couper et condamner toute source d'énergie vers le convoyeur et les accessoires du convoyeur.

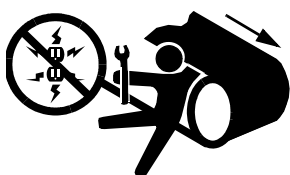
4. Après 1 heure de fonctionnement, couper et condamner toute source d'énergie dans le respect des normes ANSI (voir « Références »).
5. S'assurer que toutes les fixations sont serrées. Serrer si nécessaire.
6. Vérifier l'état d'usure du chasse pierres en V. (Une légère usure de « rodage » peut être apparente. Ceci s'arrêtera dès que la lame s'usera sur le contour du convoyeur.)
7. S'assurer que le chasse pierre pousse efficacement le matériel du convoyeur et ne laisse que très peu de matière sur le convoyeur.
8. Si le chasse pierres en V « claque » sur le convoyeur, régler les bras de torsion ou la tension.
9. En cas d'usure excessive, d'accumulation de matériel ou de tout autre problème, voir « Dépannage/Installation Liste de contrôle. »

REMARQUES

Une inspection de maintenance doit être réalisée au moins une fois par mois. Votre application peut nécessiter des inspections de maintenance plus fréquentes.

IMPORTANT

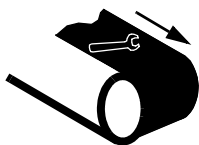
Lire toute la section avant de commencer les travaux.



⚠️ AVERTISSEMENT

Avant de dépanner le chasse pierres en V, couper et condamner toute source d'énergie vers le convoyeur et les accessoires du convoyeur.

1. Couper et condamner toute source d'énergie dans le respect des normes ANSI (voir « Références »).
2. S'assurer que toutes les fixations sont serrées. Serrer si nécessaire.
3. S'assurer que la lame est toujours tendue correctement contre le convoyeur. Si la lame ne nettoie pas correctement, régler la tension.
4. Vérifier l'état d'usure de l'arête de nettoyage. Si l'usure atteint presque la pièce soudée de l'axe, la remplacer comme suit :
 - a. Enlever les vis carrées de réglage et les colliers de serrage en C maintenant l'arête de nettoyage contre la pièce soudée de l'axe.
 - b. Déposer l'ancienne arête de nettoyage.
 - c. Installer une nouvelle arête de nettoyage et la fixer à l'aide de colliers de serrage et de vis carrées de réglage.
5. Vérifier l'état d'usure des câbles de retenue. S'assurer que les câbles sont fixés solidement aux rails de châssis ou aux plaques en acier.
6. Essuyer tous les auto-collants. Si les auto-collants ne sont pas lisibles, contacter Martin Engineering ou son représentant pour leur remplacement.



⚠️ AVERTISSEMENT

L'oubli d'enlever les outils de la zone de maintenance et du convoyeur avant de remettre la source d'énergie en service peut blesser gravement le personnel et endommager le convoyeur.

7. Enlever tous les outils de la zone de maintenance.



⚠️ DANGER

Ne pas toucher, ni approcher, le convoyeur ou les accessoires du convoyeur lorsque le convoyeur fonctionne. Le corps ou les vêtements peuvent être happés et tirés dans le convoyeur et provoquer des blessures graves, voire la mort.

8. Démarrer le convoyeur.

Dépannage/Installation Liste de contrôle

Dépannage

En cas de problèmes avec le chasse pierres en V Martin® Torsion, voir ci-dessous.

Symptôme	Action corrective
Taux d'usure de la lame élevé	La tension est réglée trop fort. Réduire la tension.
Nettoyage insuffisant et carryback, ou la lame « claque »	La tension est réglée trop faible ou trop forte. Augmenter ou réduire la tension. Vérifier la présence éventuelle d'usure de la lame excessive et la remplacer si nécessaire.

Liste de contrôle d'installation

Si les problèmes persistent après avoir effectué les actions correctives évoquées sous « Dépannage », vérifier ce qui suit :

Liste de contrôle d'installation
✓ Les barres de suspension sont placées et positionnées selon le tableau II.
✓ Le chasse pierres en V est centré sur le convoyeur.
✓ Les vis à tête bombée sur les bras de torsion sont serrées au couple à 95 ± 5 ft-lb ($13 \pm .7$ kgm).
✓ Lame est en contact régulier avec le convoyeur aux trois coins.

