



WALHALLA KALK.pdf

Use of conveyor belt cleaner – PDC and CSP systems

Walhalla Kalk GmbH & Co. KG in Regensburg has been continuously using the PDC and CSP systems of the conveyor cleaner system – manufactured by IBS in Bischofsheim – for nearly three years. In our opinion, the cleaning result of this pre cleaner is excellent. There is absolutely no need to use an additional bottom belt cleaner.

The effort involved in maintenance and control is insignificant. After the introductory phase, the system was adjusted by IBS to our special requirements; since then, it has been working without the need for testing or adjustments.

We did not have to make use of periodic service and maintenance appointments by IBS.

We will install this system on additional conveyor systems; we are convinced that it provides high degrees of reliability and cleanliness, as well as cost reductions (no wear on the conveyor belt).

Sincerely yours,

**MARTIN ENGINEERING GMBH**

In der Rehbach 14 ■ 65396 Walluf, Deutschland ■ Tel. +49 (0)6123 97820 ■ Fax +49 (0)6123 75533 ■ info@martin-eng.de ■ www.martin-eng.de  
ISO 9001 zertifiziert ■ Handelsregister: HRB 17619 Amtsgericht Wiesbaden  
Geschäftsführer: Michael Hengl, Scott Hutter ■ Ust Id Nr: DE 113863500  
Nassauische Sparkasse ■ BLZ: 510 500 15, Kto: 472 016 334 ■ IBAN: DE97 5105 0015 0472 0163 34, SWIFT BIC: NASS DE 55 XXX  
Commerzbank AG ■ BLZ: 510 800 60, Kto: 119 069 600 ■ IBAN: DE31 5108 0060 0119 0696 00, SWIFT BIC: DRES DE FF 510

*erich*



**WALHALLA  
KALK**

Walhalla Kalk GmbH & Co. KG, Donaustauer Str. 207, 93055 Regensburg

Industriemaschinen-Bergbau-Service GmbH  
Industriestr. 15  
97653 Bischofsheim / Rhön

**Walhalla Kalk GmbH & Co. KG**

Donaustauer Str. 207  
93055 Regensburg  
Germany  
Telefon +49-941-4025-0  
Telefax +49-941-4025-109

Abteilung / Bearbeiter: Herr Winter  
Tel: 0941 4025-190  
Fax 0941 4025-139  
Email: erich.winter@walhalla-kalk.de

08.12.2014 EW/MB

**Einsatz Fördergurt-Abstreifer - System PDC und CSP**


Bei Walhalla Kalk GmbH & Co. KG in Regensburg haben wir seit fast drei Jahren mehrere Fördergurt-Abstreifer, System PDC und CSP, von Firma IBS, Bischofsheim im Dauereinsatz. Das Reinigungsergebnis dieser Vor-Kopf-Abstreifer ist als hervorragend zu bewerten. Der Einsatz eines zusätzlichen Untergurtabstreifers ist absolut nicht notwendig.

Der Wartungs- und Kontrollaufwand ist vernachlässigbar. Nach der Einlaufphase wurde das System von IBS auf unsere speziellen Anforderungen eingestellt und funktioniert seitdem ohne Überprüfung oder Verstellung. Die Nutzung von regelmäßig angebotenen Service- oder Kontrolleinsätzen seitens IBS war nicht notwendig.

Wir werden dieses System an weiteren Förderanlagen einbauen. Nach unserer Überzeugung trägt es zur Sicherheit, Sauberkeit und Kostenreduzierung (kein Abrieb des Fördergurt) bei.

Mit freundlichen Grüßen

**Walhalla Kalk GmbH & Co. KG**

ppa.   
Wolfgang Scheurer  
Betriebsleiter



**Geschäftsführer:**  
Dipl.-Betw. (FH) Johann Spangler  
Dipl.-Ing. Peter Leifgen  
  
www.walhalla-kalk.de  
zentrale@walhalla-kalk.de

**Handelsregister**  
Registergericht Regensburg, HRA 2056  
Persönlich haftende Gesellschafterin:  
Walhalla Kalk Verwaltungsgesellschaft mbH,  
Regensburg  
Registergericht Regensburg, HRB 1917

**Bankverbindungen**  
Commerzbank Heidelberg  
(BLZ 672 800 51 ) Kto. Nr.: 469 450 800  
Postbank Nürnberg  
(BLZ 760 100 85) Kto. Nr.: 1 910 852  
  
UST-IdNr.: DE 133 682 355