Références

Cette section indique les noms des produits et les références correspondantes pour le chasse pierres en V Martin® Torsion et les équipements connexes. Veuillez indiquer les références lors de la commande de pièces.

Ensemble de chasse pierres en V Martin® Torsion

Ensemble de chasse pierres en V Martin® Torsion : P/N 28488-XXXX. Voir la figure 7.

Lames de rechange

Lame en caoutchouc de rechange : P/N 100066.

Lame en uréthane de rechange : P/N 31134-XXXU. XXX indique la largeur de bande en pouces.

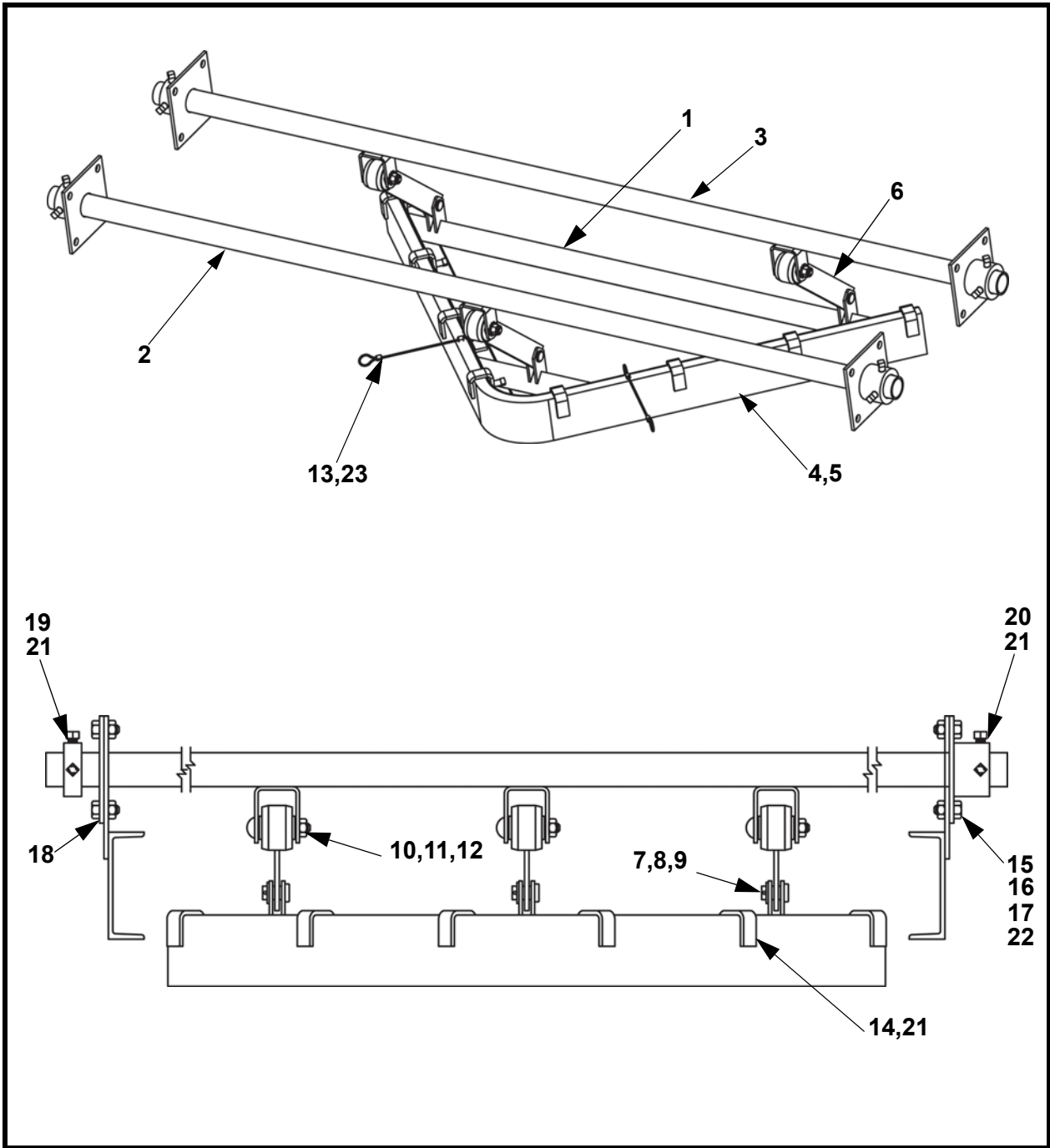


Figure 7. Ensemble chasse pierres en V Martin® Torsion, P/N 28488-XXXX* (feuille 1 de 2)

Position	Description	Réf.	Qté
1	Pièce soudée d'axe	Tableau IV	1
2	Suspension avant	Tableau IV	1
3	Barre de suspension	Tableau IV	1
4	Lame en uréthane	31134-XXXU	1
5	Lame en caoutchouc	100066	Tableau IV
6	Bras de torsion	Tableau VI	3
7	Goupille	29066	3
8	Goupille	16578	3
9	13/16" I.D. Rondelle	16223	3
10	Écrou de serrage élastique 1/2"-13NC	24307	3
11	Rondelle de serrage 1/2"	21569	3
12	Vis à tête bombée 1/2"-13NC	21239	3
13	Clip de câble 1/8	23481	4
14	Collier de serrage en U STD	31132	Tableau IV
15	Rondelle de compression 1/2"	24310	Tableau IV
16	1/2"-13NC x 2" Lg. Vis HHC	24308	Tableau IV
17	Écrou hexagonal 1/2"-13NC	17151	Tableau IV
18	Plaque de montage à bride	Tableau V	2
19	Serre-collier	16845	2
20	Pièce soudée de boîtier de montage	Tableau V	2
21	Vis SHS 1/2-13NC x 1	22763-03	Tableau IV
22	Rondelle 5/8	23343	Tableau IV
23	Câble métallique 1/8 SS	100107	6
24 (NS)	Manuel opérateur	M3177	1
25 (NS)	Auto-collant produit Martin®	32238	1
Fig. 8	Auto-collant d'avertissement produits pour convoyeurs	23395	2
Fig. 9	Auto-collant d'avertissement objets volants	38227	2

Figure 7. Ensemble chasse pierres en V Martin® Torsion, P/N 28488-XXXX* (feuille 2 de 2)

*Le premier XX indique la largeur de bande en pouces ; le troisième X indique le matériau de la lame (R=caoutchouc ; U=uréthane) ; le dernier X indique la longueur du bras de chasse pierres en V Martin® Torsion (voir tableau V).

†XX correspond à la largeur de bande en pouces.

NS = Non illustré.

Tableau IV. Références et quantités de l'élément chasse pierres en V Martin® Torsion

Ensemble Réf.	Longueur de lame in. (mm)	Pos 1 Réf.	Pos 2 Réf.	Pos 3 Réf.	Pos 5 Qté	Pos 14 Qté	Pos 15,16, 17,22 Qté	Pos 21 Qté
28488-18XX	27.00 (686)	25658-18	28493-24	28494-18	2' 1"	4	8	12
28488-24XX	38.00 (965)	25658-24	28493-24	28494-24	3' 2"	4	16	12
28488-30XX	45.50 (1156)	25658-30	28493-36	28494-30	3' 9"	6	16	14
28488-36XX	54.00 (1372)	25658-36	28493-36	28494-36	4' 6"	6	16	14
28488-42XX	63.00 (1600)	25658-42	28493-48	28494-42	5' 3"	8	16	16
28488-48XX	71.00 (1803)	25658-48	28493-48	28494-48	5' 11"	8	16	16
28488-54XX	79.50 (2019)	25658-54	28493-54	28494-54	6' 8"	10	16	18
28488-60XX	87.50 (2223)	25658-60	28493-60	28494-60	7' 4"	10	16	18
28488-66XX	96.50 (2451)	25658-66	28493-66	28494-66	8' 1"	12	16	20
28488-72XX	105.00 (2667)	25658-72	28493-72	28494-72	8' 9"	12	16	20
28488-78XX	114.00 (2896)	25658-78	28493-72	28494-72	9' 6"	14	16	22
28488-84XX	123.00 (3124)	25658-84	28493-84	28494-84	10' 3"	14	16	22
28488-96XX	141.00 (3581)	25658-96	28493-96	28494-96	11' 9"	16	16	24

Tableau V. Chasse pierres en V Martin® Torsion Références plaque de montage

Largeur de bande in. (mm)	Pos 18 Réf.	Pos 20 Réf.
18.00 (400-500)	30208	30209
24.00-96.00 (500-2400)	16628	28623

Tableau VI. Références et longueurs bras Martin® Torsion

Ensemble Réf.	Longueur de bras in. (mm)	Bras de torsion Réf.
28488-XXX	10.25 (260)	28495-01
28488-XXX2	6.00 (152)	28495-02
28488-XXX1	2.50 (64)	28495-03
28488-XXX4	5.00 (127)	28495-04
28488-XXX5	6.50 (165)	28495-05
28488-XXX6	8.00 (203)	28495-06
28488-XXX7	11.37 (289)	28495-08
28488-XXX3	9.00 (228)	28495-09

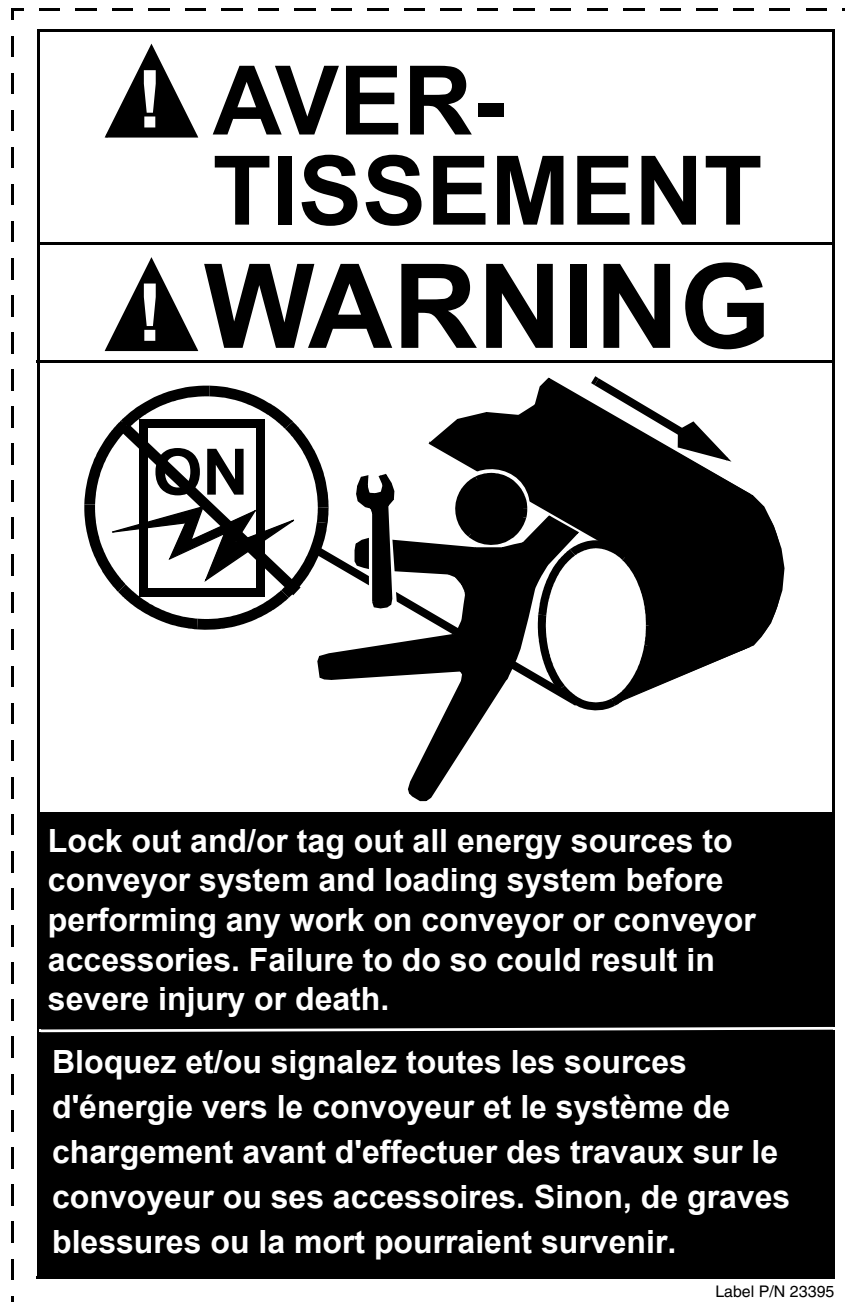


Figure 8. Auto-collant d'avertissement des produits pour convoyeurs, P/N 23395



Figure 9. Auto-collant d'avertissement objets volants, P/N 38227

Problem Solved™
GUARANTEED!



Martin Engineering USA

One Martin Place
Neponset, IL 61345-9766 USA
800 544 2947 or 309 852 2384
Fax 800 814 1553
www.martin-eng.com

**COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001:2008 =**